

morbidelli m100/m200

centros de trabajo a control numérico



TECNOLOGÍA ACCESIBLE ALL-IN-ONE

ESCUCHAR LAS EXIGENCIAS PARA SER...

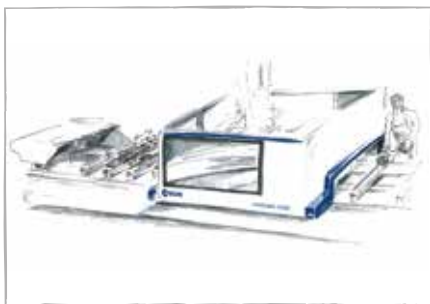


... RESPONSABLES



**TODO AQUELLO
QUE SUEÑAS
EN UN CENTRO
DE TRABAJO
PERO NUNCA
TE ATREVES A
PEDIRLO**

LIBRE

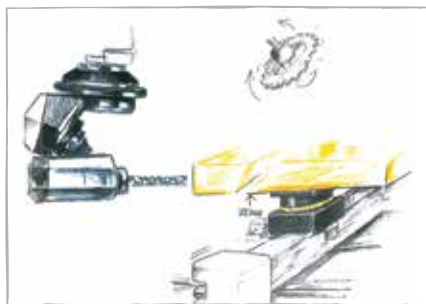


Espacio ocupado optimizado con el sistema PRO-SPACE sin protección perimetral.

Accesibilidad 360° y carga ergonómica, sin obstáculos en el suelo: todos los componentes quedan dentro de la base.

Seguridad absoluta y libertad de carga de tableros de gran dimensión (hasta 2200 mm de ancho) con la mesa de trabajo completamente accesible.

CALIDAD TOP TEN



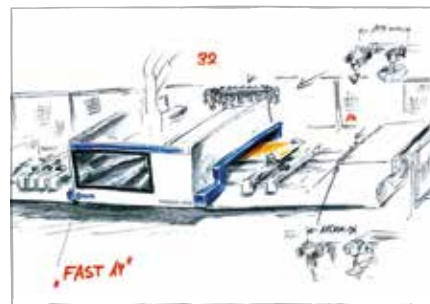
Personalización sin precedido en el mercado: hasta 4 diferentes unidades de trabajo en el grupo operador.

Acabado sin precedente con el cabezal fresador JQX (Just Quality eXtreme) de 5 ejes con toma directa.

Mantenimiento reducido, gracias al uso de los portabrocas RO.AX (Rotoaxial spindle technology), solo después de unas 1000 horas de trabajo.

60% reducción del tiempo empleado en los ciclos de taladrado con los nuevos cabezales de taladro estudiados para ser más eficaces sobre cada tipo de mueble y estilo de construcción.

RÁPIDO

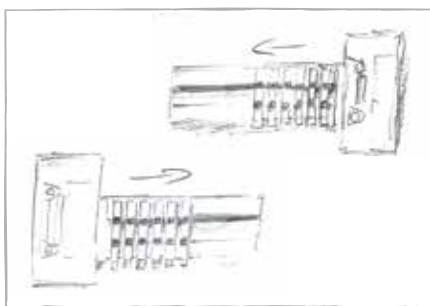


Más allá de la imaginación, hasta 60 herramientas siempre disponibles a bordo de la máquina.

Cambio herramienta en menos de 15" con el almacén FAST de 14 posiciones.

ALL

FLEXIBLE

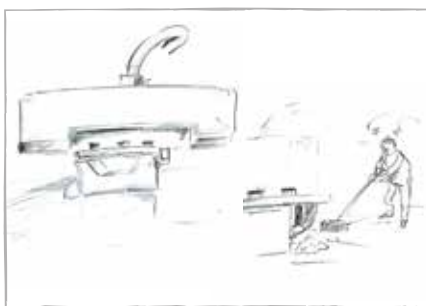


De la madera al plástico, del tablero al mueble, de la cocina a la ventana, **la solución configurada para tus exigencias** y tu plan de inversión.

Cero tiempos improductivos para operaciones de set-up y ningún compromiso de prestaciones con la **versatilidad y configuración** libre de la mesa de trabajo **TV FLEXMATIC**.

Ningún límite en las piezas a trabajar con espesor de 180 y 250 mm sobre ventosas de 75 mm.

LIMPIO



Ningún problema de virutas con la solución inteligente del carro de recogida colocado en posición ergonómica.

Espacio libre al suelo gracias a la bomba de vacío alojada en la base de la máquina.

LISTO



1 técnico, 1 día y ya estará operativo!

44

Software **MAESTRO**

46

Datos Técnicos

M100 100 RAZONES PARA COMPRAR, 200

CARACTERÍSTICAS EXCLUSIVAS

9



Todo al alcance de la mano con el control remoto TECPAD con touch-screen a color 7".

10

Libre acceso, cadena portacable posicionada en el interior de la base de la máquina.

11



Ciclos de trabajo más rápidos con el almacén FAST de 14 posiciones.

8

Intuición y facilidad con las APPS del software Maestro para la realización de puertas, escaleras, muebles y elementos auxiliares.

7

Armario eléctrico integrado con acondicionador de aire.

6¹

Cero tiempos improductivos para operaciones de set-up y ningún compromiso de prestaciones con la versatilidad y configuración libre de la mesa de trabajo TV FLEXMATIC.

M200

morbidelli m100/m200

centros de trabajo a control numérico

RAZONES PARA APROVECHAR

12



Amplia disponibilidad de herramientas gracias al almacén posterior a cadena **TRC** de 32 posiciones.

1



- **Flexibilidad absoluta** con una configuración del grupo operador única en el mercado.
- **Acabado sin precedente** con el cabezal fresador **JQX (Just Quality eXtreme)** de 5 ejes con toma directa.
- **60% reducción del tiempo** empleado en los ciclos de taladrado con los nuevos cabezales de taladro estudiados para ser más eficaces sobre cada tipo de mueble y estilo de construcción.
- **Mantenimiento reducido**, gracias al uso de los portabrocas **RO.AX (Rotoaxial spindle technology)**, solo después de unas 1000 horas de trabajo.

2



Almacén TRB de 14 posiciones.

3



Espacio libre al suelo gracias a la bomba de vacío alojada en la base de la máquina.

5

100% del área de trabajo cubierta para todas las unidades del grupo operador.

6²



Flexibilidad excepcional con la mesa de trabajo multifuncional en aluminio extrudido, **extremadamente rígida**, diseñada para mantener **la perfecta planitud a lo largo del tiempo** incluso después de repetidas solicitudes; ideal también para los procesos de **trabajo nesting**.

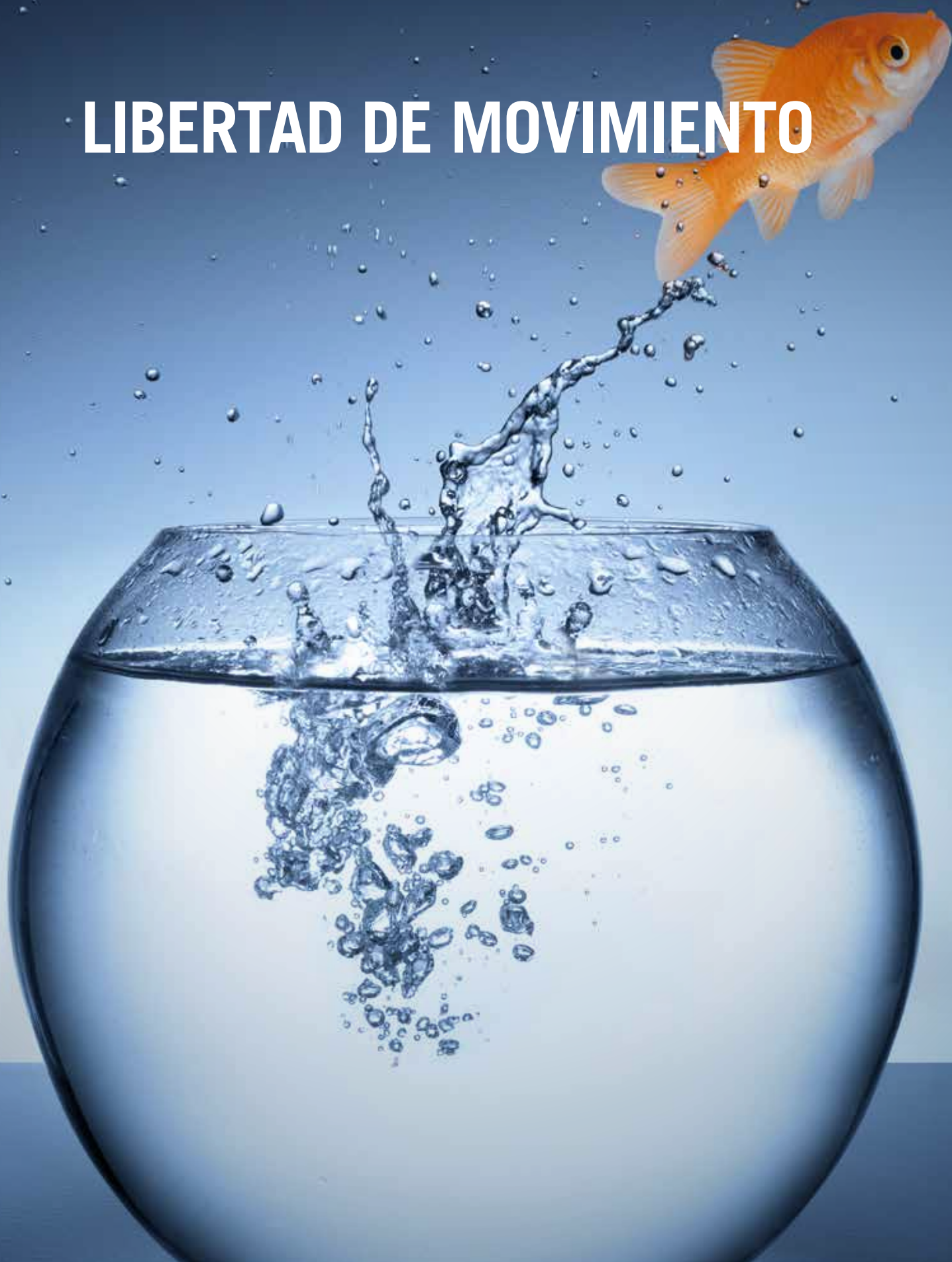
4



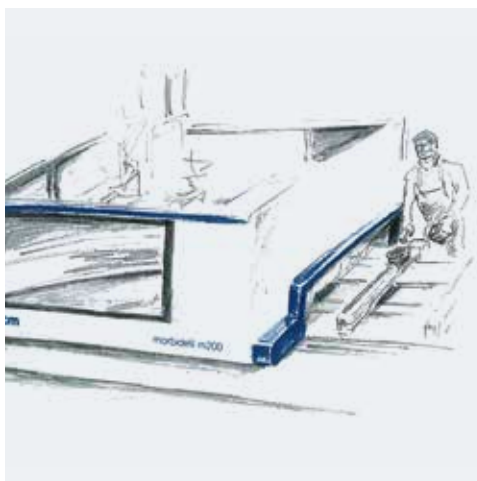
Ningún problema de virutas con la solución inteligente del carro de recogida colocado en posición ergonómica.

TODO AQUELLO QUE SUEÑAS EN UN CENTRO DE TRABAJO PERO NUNCA TE ATREVES A PEDIRLO

LIBERTAD DE MOVIMIENTO



LIBRE

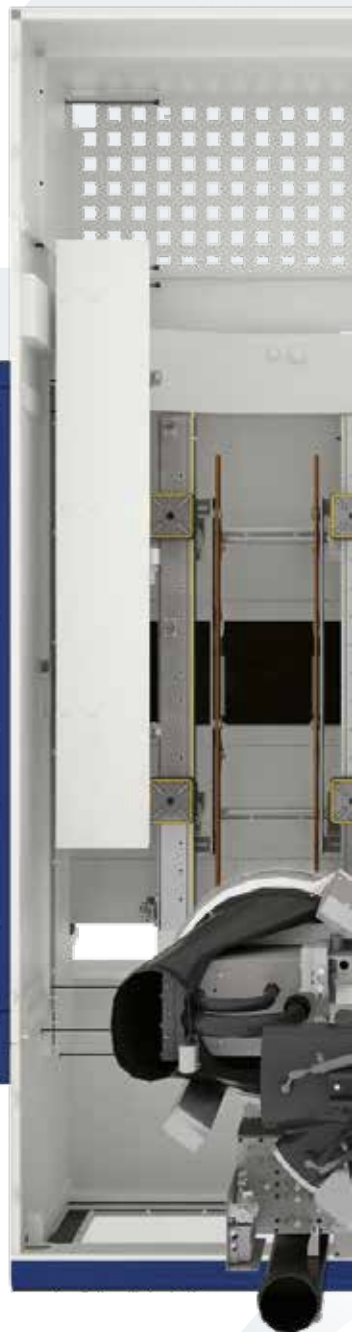


Espacio ocupado optimizado con el sistema PRO-SPACE sin protección perimetral.

Accesibilidad 360° y carga ergonómica, sin obstáculos en el suelo: todos los componentes quedan dentro de la base.

Seguridad absoluta y libertad de carga de tableros de gran dimensión (hasta 2200 mm de ancho) con la mesa de trabajo completamente accesible.

MÍNIMO ESPACIO MÁXIMA SEGURIDAD Y FLEXIBILIDAD



PROTECCIONES "PRO-SPACE"

Zona de carga totalmente libre para reducir al mínimo el espacio ocupado.

La ausencia de protecciones perimetrales permite el acceso a la mesa de trabajo por todos los lados de la máquina.





