

línea minimax

si x y gama elite s



Todo “made in SCM Italy”

Desde la fundición hasta el producto acabado.

Ven a visitar nuestros centros de producción para conocer de primera mano la calidad de las máquinas SCM; tendremos el placer de tenerte como invitado.



minimax

la pasión que merece productos profesionales.

minimax es la línea de máquinas profesionales dedicadas al hobbista y al taller de carpintería, punto de referencia desde más de 40 años a nivel mundial.

El objetivo de SCM es asegurar al cliente tecnologías de calidad que contestan a sus exigencias, llegando a ser el socio de referencia para cada necesidad.

minimax si x y elite s

Máxima expresión de prestaciones y tecnología.

sierra circular con
doble inclinación

minimax si x
pág. 4



combinadas

cu 410es
pág. 10



st 5es
pág. 11



cepillos-regruesos

fs 52es
pág. 12



f 52es
pág. 13



s 52es
pág. 13



fs 41es
pág. 14



f 41es
pág. 15



s 41es
pág. 15



sierras circulares

si 400es
pág. 16



si 315es
pág. 17



tupís

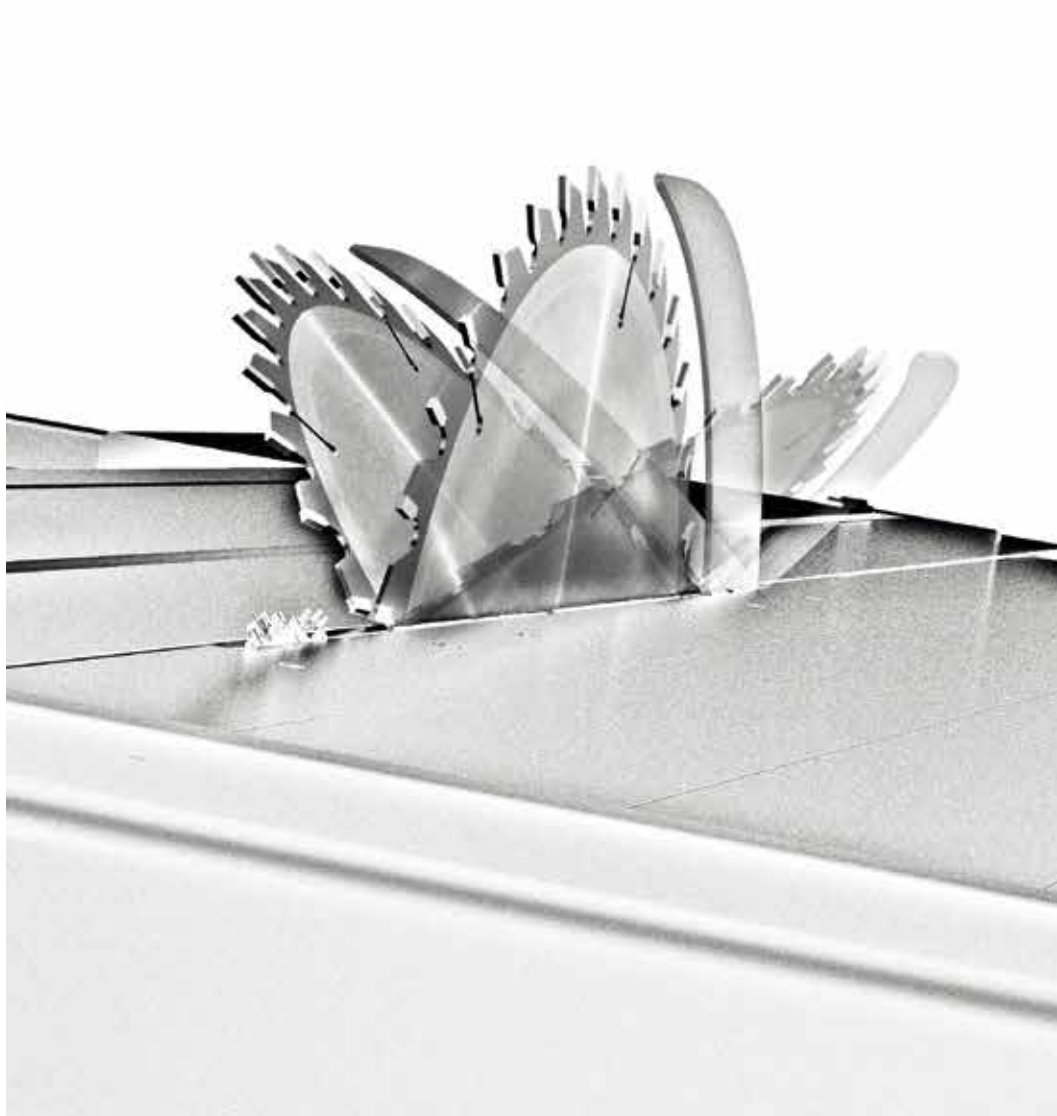
tw 55es
pág. 18



t 55es
pág. 19



sierra circular con doble inclinación minimax si x



		minimax si x
Diámetro máx. disco sierra con incisor montado	mm	400
Saliente máx. disco sierra de la mesa a 90°/+45°/-45°	mm	136 / 97 / 60
Ancho de corte a la guía paralela	mm	1270
Capacidad de escuadrado	mm	2600 ÷ 3200
Potencia motor trifásico	kW	7
<i>Tabla completa de datos técnicos a pág. 9</i>		



Grupo Sierra
doble inclinación



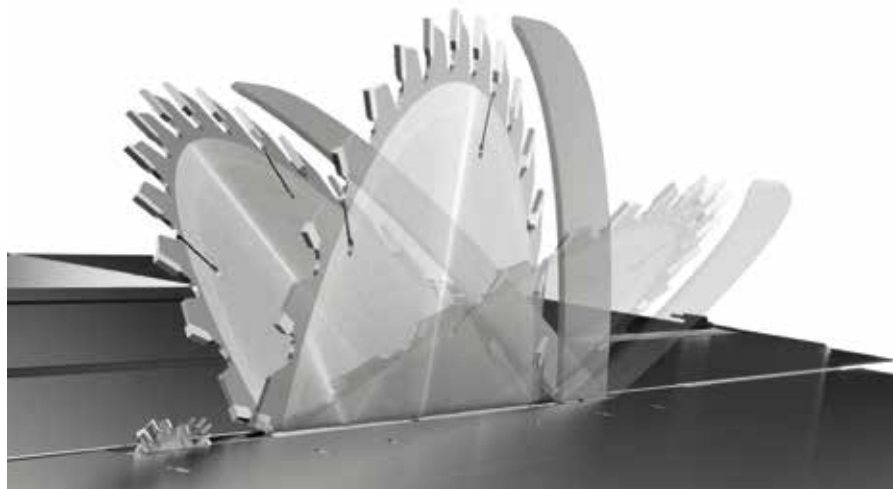
**Movimentación
programada**
sencilla y rápida



Ready 3/Ready 3 UP
posicionamiento
automático

Sierra circular con doble inclinación $\pm 46^\circ$, capaz de utilizar al mismo tiempo un disco sierra de 400 mm e incisor de 160 mm de diámetro, ya sea para cortes a 90° que inclinados a $\pm 46^\circ$.

minimax si x grupos operadores



doble inclinación
al alcance de todos

La inclinación $\pm 46^\circ$ del grupo
se realiza sobre 2 grandes
guías semi-circulares.

Elevación del grupo
discos mediante 2 barras
cilíndricas rectificadas.