SISTEMAS DE SEGURIDAD

SEGURIDAD GARANTIZADA: PROTECCIONES BUMPERS

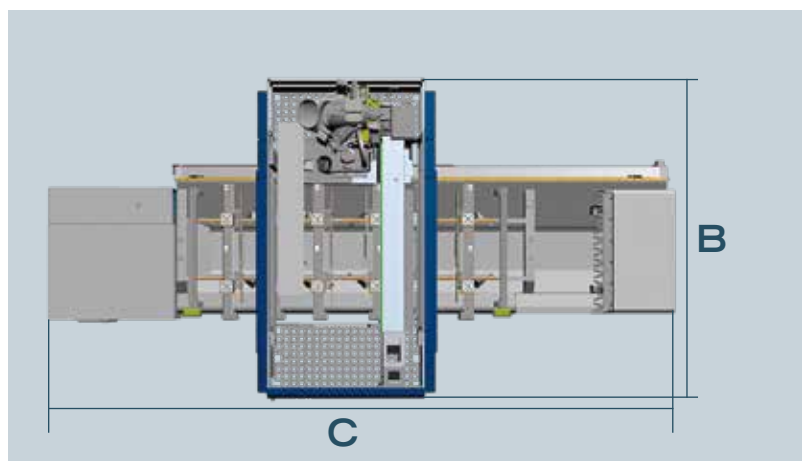
Trabajos en total seguridad con el sistema de protección con bumpers que detiene la máquina en caso de contacto accidental del operario.



MÍNIMO ESPACIO, MÁXIMA SEGURIDAD Y FLEXIBILIDAD: PROTECCIONES PRO-SPACE

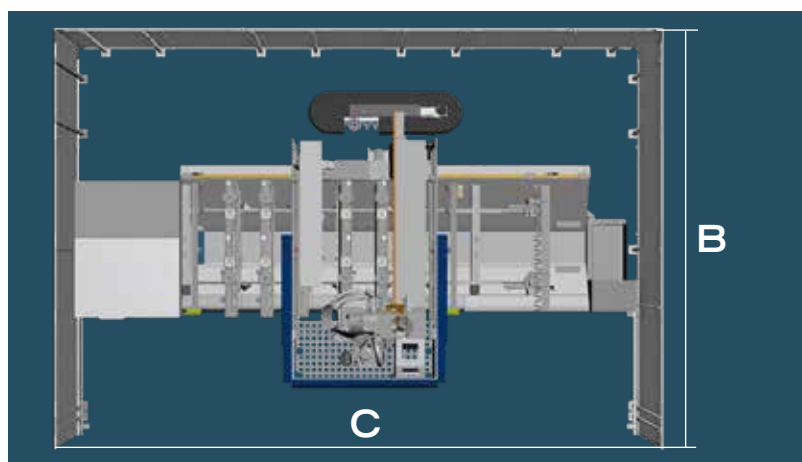
Zona de carga totalmente libre para reducir al mínimo el espacio ocupado. Las protecciones permiten utilizar la máquina en dirección X a una velocidad de avance hasta 25 m/min.

La ausencia de protecciones perimetrales permite el acceso a la mesa de trabajo por todos los lados de la máquina.



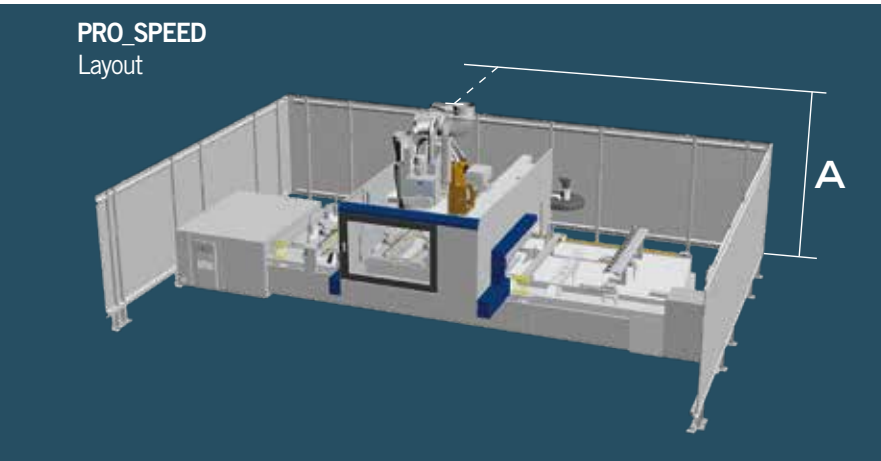
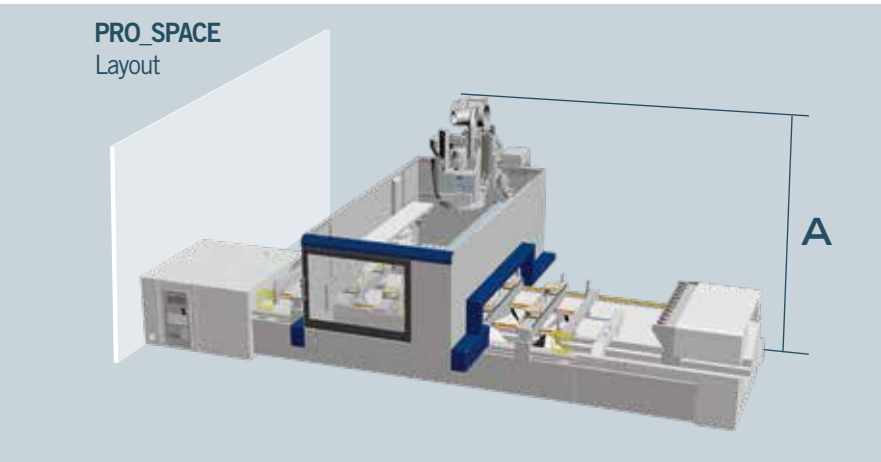
TOTAL LIBERTAD Y ALTA PRODUCTIVIDAD: PROTECCIONES PRO-SPEED

Sistema de protección para la utilización de la máquina a la máxima velocidad de avance hasta 60 m/min. Cuando el operario entra en la zona de carga, delimitada por la barrera de fotocélulas anterior, la máquina reduce automáticamente la velocidad; cuando el operario sale de la zona de carga puede restablecer la máxima velocidad.



		A	B		C	
			PRO-SPACE	PRO-SPEED	PRO-SPACE	PRO-SPEED
MORBIDELLI M100 MESA DE TRABAJO						
Área útil de trabajo 3110 x 1320	mm	2780	3156 (4156*)	4720	6715 (7065*)	7300
Área útil de trabajo 3710 x 1320	mm	2780	3156 (4156*)	4720	7315 (7665*)	7900
Área útil de trabajo 5510 x 1320	mm	2780	3156 (4156*)	4720	9115 (9465*)	9700
Área útil de trabajo 3110 x 1620	mm	2780	3456 (4456*)	5020	6665 (7015*)	7300
Área útil de trabajo 3710 x 1620	mm	2780	3456 (4456*)	5020	7265 (7615*)	7900
Área útil de trabajo 5510 x 1620	mm	2780	3456 (4456*)	5020	9065 (9415*)	9700
MORBIDELLI M200 MESA DE TRABAJO						
Área útil de trabajo 3110 x 1620	mm	2820	3562 (4562*)	5020	6670 (7020*)	7300
Área útil de trabajo 3710 x 1620	mm	2820	3562 (4562*)	5020	7270 (7620*)	7900
Área útil de trabajo 5510 x 1620	mm	2820	3562 (4562*)	5020	9070 (9420*)	9700

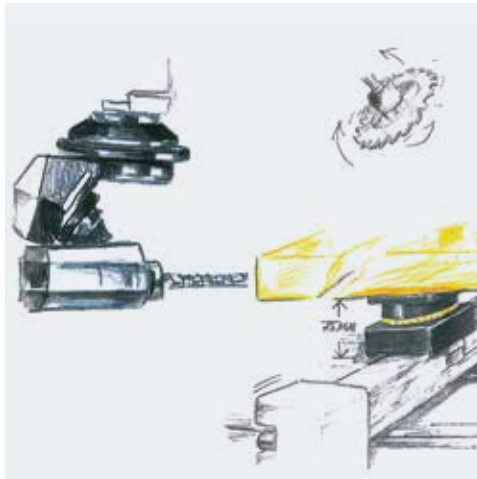
* Incluye el espacio operativo



5 ASES EN LA MANGA



CALIDAD TOP TEN



Personalización sin parecido en el mercado: hasta 4 diferentes unidades de trabajo en el grupo operador.

Acabado sin precedente con el cabezal fresador **JQX** (Just **Q**uality **eX**treme) de 5 ejes con toma directa.

Mantenimiento reducido, gracias al uso de los portabrocas **RO.AX** (Rotoaxial spindle technology), solo después de unas 1000 horas de trabajo.

60% reducción del tiempo empleado en los ciclos de taladrado con los nuevos cabezales de taladro estudiados para ser más eficaces sobre cada tipo de mueble y estilo de construcción.

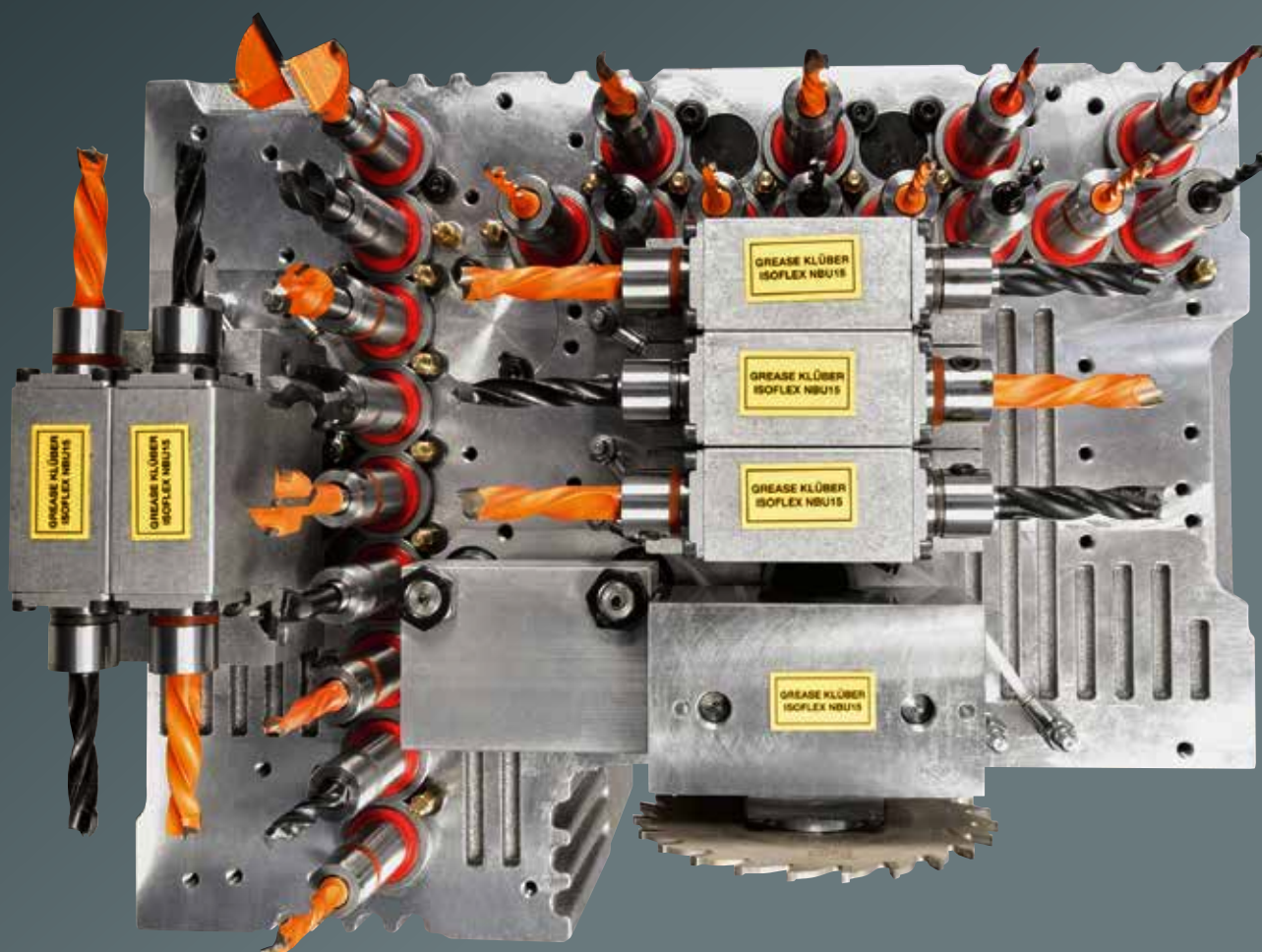
GRUPO OPERADOR: UNIDAD DE TALADRADO

La mayor capacidad de taladrado de su categoría: hasta 21 portabrocas verticales, 12 horizontales y grupo sierra independiente.

Ahorro de 60% por lo que refiere a los ciclos de taladrado con los cabezales de taladro estudiados para ser más eficaces sobre cada tipo de mueble y estilo de construcción.

INDISTRUCTIBLES Y CON MANTENIMIENTO REDUCIDO

La robustez del cabezal de taladro se demuestra con los costes reducidos de mantenimiento: indicado sólo cada 1000 horas de trabajo.





AÚN MÁS RÁPIDA

La unidad de taladrado puede ser equipada con eje Z independiente que permite la sustitución de las herramientas del cabezal fresador en tiempo enmascarado.

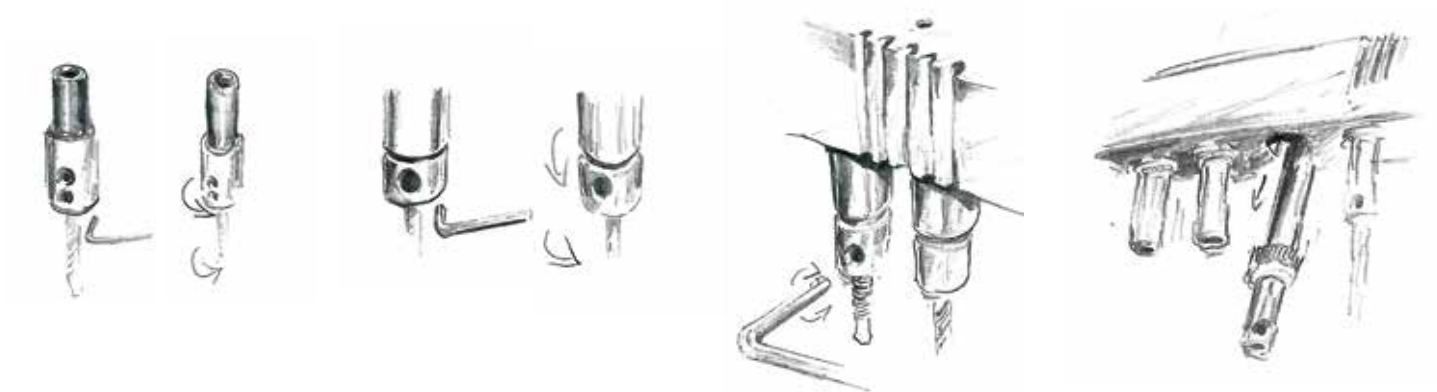


EL TALADRADO PERFECTO



PORTABROCAS RO.AX

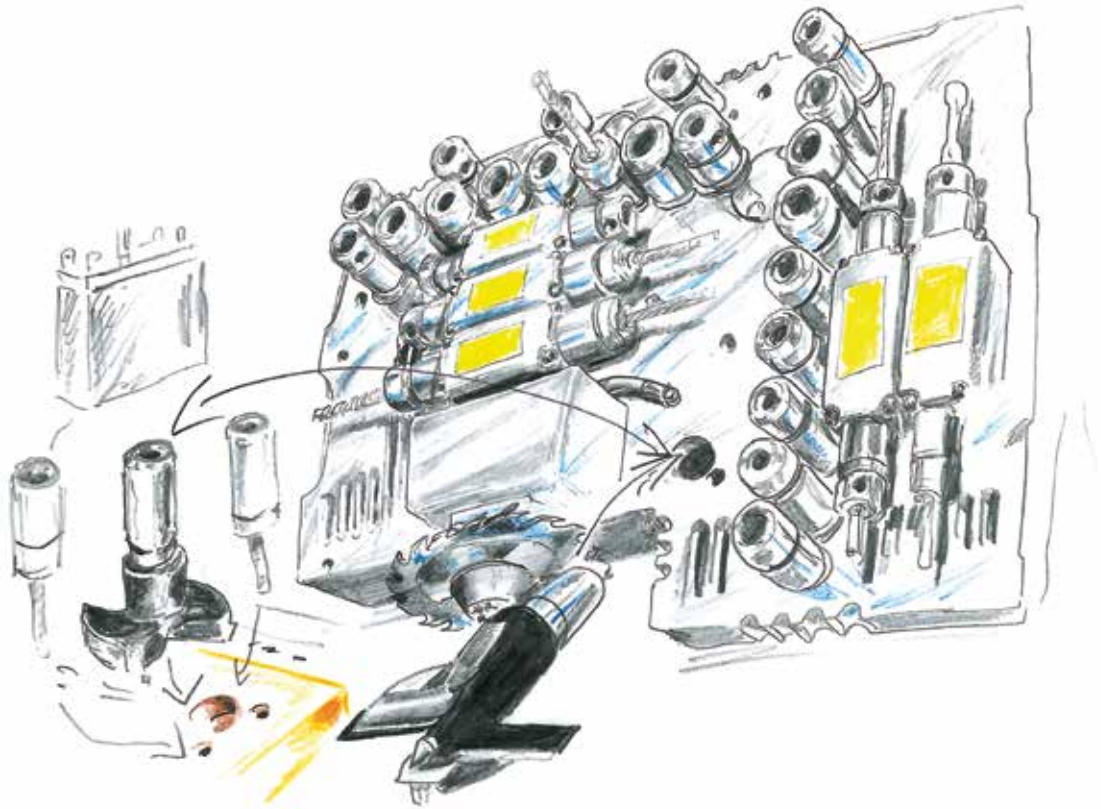
Ningún movimiento durante el trabajo con la nueva tecnología RO.AX (Rotoaxial spindle technology) el portabrocas más prestacional del mercado con velocidad de rotación de hasta 8000 r.p.m.



Grupo de taladrado de altas prestaciones con portabrocas de última generación. El nuevo portabrocas de taladro ofrece óptimas soluciones para conseguir la máxima calidad y velocidad de trabajo:

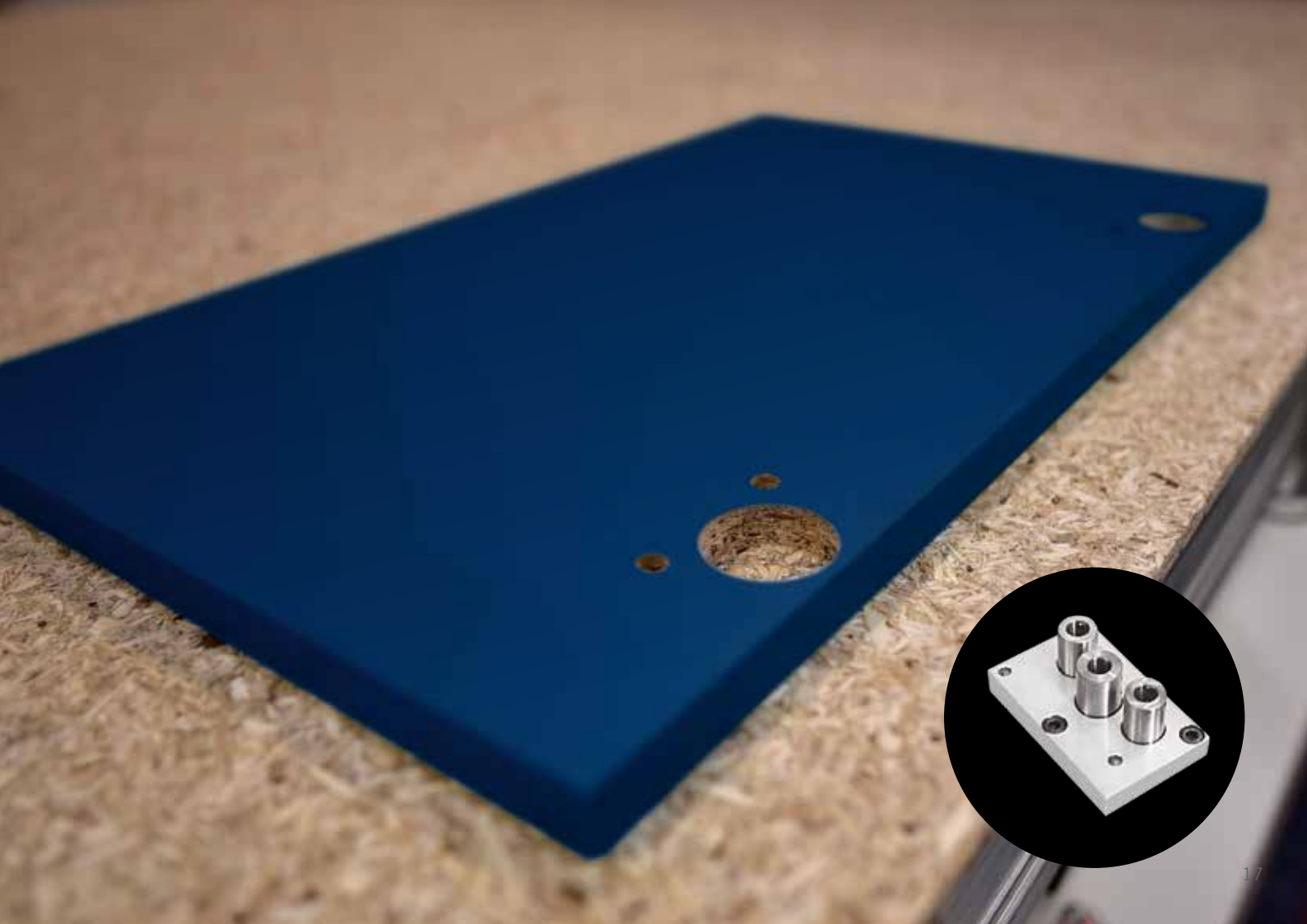
- **más del 50% de aumento en rigidez:**
diámetro del eje portabrocas 20 mm
- **reducción de las vibraciones y calidad de taladrado garantizada en todo tipo de material:** sistema de guía del eje portabrocas con cojinetes especiales rodantes
- **menor ruido y mayor rigidez:** ausencia de juego radial entre portabrocas y cojinetes de rotación
- **costes reducidos de mantenimiento:** nuevo sistema de desmontaje del portabrocas
- **mayor fiabilidad:** menor número de piezas utilizadas





**TALADRADO DE BISAGRAS:
¡UNA ETAPA QUE VALE COMO TRES!**

*Es posible realizar 3 taladros simultáneos con un único cabezal
integrado en el grupo de taladrado principal.*



UNIVERSAL, ALTA VELOCIDAD DE ROTACIÓN

PARA REALIZAR OBJETOS
DE CUALQUIER FORMA
SOBRE CUALQUIER
MATERIAL

CABEZAL FRESADOR JQX

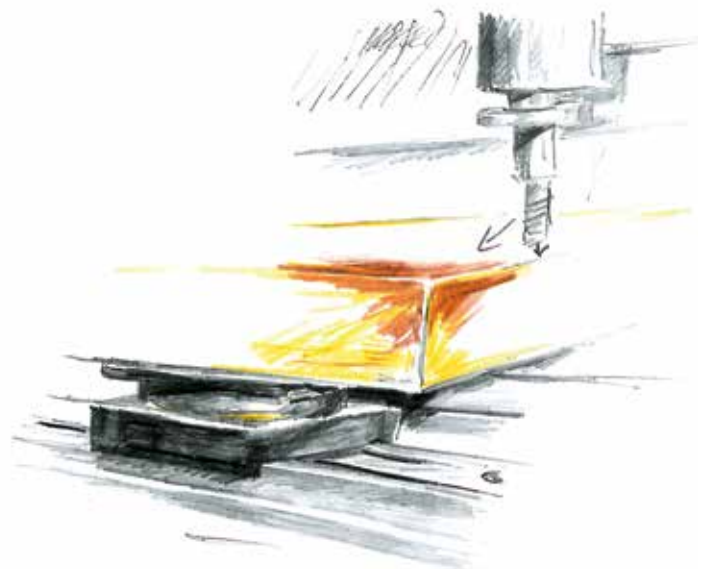
Excelente calidad de acabado gracias al cabezal fresador **JQX** (Just Quality eXtreme) de 5 ejes, con transmisión en toma directa y hasta 12 kW de potencia, que garantiza total ausencia de vibraciones incluso con grandes desbastes de material y altas velocidades.

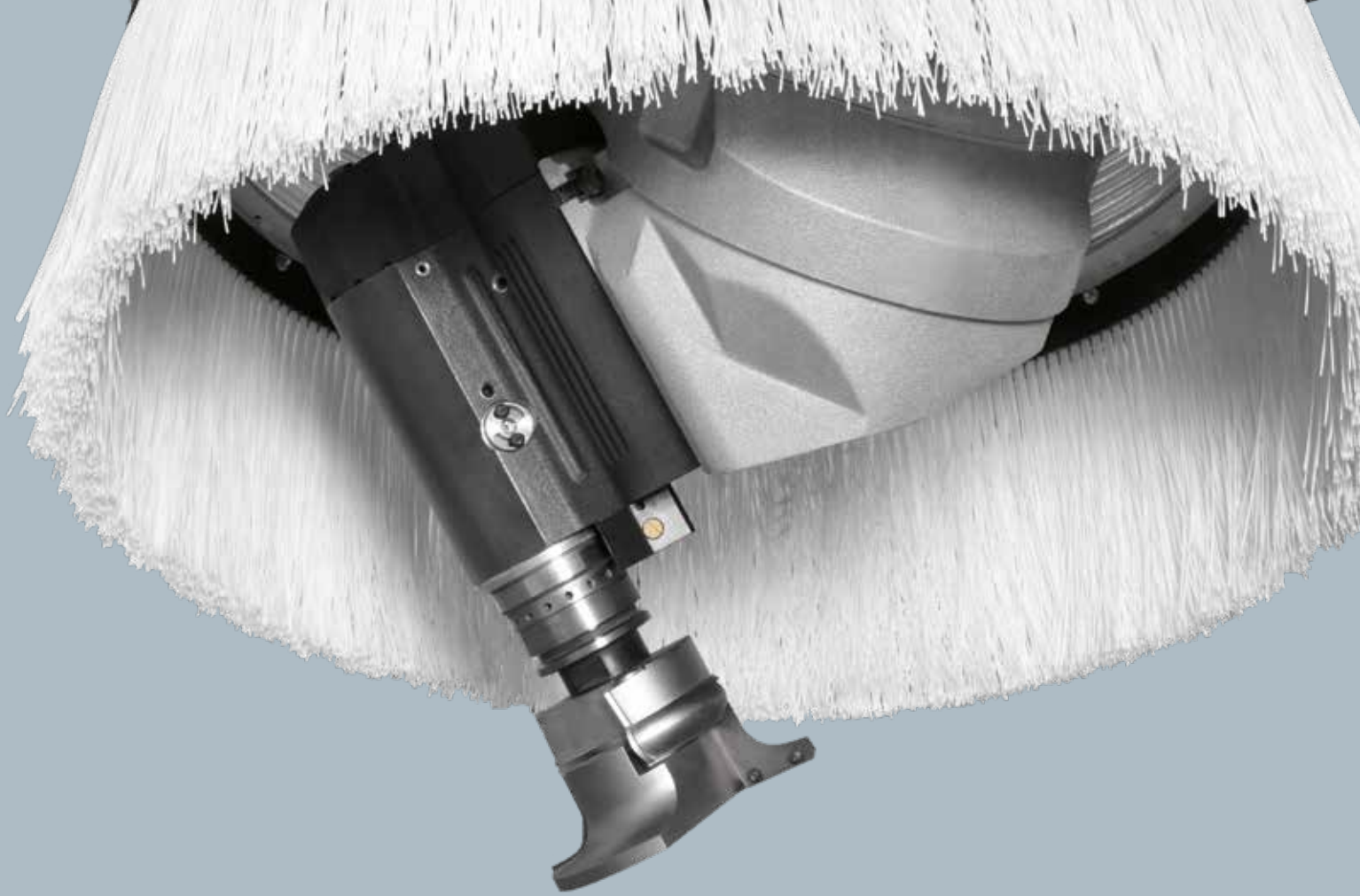
La estructura ligera y la excelente relación entre calidad y precio hacen de este cabezal fresador la solución ideal para quien busque un producto flexible y práctico, pero con prestaciones de nivel superior.



morbidelli m100/m200

centros de trabajo a control numérico





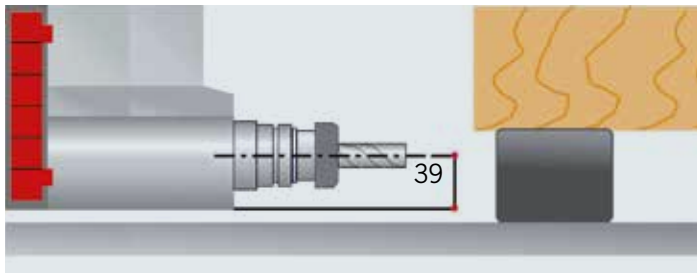
POTENTE Y COMPACTO: CABEZAL FRESADOR PRISMA KT/KS

Elevadas prestaciones con los cabezales fresadores Prisma KT y KS, únicos en la categoría por potencia y par en cualquier régimen de rotación. El sistema con bloqueo **TTS (Total Torque System)** confiere al cabezal fresador una rigidez sustancialmente igual a la de un grupo de 3 ejes, permitiendo realizar los trabajos más pesados.