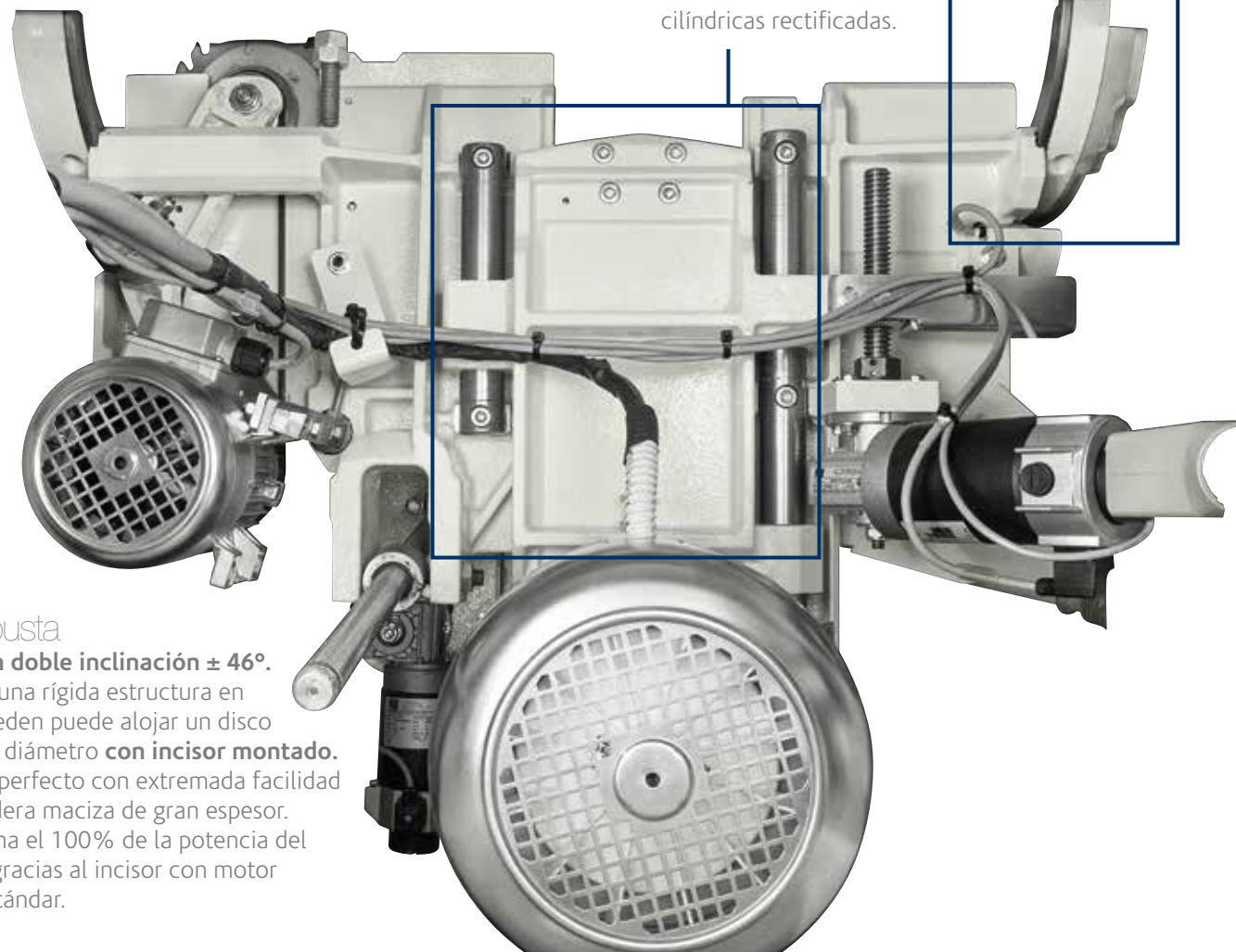


El incisor puede regularse desde
el exterior sin necesidad de usar
llaves y permite rápidos y precisos
posicionamientos sin presencia
de juegos.

estructura robusta

Grupo Sierra con doble inclinación $\pm 46^\circ$.