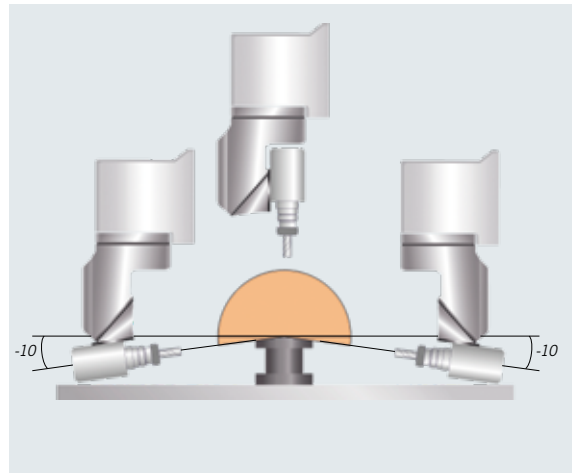
TECNOLOGÍA SUPERIOR AL SERVICIO DE LOS 5 EJES:

CABEZAL FRESADOR PRISMA

Mantenimiento reducido, máxima flexibilidad y óptima calidad de acabado con la tecnología BEL.TECH (Belt technology system), el sistema con transmisión a correa que anula la transmisión de vibraciones y del calor de las herramientas al motor. El sistema (en uso sobre los portabrocas para el trabajo del metal), gracias a su estructura compacta, permite operar de forma ágil en espacios reducidos.



La geometría del grupo operador de 5 ejes permite trabajar con inclinaciones de hasta 10° bajo la superficie de apoyo de la pieza.



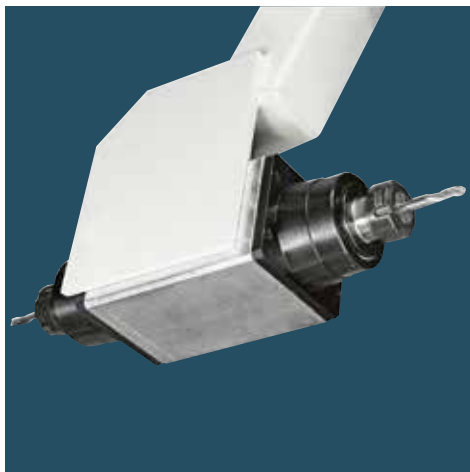


***Precisión óptima** de trabajo con el cabezal fresador de 3 ejes hasta 24.000 r.p.m.*

Fácil ejecución de ranuras en las paredes del mueble gracias al grupo de sierra integrado.



Realización de puertas y otros trabajos horizontales que requieren gran desbaste (ranuras, hueco para bisagras o cerraduras) con precisión y velocidad mediante el cabezal fresador horizontal con dos salidas.

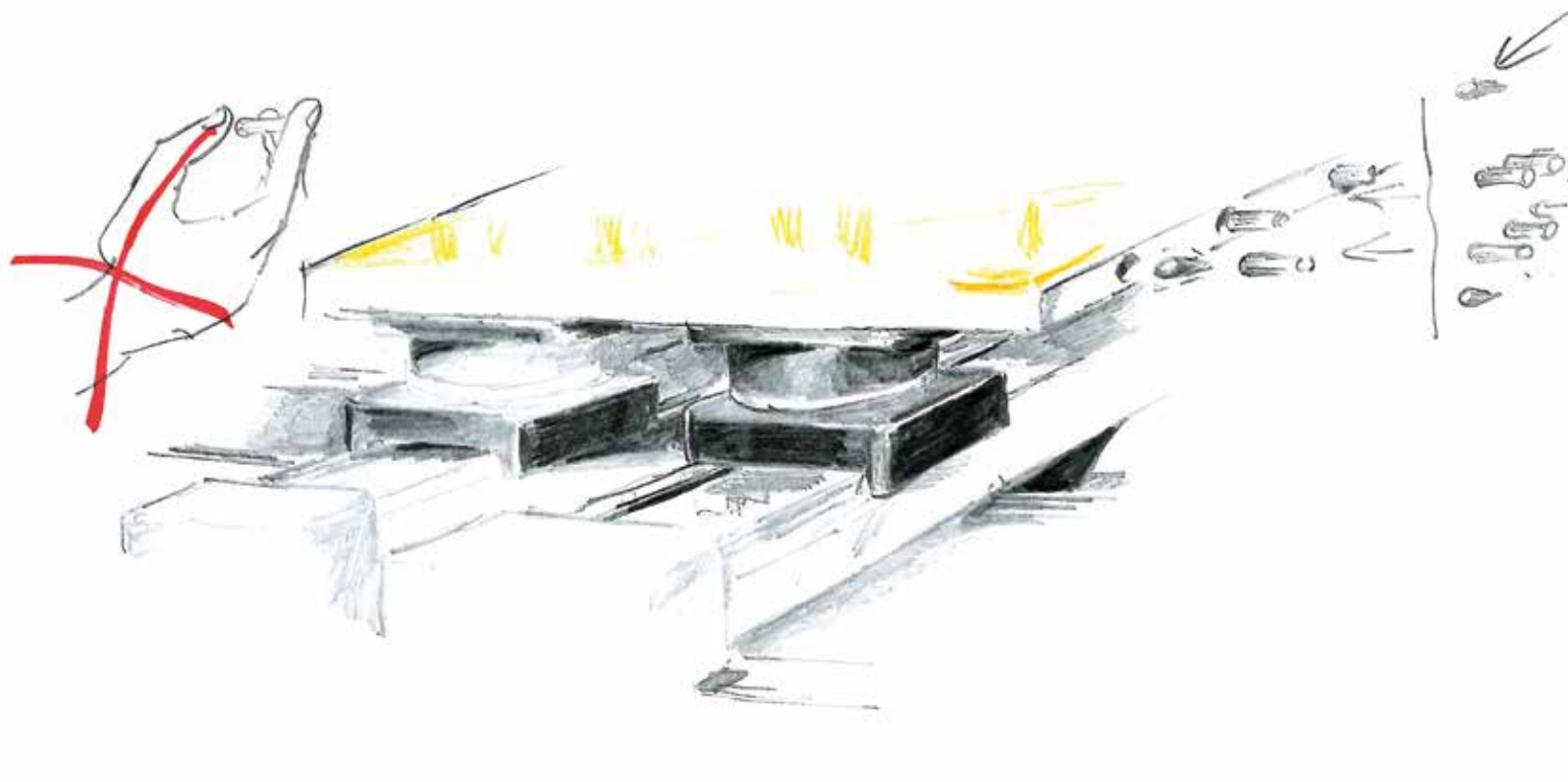


Mayor eficiencia y reducción de los tiempos de trabajo con el grupo de fresado adicional con cabezal fresador de 4,5 kW.



TALADRAR Y CLAVIJAR EN UNA ÚNICA OPERACIÓN: DISPOSITIVO HI. LOCK

Piezas acabadas y listas para el ensamblaje con el grupo de inserción clavijas HI. LOCK (High locking system), el dispositivo que permite gestionar la fase de inserción clavijas sobre un centro de trabajo.



Optimización de la productividad sin pérdidas de tiempo en las operaciones de limpieza, gracias a la utilización de cola en cápsulas a diferencia de los clavijadores tradicionales, dónde en caso de la no utilización temporal de la máquina es necesario quitar la cola que se ha secado en el interior de los varios componentes.

Cola en cápsulas

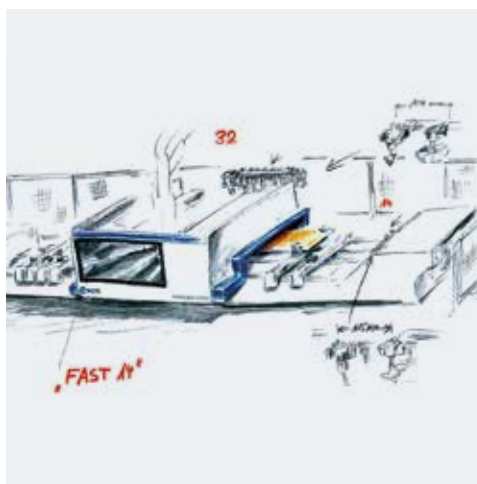


TODO AQUELLO QUE SUEÑAS EN UN CENTRO DE TRABAJO PERO NUNCA TE ATREVES A PEDIRLO

REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS DE TRABAJO

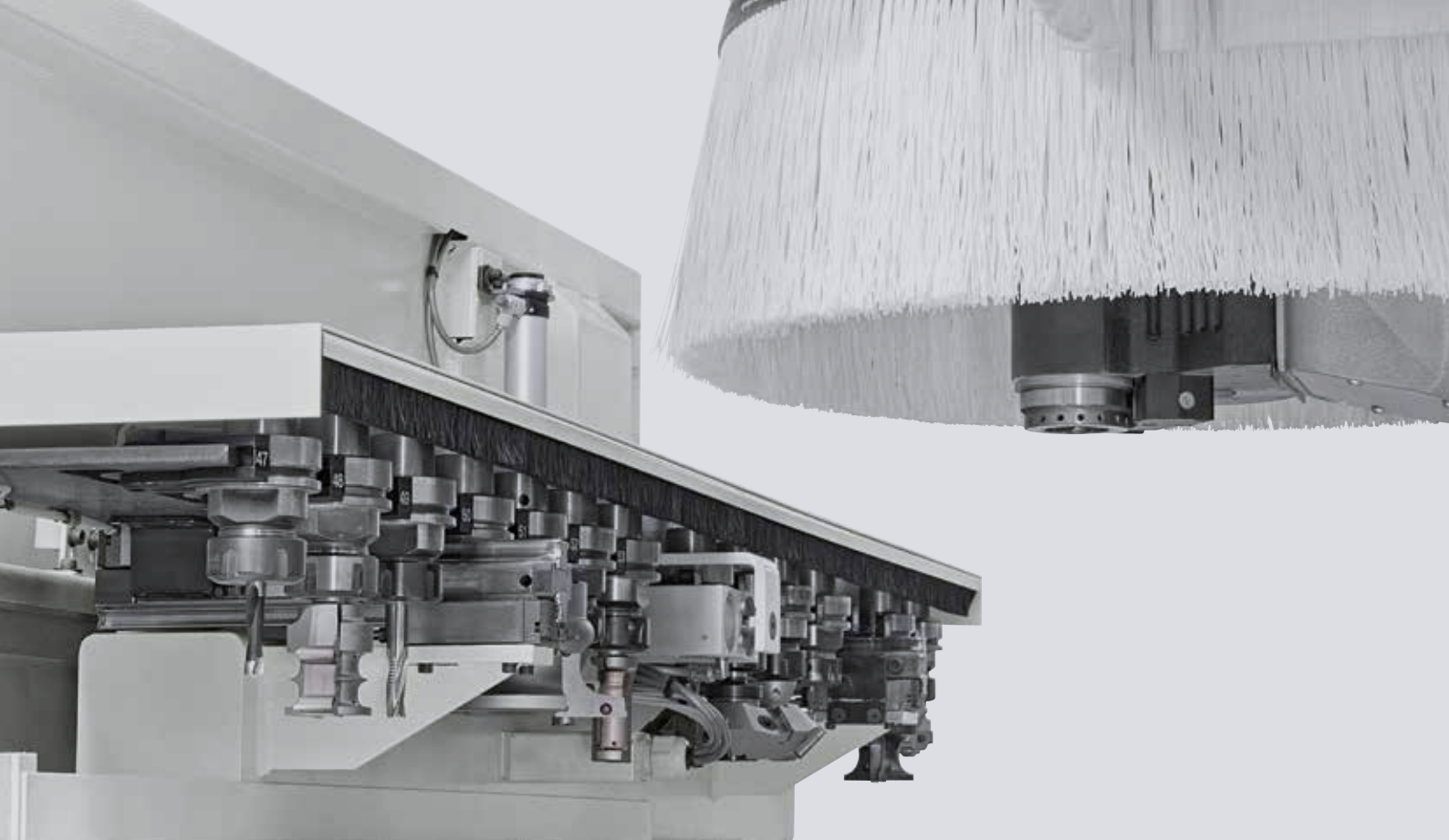


RÁPIDO



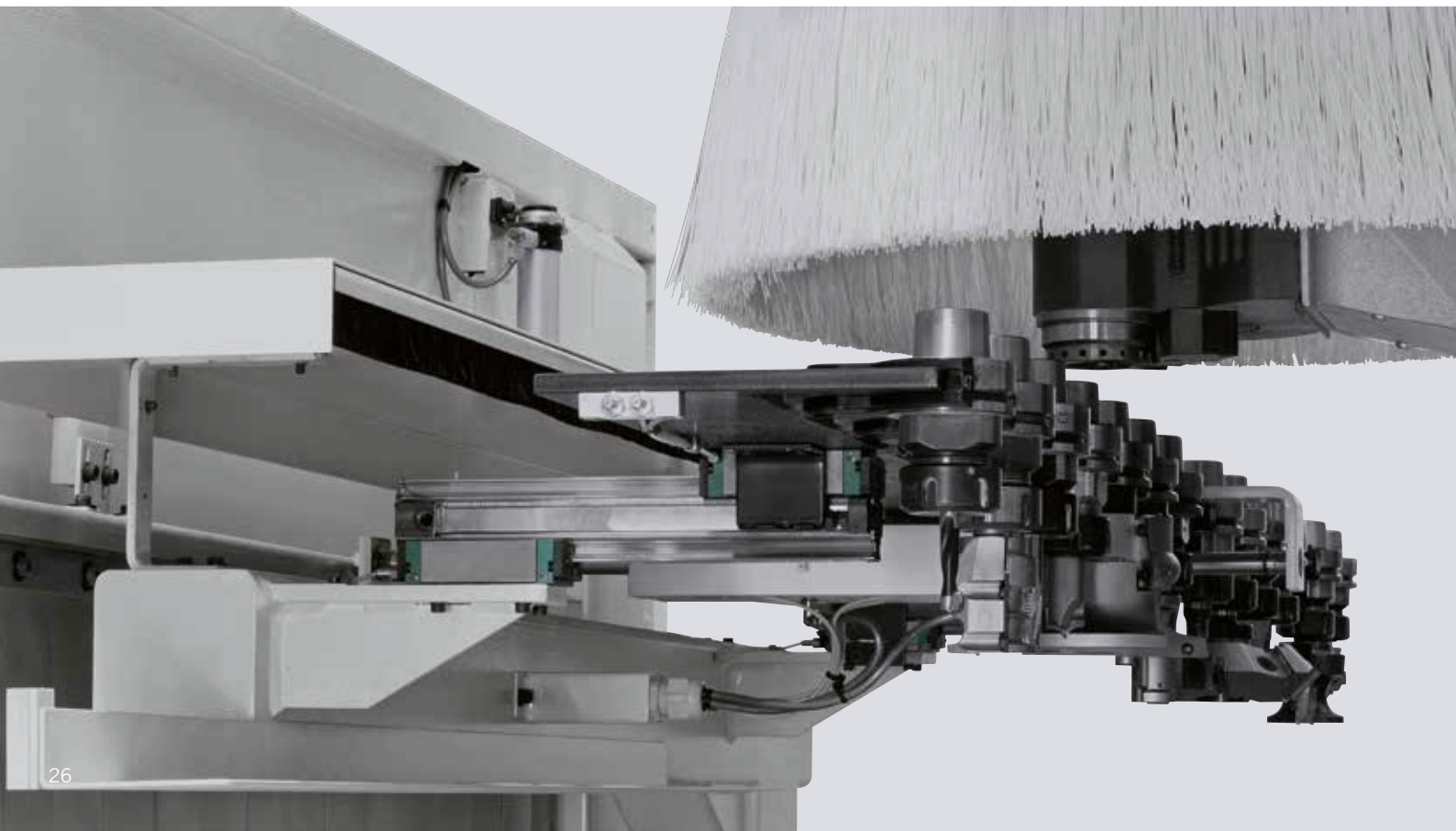
Más allá de la imaginación, hasta 60 herramientas siempre disponibles a bordo de la máquina.

Cambio herramienta en menos de 15" con el almacén **FAST** de 14 posiciones.



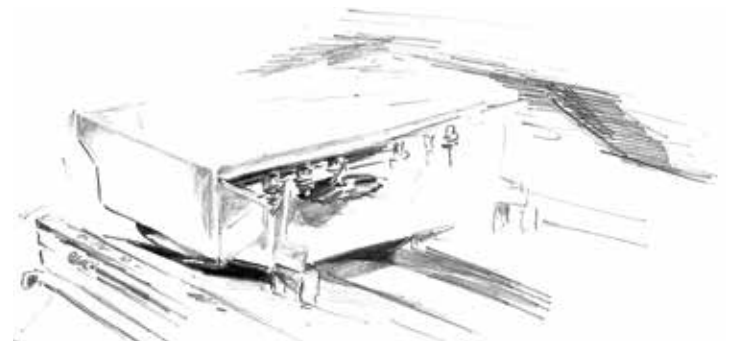
¡TODO AL ALCANCE DE CABEZAL! HASTA 60 HERRAMIENTAS SIEMPRE DISPONIBLES A BORDO DE LA MÁQUINA

NINGÚN TIEMPO IMPRODUCTIVO para el cambio de herramienta durante el trabajo con el almacén **FAST** de 14 posiciones.





El almacén herramientas a bordo **“VELOCE”** con 12 o 16 posiciones, posicionado al lado del cabezal fresador, permite la sustitución de las herramientas en tiempo enmascarado. Disponible también con el almacén **“pick-up”** para sierra, además de las otras herramientas.



Amplio parque de herramientas siempre a disposición del operario gracias a los almacenes posteriores de hasta 32 posiciones.

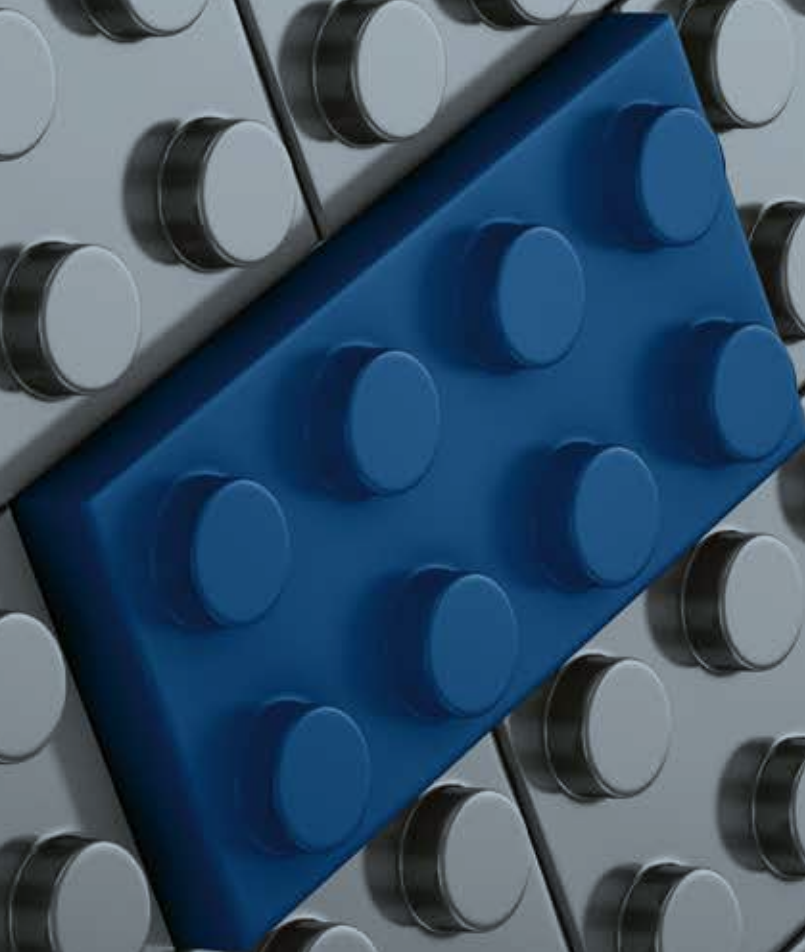


Almacén lateral **TRB** de 11 o 14 posiciones.

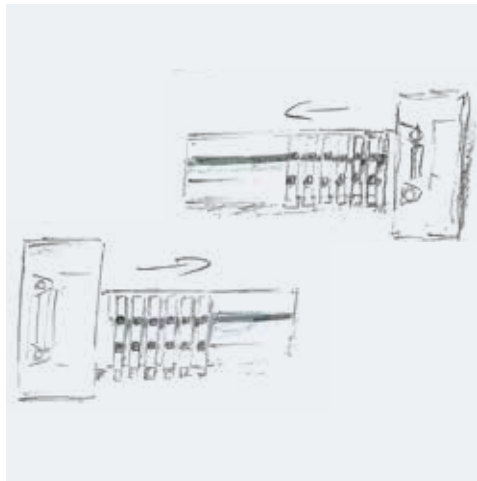


TODO AQUELLO QUE SUEÑAS EN UN CENTRO DE TRABAJO PERO NUNCA TE ATREVES A PEDIRLO

INFINITAS FORMAS DE SER



FLEXIBLE



De la madera al plástico, del tablero al mueble, de la cocina a la ventana, **la solución configurada para tus exigencias** y tu plan de inversión.

Cero tiempos improductivos para operaciones de set-up y ningún compromiso de prestaciones con la **versatilidad y configuración** libre de la mesa de trabajo **TV FLEXMATIC**.

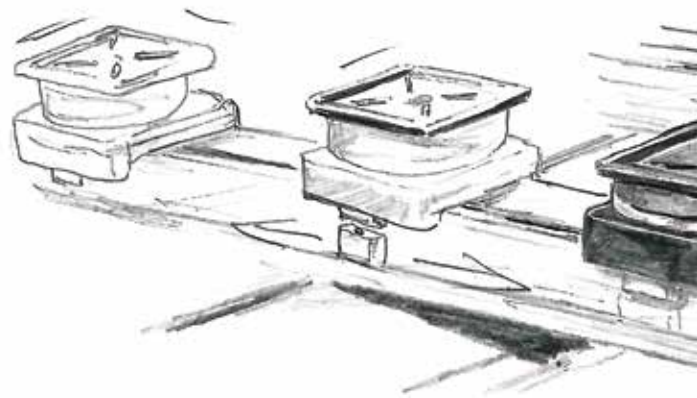
Ningún límite en las piezas a trabajar con espesor de 180 y 250 mm sobre ventosas de 75 mm.



PERSONALIZACIÓN TOTAL: MESA DE TRABAJO CON BARRAS TV FLEXMATIC

Mesa de trabajo automática que permite gestionar sobre cada barra hasta 6 ventosas, en base al tamaño y forma de la pieza a trabajar, para tener siempre la máxima sujeción sin riesgo de colisiones.

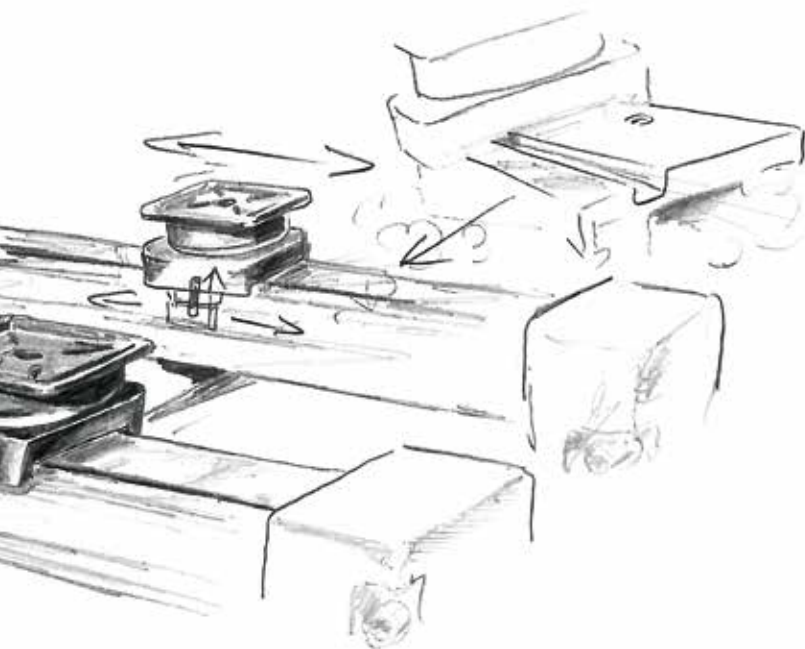
Disponible también en la versión manual (**TV FLEX**).





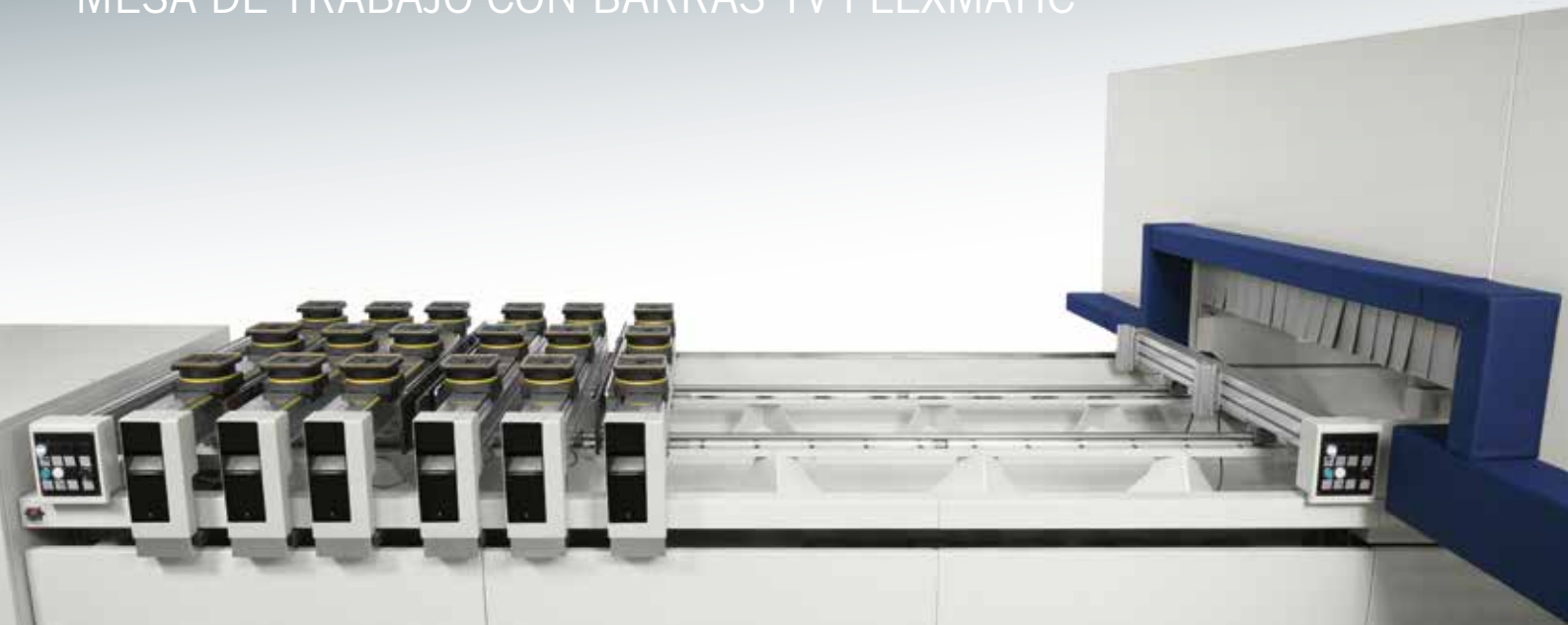
Es posible añadir o remover las ventosas o los prensos gracias a un simple movimiento de la mano; el número y la posición vienen detectados en automático.