Grupo sierra con una rígida estructura en fundición que pueden alojar un disco hasta 400 mm de diámetro **con incisor montado**. Permite un corte perfecto con extrema facilidad de tableros y madera maciza de gran espesor. La sierra aprovecha el 100% de la potencia del motor principal, gracias al incisor con motor independiente estándar.





acabado sin igual

Carro Deslizable.

Óptimo soporte incluso para las piezas de mayores dimensiones, gracias al nuevo **carro deslizable de 360 mm de ancho**.



¡Excelente precisión y deslizamiento! Para la fijación de las guías no se utiliza cola, cuyo espesor podría repercutir en el deslizamiento. Las mismas se bloquean por medio de un **procedimiento de remachado del aluminio**.



Protección discos suspendida a dos posiciones, para el trabajo en la sierra con total seguridad.



posicionamiento fluido,
rápido y preciso

Guía Paralela.

Deslizamiento del soporte de la guía paralela sobre barra redonda y provisto de regulación micrométrica.

El soporte puede ser equipado aún con visualizador digital para la lectura de la cota con sensor a banda magnética (opcional). Guía fácilmente excluible desde la zona de trabajo cuando no se utiliza.



control inmediato

Bastidor y Regla de Escuadrado.

El bastidor de escuadrado de gran tamaño, con rodillo neutral en la extremidad, facilita la carga de los tableros. **La regla de escuadrado telescópica, con escala métrica inclinada a favor del operario y 2 topes reversibles**, permite escuadrar tableros de hasta 3200x3200 mm y también ejecutar cortes inclinados hasta 45 grados en ambos lados del bastidor.

minimax si x controles electrónicos

sencilla y rápida
Movimentación Programada.
El control "Ready" gestiona las
movimentaciones motorizadas
y programadas del grupo sierra,
aumentando la productividad y
la calidad del trabajo.



Ready 3 / Ready 3 UP
Posicionamiento automático de la guía
paralela, gestionada desde el control "Ready"
(3 ejes). La movimentación de la guía puede
ser programada o manual con accionamiento
mantenido para la máxima versatilidad.
La versión **Ready 3 UP** incluye el **cuadro**
de mandos colgante.
(opcional)



Visualizador Digital para
la Lectura de la Cota
sobre Guía Paralela
Permite posicionamientos
precisos gracias al sensor
de banda magnética.
(opcional)

máximo confort
Pulsadores en el Carro.
La posibilidad de poner en marcha o detener los
motores de los discos mediante los pulsadores situados
en la extremidad del carro resulta **extremadamente**
útil para trabajar tableros de gran tamaño.
(opcional)



minimax si x

principales
dispositivos
opcionales

Compex
para obtener rápidamente
los cortes angulados
con compensación
automática de la
posición de los topes.

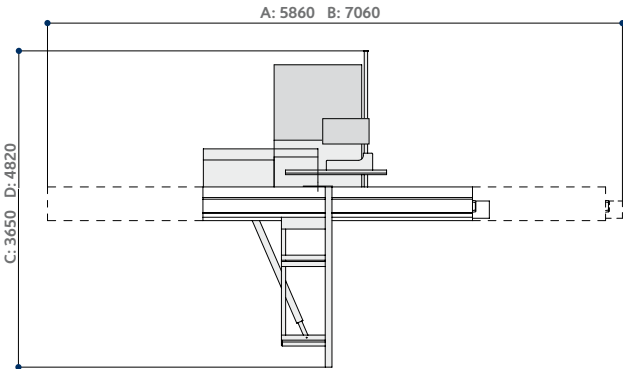


disco incisor
extensible
Extensible manualmente con
espesor variable de 3,5 a 4,5 mm
(diámetro disco: 160 mm).



minimax si x

dimensiones
y tablas
técnicas



- A con carro 2600 mm
- B con carro 3200 mm
- C con guía paralela manual
- D con Ready 3/Ready 3 UP