Ningún problema para el deslizamiento de ventosas o prensos gracias a los sopladores posicionados a lo largo de toda la barra que efectúan una limpieza constante.



Desde un único tablero se pueden obtener más elementos y reposicionarlos automáticamente para realizar todos los trabajos necesarios sin interrumpir nunca el ciclo productivo; al final, las piezas se devuelven a la posición inicial para facilitar la descarga desde la mesa de trabajo.

MESA DE TRABAJO CON BARRAS TV FLEXMATIC



NINGUNA LIMITACIÓN DE POSICIONAMIENTO: TOTAL COBERTURA DE LA MESA DE TRABAJO

IDEAL PARA TABLEROS DE GRAN TAMAÑO

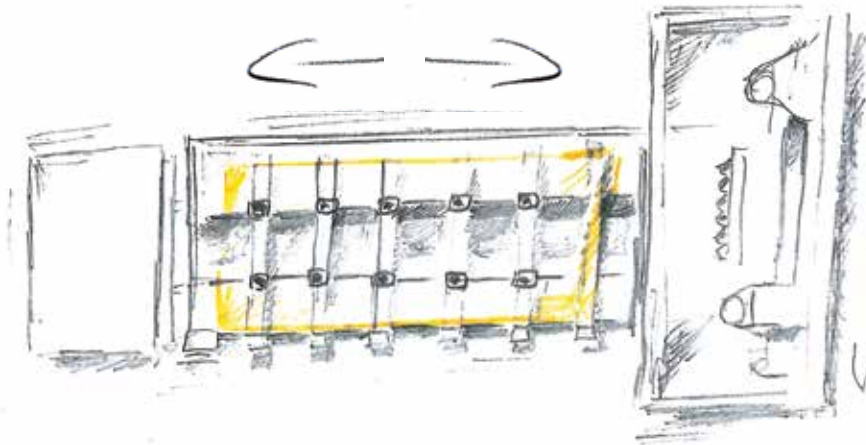
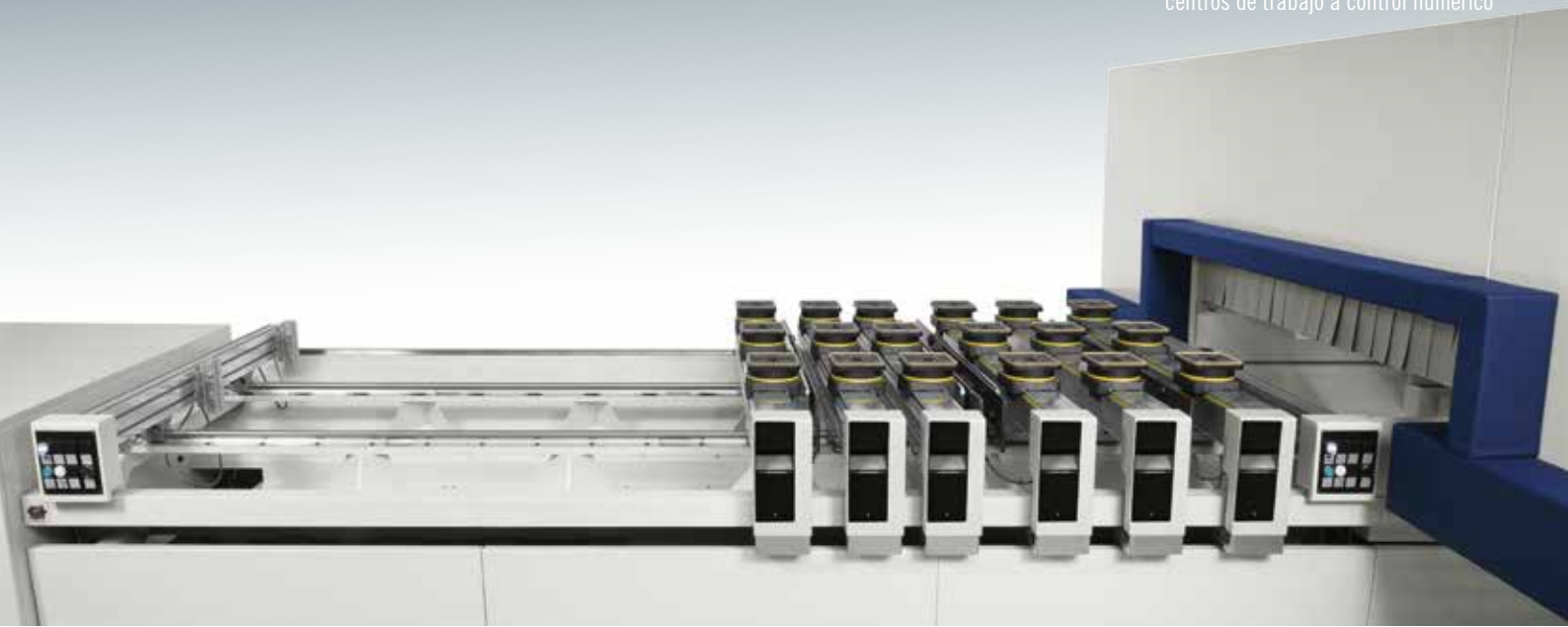


Set-up sencillo y rápido de la mesa de trabajo, también en la versión manual.



morbidelli m100/m200

centros de trabajo a control numérico



Cómoda consola para tener al alcance de la mano todos los mandos necesarios para la ejecución de los programas.



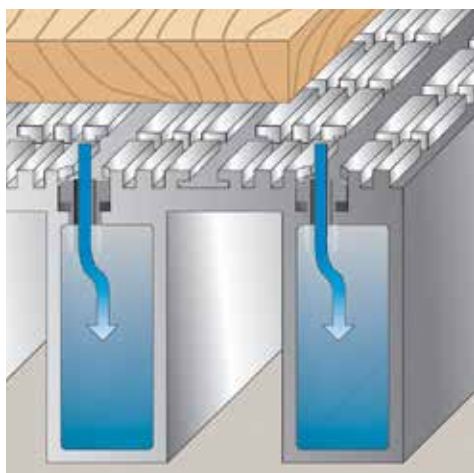
Posicionamiento fácil de piezas pesadas y tableros de gran tamaño mediante el dispositivo alzador.

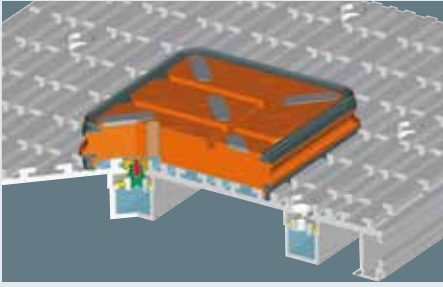


FLEXIBILIDAD EXCEPCIONAL: MESA DE TRABAJO MULTIFUNCIONAL

Mesa de trabajo en aluminio extrudido, extremadamente rígida, diseñada para mantener la perfecta planitud en el tiempo, incluso después de repetidas solicitudes, ideal también para los procesos de trabajo nesting.

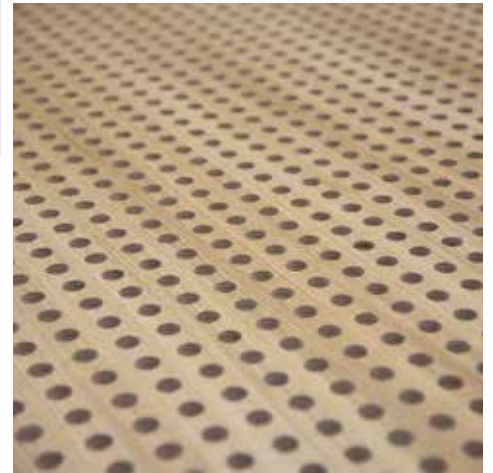
Sujeción óptima de la pieza con el vacío de alta capacidad de hasta 1200 m³/h (50 Hz).





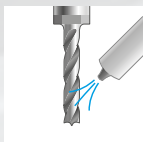
Fácil y rápido posicionamiento de accesorios de bloqueo como ventosas MPS y el práctico sistema componible MODULSET mediante la estructura con canales superficiales.

Es posible sujetar herramientas personalizadas gracias a las exclusivas ranuras en "T" que hay en la mesa de trabajo.



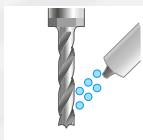


DISPOSITIVOS PARA APLICACIONES ESPECIALES



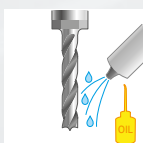
Soplador sobre cabezal fresador

Para aplicaciones genéricas.



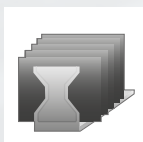
Soplador aire ionizado sobre cabezal fresador

Indicado para eliminar las cargas electroestáticas acumuladas en el material cortado, facilitando la aspiración de las virutas (aconsejado para materiales plásticos).



Soplador aire con microlubricación

Soplador con aire y pequeña parte de aceite, apto para lubricar y refrigerar las herramientas cuando se utilizan tableros recubiertos.



Protección de las guías ejes X-Y

Mediante sistema dedicado de limpieza y protección, permite el trabajo incluso sobre tableros abrasivos (dispositivo obligatorio para trabajos de materiales como el yeso).

DISPOSITIVOS PARA OTROS MATERIALES

Una gama de cabezales específicos para el trabajo de materiales avanzados y extra-madera, como plexiglás, plástico, alucobond, aluminio, espumas de poliuretano y cartón alveolar.