- S Estándar
- O Opcional

		minimax si x
Dimensiones mesa sierra en fundición	mm	1000 x 685
Inclinación sierras		-46° ÷ +46°
Diámetro máx. disco sierra con incisor montado	mm	400
Saliente máx. disco sierra de la mesa a 90°/+45°/-45°	mm	136/97/60
Capacidad de escuadrado	mm	2600 ÷ 3200
Ancho de corte a la guía paralela	mm	1270
otras características técnicas		
Motor trifásico 7 kW (9,5 hp) 50 Hz - 8 kW (11 hp) 60 Hz		S
Diámetro campanas de aspiración:		
- en la base	mm	120
- en la protección suspendida		80
Pulsadores en el carro deslizante para poner en marcha o detener los motores de los discos		O
Bastidor para escuadrar con dispositivo "Compex"		O
Versiónes "Ready 3" y "Ready 3 UP"		O
Visualizador digital para la lectura de la cota sobre guía paralela		O
Dispositivo para cortes angulados		O
N. 2 velocidades de la sierra (3500/5000 rpm)		O

elite s combinadas cu 410es st 5es

combinada universal
sierra-tupí



		cu 410es	st 5es
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	410	-
Longitud total de las mesas cepillo	mm	2200	-
Diámetro máx. disco sierra con incisor instalado	mm	350	350
Capacidad de escuadrado	mm	2250 ÷ 3200	2250 ÷ 3200
Longitud útil eje tupí	mm	125	125
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
<i>Tabla completa de datos técnicos a pág. 24</i>			



Grupo Sierra
¡único en el mundo!



Regla de Escuadrado
control inmediato



Grupo Tupí
el mejor fresado



Mandos en el Carro
accesorios high-tech



Compex
accesorios high-tech



Carro Deslizable
acabado sin igual

Tecnología y prestaciones profesionales en las combinadas para el trabajo de la madera, para una precisión de trabajo inigualable.

elite s
cepillos-regruesos
fs 52es
f 52es
s 52es

cepillo-regrueso
cepilladora
regruesadora



		fs 52es	f 52es	s 52es
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	520	520	520
Diámetro eje cepillo / número cuchillas estándares	mm/n.	120 / 4	120 / 4	120 / 4
Longitud total de las mesas cepillo	mm	2250	2250	-
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)
<i>Tabla completa de datos técnicos a pág. 24</i>				



Grupo Cepillo
acabado perfecto



Mesa Regrueso
estabilidad duradera



Mesas Cepillo
rápido set-up



Xylent
silencio total



Guía Cepillo
absoluta rigidez

Cepillos-regruesos profesionales de la mejor tecnología, a un precio accesible para todas las carpinterías y artesanos.

elite s
cepillos-regruesos
fs 41es
f 41es
s 41es

cepillo-regrueso
cepilladora
regruesadora



		fs 41es	f 41es	s 41es
Ancho útil de trabajo cepillo	mm	410	410	410
Diámetro eje cepillo / número cuchillas estándares	mm/n.	95 / 4	95 / 4	95 / 4
Longitud total de las mesas cepillo	mm	2200	2200	-
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
<i>Tabla completa de datos técnicos a pág. 24</i>				



Grupo Cepillo
acabado perfecto



Mesa Regrueso
estabilidad duradera



Guía Cepillo
absoluta rigidez

Cepillos-regruesos profesionales a un precio accesible, para carpinterías y artesanos exigentes que desean lo mejor y no se conforman con menos.

elite s

sierras circulares

si 400es

si 315es



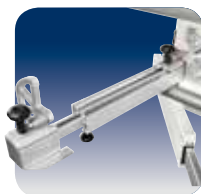
		si 400es	si 315es
Diámetro máx. disco sierra con incisor montado	mm	400	315
Saliente máx. disco sierra de la mesa a 90°/45°	mm	138 / 98	101 / 71
Ancho de corte a la guía paralela	mm	1270	1270
Capacidad de escuadrado	mm	2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
<i>Tabla completa de datos técnicos a pág. 24</i>			



Grupo Sierra
¡único en el mundo!



Motorizaciones
rapidez y precisión



Regla de Escuadrado
control inmediato



Mandos en el Carro
accesorios high-tech



Carro Deslizable
acabado sin igual



Guía Programada
para cortes paralelos

Sierras circulares con disco inclinable que ofrecen prestaciones profesionales, para una calidad sin compromisos.

elite s
tupís
tw 55es con eje fijo o inclinable
t 55es con eje fijo

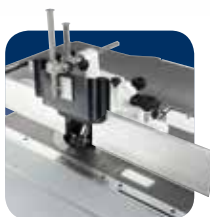


		tw 55es	t 55es
Longitud útil eje tupí	mm	125	125
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	210 ÷ 240	210 ÷ 240
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	240	240
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	320 (300 no CE)	-
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Tabla completa de datos técnicos a pág. 24



Grupo Tupí
el mejor fresado



Guía Tupí
accesorios
high-tech



Carro Deslizable
acabado sin igual

Personalización y flexibilidad de uso de las tupís profesionales destinadas a carpinterías y artesanos exigentes.

elite s
grupos
operadores



Único en el mundo

Grupo Sierra.

¡Único en el mundo en su categoría, con un altura de corte de 118 mm!
El grupo sierra con una rígida **estructura en fundición con anillo cerrado** puede alojar un disco de 315 y 350 mm de diámetro (hasta 400 mm para la *si 400es*) **con el incisor instalado** y permite un corte perfecto con extremada facilidad de tableros y madera maciza de gran espesor. La sierra aprovecha el 100% de la potencia del motor principal, gracias al **incisor con motor independiente estándar**.

Elevación del grupo discos mediante una robusta estructura en fundición con sistema a cola de milano.



Los fulcros de rotación del grupo sierra tienen un diámetro de 120 mm y se apoyan en dos lunetas intermedias respecto a la bancada: solución rígida y fiable en el tiempo.



El incisor puede regularse desde el exterior sin necesidad de usar llaves y permite rápidos y precisos posicionamientos sin presencia de juegos.





accesorios high-tech **Mandos en el Carro.**

Amplia gama de dispositivos tecnológicos para hacer que tu máquina *elite* s rinda aún más y personalizarla para cualquier exigencia de uso, como los **pulsadores para poner en marcha o detener los motores del disco sierra y del disco incisor integrados en el carro deslizante**, extremadamente útiles para el trabajo de piezas de gran tamaño que impiden un acceso fácil y seguro al cuadro de mandos principal de la máquina.



control inmediato

Bastidor y Regla de Escuadrado.

El bastidor de escuadrado de gran tamaño, con rodillo neutral en la extremidad, facilita la carga de los tableros.

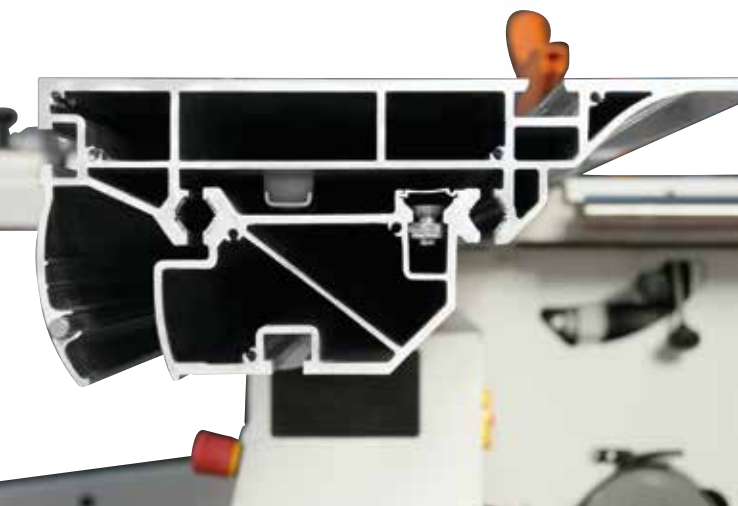
La regla de escuadrado telescópica, con escala métrica inclinada a favor del operario y 2 topes reversibles, permite escuadrar tableros de hasta 3200x3200 mm y también ejecutar cortes inclinados hasta 45 grados en ambos lados del bastidor.



acabado sin igual

Carro Deslizante.