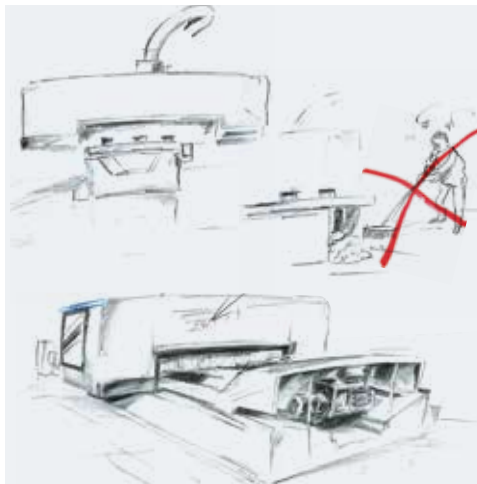
LOS MATERIALES



TODO AQUELLO QUE SUEÑAS EN UN CENTRO DE TRABAJO PERO NUNCA TE ATREVES A PEDIRLO

LIMPIANDO LOS PENSAMIENTOS

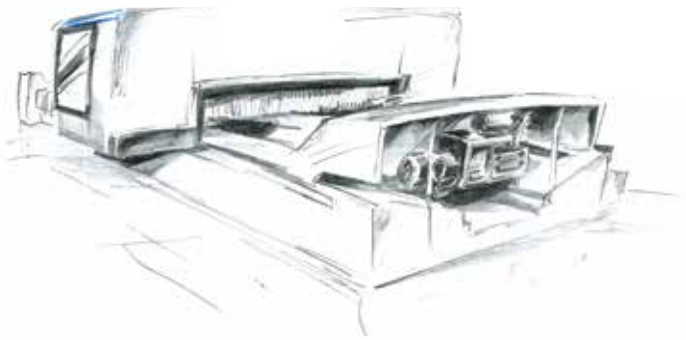
LIMPIO



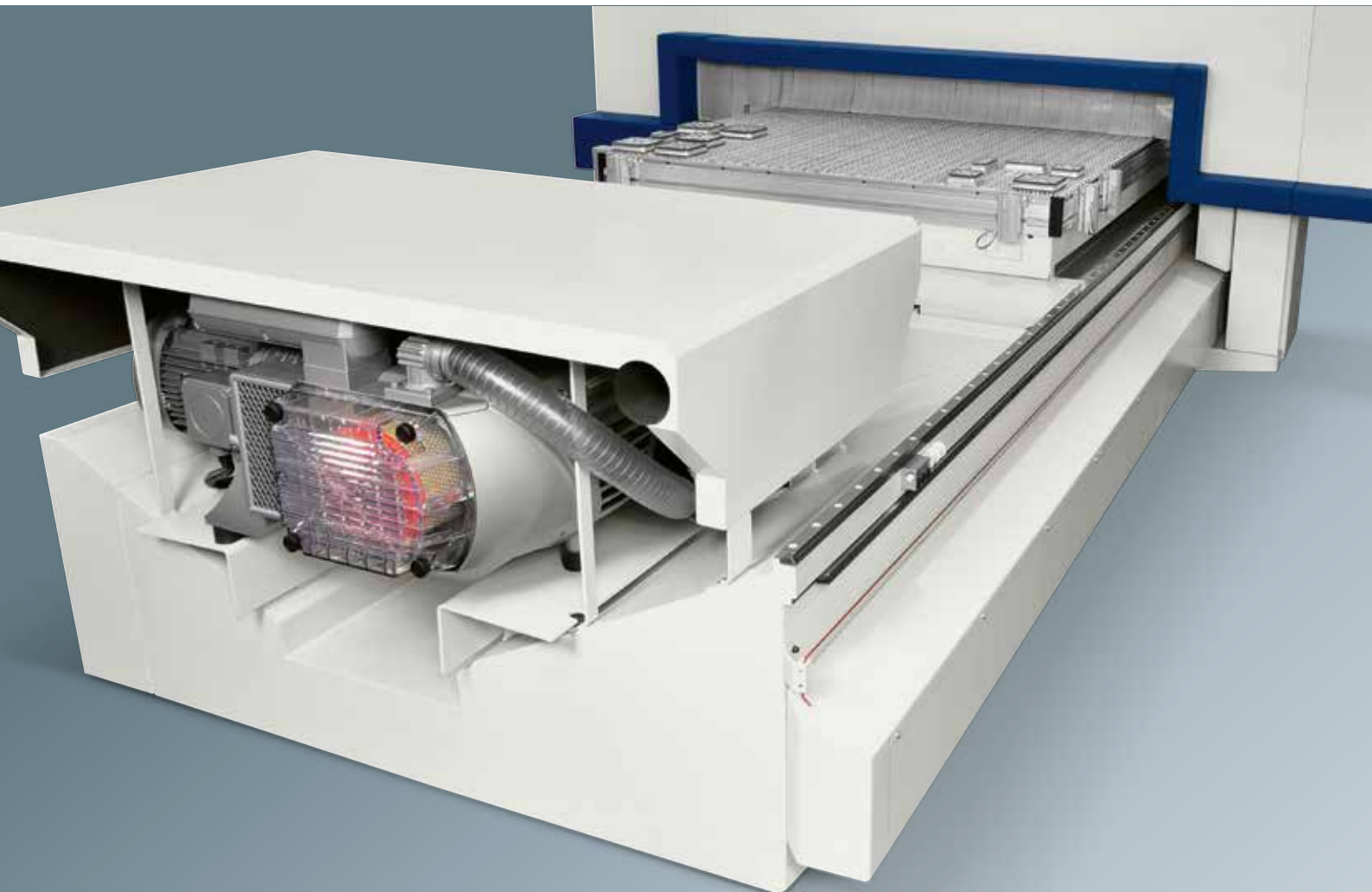
Ningún problema de virutas con la solución inteligente del carro de recogida colocado en posición ergonómica.

Espacio libre al suelo gracias a la bomba de vacío alojada en la base de la máquina.

¿ESPACIO? ¡NINGÚN PROBLEMA!

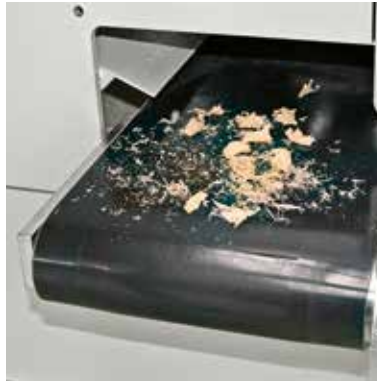


Libre acceso sin obstáculos en el suelo, cadena portacable y bomba de vacío alojadas en el interior de la base de la máquina.



morbidelli m100/m200

centros de trabajo a control numérico



Rapidez y ergonomía para equipar y hacer la
manutención del grupo operador gracias a la
práctica apertura frontal de la puerta.

Ningún problema de virutas con la cinta de transporta virutas equipada con campana
de aspiración y el carro de recogida colocado en posición ergonómica.



M Maestro Digital Systems

SOFTWARE INTELIGENTES Y SERVICIOS DIGITALES PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD DE LA INDUSTRIA DE LA MADERA Y DEL MUEBLE.

diseño



programación
y generación de
los programas
máquinas

Maestro office

Oficina

Fábrica

Maestro active

corte



fresado
taladrado

SOFTWARE

Fáciles, inteligentes e integrables.

Los software Maestro han sido personalizados según la tecnología de la máquina y del proceso en su totalidad. Todos los software Maestro comparten el mismo objetivo:

fácil de usar, para que cada operario pueda aprender y utilizar el software de forma fácil y segura

inteligente, con algoritmos y módulos de cálculo para obtener rápidamente el mejor resultado posible

abierto e integrable con los software ya presentes en la empresa, cubren el proceso completo del cliente.



SCM acompaña a las empresas que trabajan la madera en todo su proceso de producción, integrando las máquinas a soluciones software y servicios digitales, con un enfoque constante en la mejora de las prestaciones para optimizar la productividad empresarial.

Las soluciones software SCM han sido desarrolladas para permitir la integración con los software ya presentes en la empresa, con el fin de optimizar el uso de la máquina y del proceso completo.

DIGITAL SERVICES

A través de la plataforma IoT que recoge y analiza los datos procedentes de las máquinas. **SCM ha creado un mundo de servicios digitales, habilitados por Maestro connect.**

Conectando una máquina SCM a través de Maestro connect, cada cliente podrá suscribirse a una amplia variedad de servicios de valor añadido, que lo acompañarán durante todo el ciclo de vida de la máquina, mejorando la productividad y la eficiencia.

1
Monitorización máquina,
KPI, notificaciones
instantáneas

2
Soporte para
el mantenimiento

3
Mantenimiento
predictivo,
“machine learning”

4
Exportación de
informes y datos
históricos

5
Extensión
de la garantía

6
Soporte remoto
aumentado

7
Aprendizaje
inteligente,
vídeo y tutorial

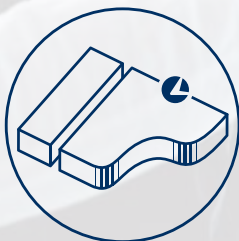
8
Gestión de los recursos
con la tienda virtual de
SCM Spare Parts

Maestro connect
Plataforma IoT



Maestro cnc

En la oficina, el sistema de diseño y programación Maestro cnc asegura que los trabajos de fresado, taladrado, corte puedan ser programados rápida y fácilmente. Todo esto gracias a la representación 3D de las piezas y al soporte ofrecido por las apps y macros listas para ser usadas para crear cualquier trabajo con un clic del ratón. Otro clic y los programas CNC se generan de forma automática.



SOFTWARE

Oficina

Maestro cnc

EL SOFTWARE QUE SIMPLIFICA EL TRABAJO

Software de programación CAD/CAM para el diseño de cada proceso de producción. Desarrollado en entorno Windows®, facilita la programación gracias a un entorno sketching avanzado, simple e intuitivo, que suministra al cliente todas las herramientas necesarias para diseñar sus piezas y colocarlas sobre la mesa de trabajo, la gestión de las herramientas y el tipo de trabajo para el que se utilizan, todo ello en un contexto integrado perfecta y eficientemente.

FUNCIONES ADICIONALES



Maestro pro view - Único en la visualización 3D

Simulador 3D que pone a disposición del usuario el modelo tridimensional de su máquina en la oficina y le permite ver en su ordenador la vista previa de los trabajos que se realizarán durante la fase de producción.



Maestro 3d - Único a la hora de crear objetos 3D

Módulo integrado en Maestro para la programación de objetos tridimensionales en centros de trabajo de 5 ejes.



Maestro apps - Único en experiencia

Maestro apps es una librería de funciones de programación inmediatamente disponibles y fáciles de utilizar desarrolladas por SCM, específicas para la realización de puertas, ventanas, escaleras, muebles y elementos de decoración.



Maestro msl connector - Integrabilidad total

Conector con software de diseño de terceras partes.

TRABAJOS ESPECIALISADOS



Maestro cabinet - Único en la realización de muebles

Aplicación dedicada al sector de los muebles para el hogar y para la oficina, específico para el diseño de muebles en general y la programación paso a paso de armarios.



Maestro nest - Único en el proceso nesting

Módulo integrado en Maestro que ofrece todas las funciones necesarias para la gestión de trabajos "nesting": de la pieza "rectangular" a las formas geométricas más complejas "free form".



Maestro label - Único en el proceso de etiquetado

Módulo integrado para la gestión de los modelos de etiqueta, realiza etiquetas insertando textos, imágenes, parámetros y los principales formatos de códigos de barras.



Maestro active cnc

Maestro active es la nueva interfaz hombre-máquina unificada para todas las máquinas SCM. Un solo operario puede gestionar fácilmente diferentes máquinas, dado que los software de interfaz Maestro active mantienen el mismo “look&feel”, los mismos iconos y la misma orientación a la interacción.

FÁCIL UTILIZACIÓN

La nueva interfaz ha sido específicamente diseñada y optimizada para un uso inmediato a través de la pantalla táctil. La gráfica y los iconos han sido rediseñados para una navegación simple y agradable.

CERO ERRORES

Productividad mejorada gracias a los procedimientos de ayuda y recuperación integrados que disminuyen las posibilidades de error por parte del operario.

SOFTWARE

Fábrica

Maestro active cnc

UNA INTERACCIÓN REVOLUCIONARIA CON SU PROPIA MÁQUINA SCM

CONTROL TOTAL DE LAS PRESTACIONES DE PRODUCCIÓN

La generación de informes personalizados por operario, turno, programa, horizonte temporal (y mucho más) permite monitorar, optimizar y mejorar los rendimientos de producción.

TOTAL CONOCIMIENTO DE LOS EVENTOS MÁQUINA Y COMPARTICIÓN DE LA EXPERIENCIA DEL OPERARIO

Maestro active permite registrar el mantenimiento, la formación y otros eventos marcando todas las actividades en el interior de una base de datos. El “know-how” del operario queda guardado y puesto a disposición de la empresa gracias a la posibilidad de comentar todos los eventos o notificaciones de producción.

ORGANIZACIÓN AVANZADA DE LA PRODUCCIÓN

Maestro active permite configurar diferentes usuarios con roles y responsabilidades diferentes según el uso de la máquina (ej.: operario, técnico de mantenimiento, administrador...). Además, es posible planificar los turnos de trabajo en la máquina y detectar las actividades, la productividad y los eventos ocurridos en cada turno.

CALIDAD ABSOLUTA DE LA PIEZA ACABADA

Con Maestro active la calidad de la pieza acabada ya no está en peligro por el desgaste de las herramientas. El nuevo “Tool Life Determination system” de Maestro active envía notificaciones al acercarse el final de la vida útil de la herramienta y recomienda su sustitución en el momento más oportuno.

¿EQUIPAMIENTO? ¡NINGÚN PROBLEMA!

Maestro active guía al operario en la fase de equipamiento del almacén herramientas considerando también los programas a ejecutar.

UN MUNDO DE SERVICIOS PARA UNA MAYOR EFICIENCIA

Maestro connect

CONECTE SU MÁQUINA SCM Y ACCEDA A UN MUNDO DE SERVICIOS

Si usted conecta su máquina a la tecnología IoT Maestro connect podrá acceder a un amplio programa de servicios. Podrá disfrutar de una serie de programas exclusivos que le ayudarán durante todo el ciclo de vida de la máquina.

SOPORTE MÁS RÁPIDO POR PARTE DEL SERVICIO SCM

Gracias a la información y a los datos proporcionados por Maestro connect al Servicio SCM, usted recibirá una asistencia más rápida y oportuna. El “historial médico” de su máquina estará siempre disponible para su consulta por parte del Servicio SCM, reduciendo drásticamente los tiempos de diagnóstico y resolución de problemas.

SU MÁQUINA SIEMPRE EN LAS MEJORES CONDICIONES

Con Maestro connect podrá equipar la máquina con un conjunto de sensores adicionales para detectar eventos y alertar al operario en el caso de que la máquina no funcione en condiciones óptimas.

SERVICIOS DIGITALES

SMART MAINTENANCE: REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS DE MANTENIMIENTO

Maestro connect reduce el tiempo de mantenimiento gracias a:

- Una planificación automática de todas las operaciones de mantenimiento para evitar averías y trabajar en las mejores condiciones de uso
- Una conexión directa con el Servicio SCM gracias a una función que permite abrir automáticamente una solicitud

SMART MACHINE: SU MÁQUINA SCM SIEMPRE CON USTED, EN CUALQUIER LUGAR Y EN CUALQUIER MOMENTO

Tener una máquina SCM conectada significa poder siempre tenerla “al alcance de la mano”.

Maestro connect permite ver la información de la máquina en tiempo real desde cualquier posición y envía notificaciones instantáneas a los dispositivos conectados (ordenadores, tablets, móviles) cuando se producen alarmas o paradas, permitiendo verificar que las acciones de recuperación son inmediatas y sin retrasos.

SMART MANAGEMENT: OPTIMIZACIÓN DEL RENDIMIENTO DE LA PRODUCCIÓN

Los informes históricos y KPI de Maestro connect permiten un análisis exhaustivo de eventos y tiempos de producción, aumentando el conocimiento del cliente sobre su rendimiento y resultados.

SMART PARTS: SUSTITUCIÓN INMEDIATA DE LOS RECAMBIOS

Maestro connect ofrece un servicio inteligente de los recambios necesarios para la máquina, dando al cliente la oportunidad de ver el presupuesto, los plazos de entrega y ... pedir el recambio. Todo eso, desde la comodidad de su propio hogar, aprovechando los servicios que ofrece el sitio “e-commerce” Spare Parts de SCM.

SMART LEARNING: SOPORTE EN LA REALIZACIÓN DE LOS TRABAJOS DE MANTENIMIENTO

Maestro connect ofrece un sistema de videos y documentos para ayudar al operario a resolver sus problemas y las operaciones de mantenimiento de forma autónoma y rápida.

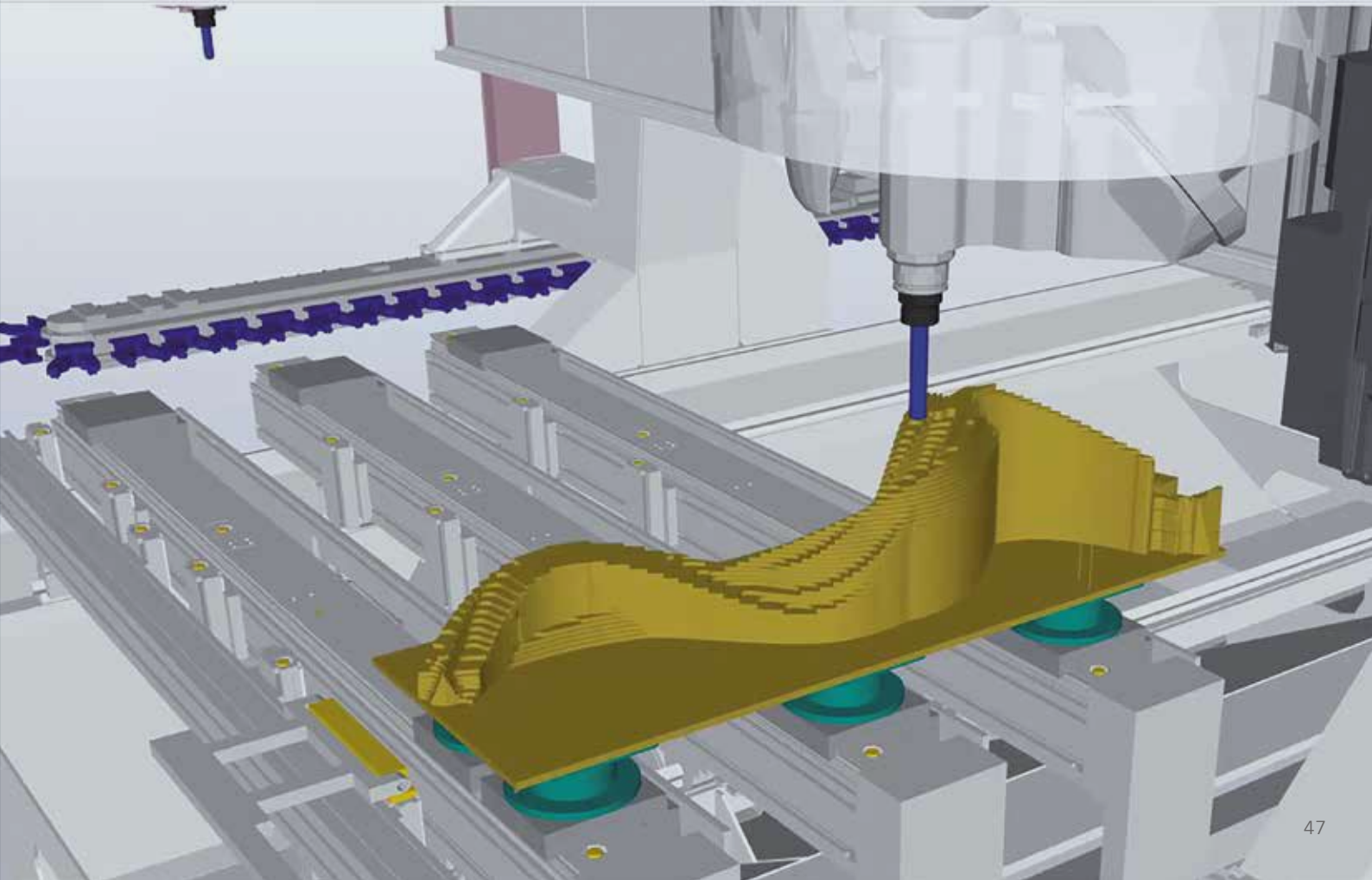
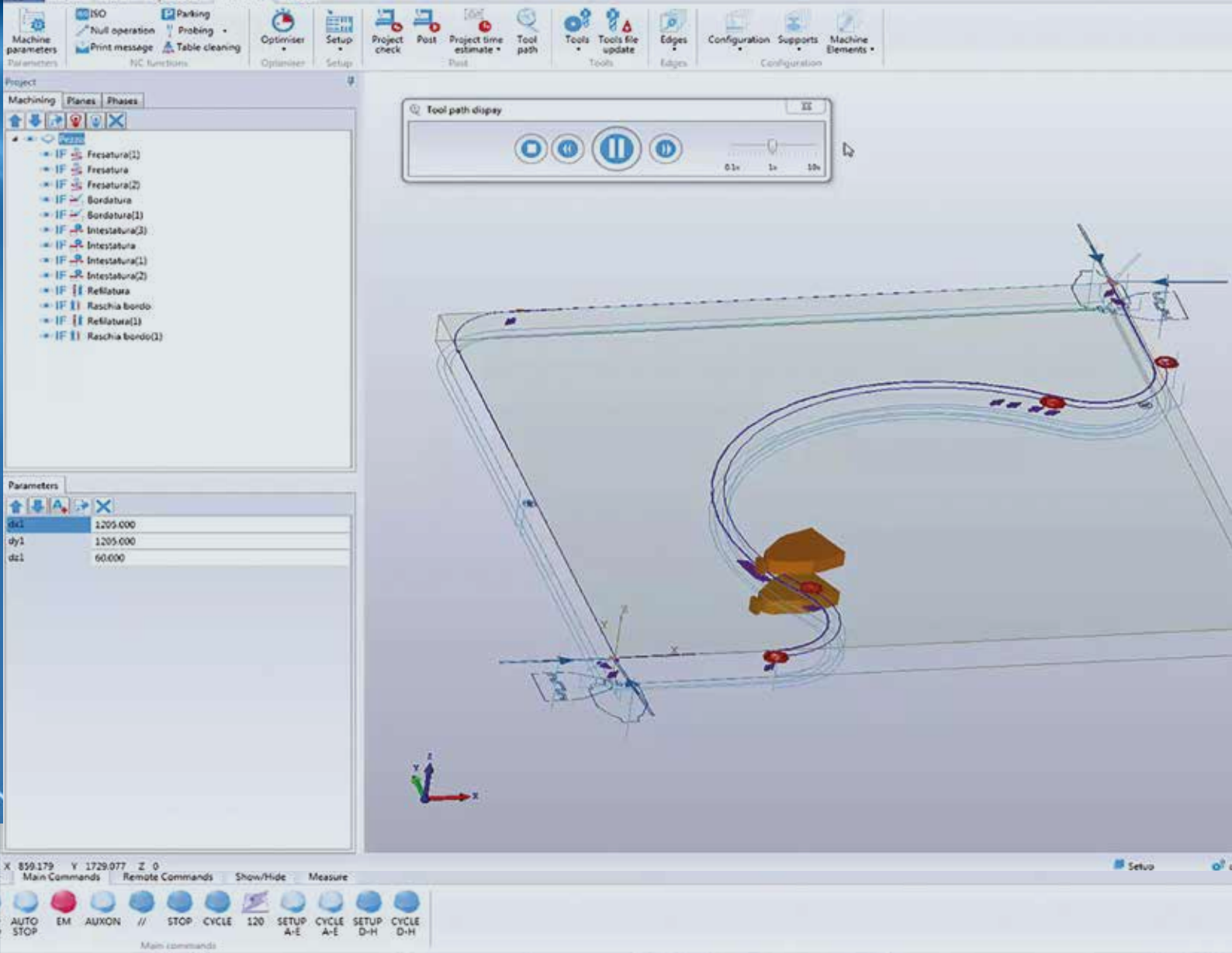
SMARTTECH: UN TÉCNICO SCM SIEMPRE A SU LADO

Maestro connect permite recibir soporte remoto a través de los dispositivos inalámbricos de realidad aumentada de Smarttech (verdaderos ordenadores para poner): gracias a Smarttech, el servicio SCM es capaz de ayudar al cliente en tiempo real y desde cualquier lugar para encontrar la solución de un problema, como si estuviera a su lado.

SMART WARRANTY: SU MÁQUINA SIEMPRE EN PERFECTAS CONDICIONES

Además de los contratos de mantenimiento programados, usted puede cuidar de su recurso duplicando su garantía de 1 año a 2 años*, ¡para su completa tranquilidad!

** por favor lea el contrato completo para entender los términos y condiciones.*



TODO AQUELLO QUE SUEÑAS EN UN CENTRO DE TRABAJO PERO NUNCA TE ATREVES A PEDIRLO

LISTA EN UN DÍA



LISTO



1 técnico, 1 día y ya estará operativo!

DATOS TÉCNICOS

MORDIBELLI		M100	M200
EJES			
Velocidad vectorial ejes X-Y "PRO-SPACE" *	m/min	56	56
Velocidad vectorial ejes X-Y "PRO-SPEED" **	m/min	78	78
Pasaje tablero en Z	mm	180 (250 opc.)	250
UNIDAD DE FRESADO			
Potencia motor (máx.)	kW (hp)	15 (20,5)	15 (20,5)
Velocidad de rotación (máx.)	r.p.m.	24000	24000
Herramientas disponibles en el almacén (hasta)	posiciones	57	77
UNIDAD DE TALADRADO			
Portabrocas verticales independientes (hasta)	n.	21	21
Portabrocas horizontales independientes (hasta)	n.	12	12
Velocidad de rotación (máx.)	r.p.m.	8000	8000
Sierra integrada en X, diámetro	mm	125	125
INSTALACIÓN			
Consumo aire aspiración	m³/h	4430	4430
Velocidad aire aspiración	m/seg	25	25
Diámetro campana de aspiración	mm	250	250

* con paquete "High Dynamics": 84 m/mm

** con paquete "High Dynamics": 113 m/mm



LA ENERGÍA SÓLO CUANDO ES NECESARIA

SavEnergy permite activar las funciones sólo cuando son realmente necesarias.

La máquina pasa automáticamente en stand-by cuándo no hay piezas a trabajar.

**EMPRESA CON EL
SISTEMA DE CALIDAD
CERTIFICADO POR DNV GL
= ISO 9001 =**

Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. La impreza se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir la seguridad prevista de la certificación CE.

Niveles de emisión sonora máximos de acuerdo con las condiciones de funcionamiento establecidas en la norma EN 848-3:2012

Presión acústica en trabajo (fresado) 81 dbA (medida según la norma EN ISO 11202:2010, incertidumbre K = 4 dB)

Potencia acústica en trabajo (fresado) 98 dbA (medida según la norma EN ISO 3746:2010, incertidumbre K = 4 dB)

Incluso si existe una correlación entre los valores de emisión de sonora "convencional" arriba indicados y los niveles medios de exposición personal sobre las 8 horas de los operarios, estos últimos dependen también de las condiciones reales de funcionamiento, de la duración de la exposición, de las características acústicas del local de trabajo y de la presencia de fuentes adicionales de ruido, es decir, del número de máquinas y otros procesos adyacentes.

UNA RED DE 1.000 TÉCNICOS, 36.000 CÓDIGOS PARA UNA ASISTENCIA SIEMPRE LISTA Y CUALIFICADA.

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS,
UNA GESTIÓN EFICIENTE Y 6 SEDES DE
SUMINISTRO DE REPUESTOS EN TODO EL MUNDO,
UN APOYO CERCANO, SEGURO Y EFICAZ.

SERVICIO

El servicio de SCM Group va más allá de la compra, garantizándole el rendimiento a largo plazo de su sistema de producción tecnológica y una total tranquilidad para su negocio.

UNA OFERTA INTEGRAL DE SERVICIOS POSTVENTA

- instalación y puesta en marcha de máquinas, celdas, líneas y sistemas
- programas de capacitación a medida
- soporte telefónico para reducir tiempos y costes cuando las máquinas no están en funcionamiento
- programas de mantenimiento preventivo para garantizar el rendimiento a largo plazo
- renovación completa de máquinas y plantas para actualizar el valor añadido de las inversiones
- actualizaciones personalizadas para modernizar las máquinas y las instalaciones y cumplir con los nuevos requisitos de producción

SERVICIO DE RECAMBIO

SCM Group cuenta con 140 profesionales de recambios en todo el mundo para poder responder a cualquier solicitud con envíos en tiempo real.



36,000 PIEZAS DE REPUESTO

Nuestro inventario de recambios tiene un valor de 12 millones de euros y cubre todas nuestras máquinas.



RECAMBIOS GARANTIZADOS

También garantizamos la disponibilidad de las piezas más difíciles de encontrar, con 3,5 millones de euros invertidos en recambios "críticos".



DISPONIBILIDAD INMEDIATA

Más del 90 % de los pedidos recibidos se realizan en el mismo día gracias a nuestro abundante inventario.



6 SUCURSALES EN TODO EL MUNDO

El servicio de repuestos cuenta con soporte mundial (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moscú, Atlanta, São Bento do Sul).



500 ENVÍOS AL DÍA



LAS MÁS SÓLIDAS TE LA MADERA ESTÁN EN

SCM. EN UNA SOLA MARCA, UN RICO PATRIMONIO DE CONOCIMIENTOS

Con más de sesenta y cinco años batiendo récords, SCM es el principal protagonista de la tecnología de la carpintería, fruto de la integración de los mejores conocimientos sobre máquinas e instalaciones para trabajar la madera, y está presente en todo el mundo gracias a la mayor red de distribución del sector.

65 años

3 principales polos de producción en Italia

300.000 metros cuadrados de centros y fábricas en el mundo

20.000 máquinas producidas anualmente

90% de exportaciones

20 filiales extranjeras

400 agentes y distribuidores

500 técnicos de asistencia

500 patentes registradas

En nuestro ADN también la fuerza de un gran Grupo. SCM forma parte de Scm Group, líder mundial en máquinas y

SCM GROUP, UN EQUIPO DE EXCELENCIA CON LOS MEJORES CONOCIMIENTOS

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Máquinas estándar, instalaciones integradas y servicios dedicados al proceso de trabajos de una amplia gama de materiales.



TECNOLOGÍAS
PARA TRABAJAR LA MADERA



TECNOLOGÍAS PARA MATERIALES
COMPUESTOS, ALUMINIO, PLÁSTICO,
VIDRIO, PIEDRA Y METAL

TECNOLOGÍAS PARA NUESTRO ADN



componentes industriales para el trabajo de una amplia gama de materiales.

SOBRE MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

COMPONENTES INDUSTRIALES

Componentes tecnológicos para las máquinas y las instalaciones del grupo, de terceros y para la industria mecánica.

HITECO

CABEZAL FRESADOR Y
COMPONENTES TECNOLÓGICOS

Les

CUADROS
ELÉCTRICOS

steelmec

CARPINTERÍA METÁLICA

scmfonderie

FUNDICIONES
DE HIERRO

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
morbidelli@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0367196L