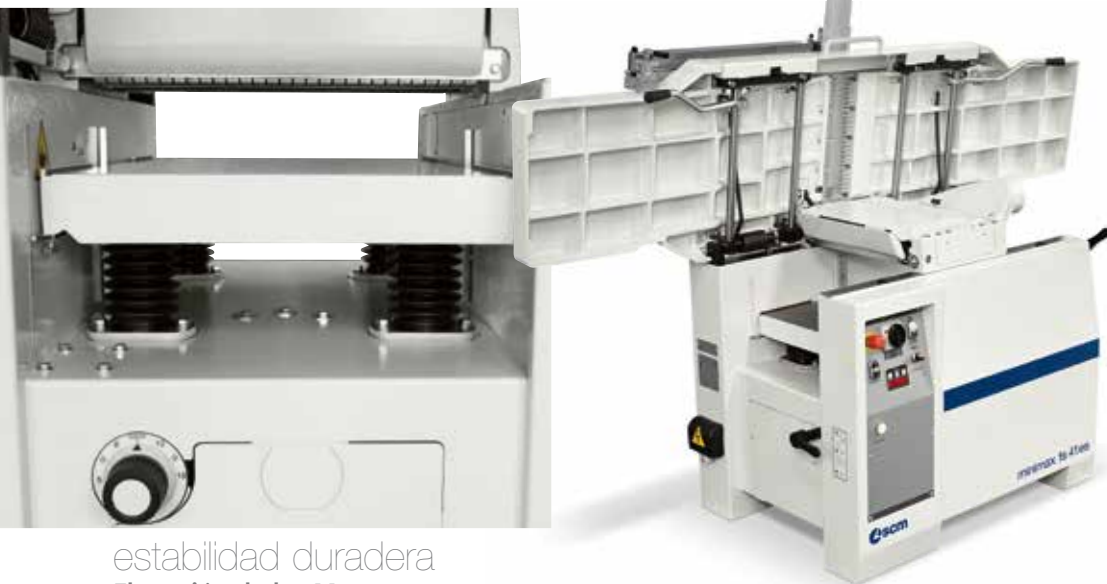
Óptimo soporte incluso para las piezas de mayores dimensiones, gracias al nuevo **carro deslizante de 360 mm de ancho**. ¡Excelente precisión y deslizamiento! Para la fijación de las guías no se utiliza cola, cuyo espesor podría repercutir en el deslizamiento. Las mismas se bloquean por medio de un procedimiento de remachado del aluminio.



elite s grupos operadores

absoluta rigidez
Guía Cepillo.

Guía cepillo extremadamente rígida y fluida
en el deslizamiento gracias a la **conexión
central sobre barra redonda.**



estabilidad duradera

Elevación de las Mesas.

Trabajo a la máquina cómodo y preciso. La gama *elite s* adopta elevadas soluciones ergonómicas como las **mesas cepillo de 2200 mm de longitud**, en fundición nervada, con **apertura de elevación simultánea**, a 90°, hacia el interior de la máquina. Para una mayor estabilidad duradera en el tiempo, la mesa regrueso se eleva sobre **4 robustas columnas protegidas por fuelles anti-polvo.**



acabado perfecto

Grupo Cepillo.

Acabado perfecto con el eje de 95 mm de diámetro (120 mm en los cepillos con 520 mm de ancho de trabajo) y 4 cuchillas.

Para un acabado impecable, la presión de los rodillos de arrastre en el regrueso puede regularse en función del tipo de madera que se trabaje.

El rodillo de arrastre en entrada (A) con dentado helicoidal garantiza un avance decidido y constante de la pieza mientras aquello en salida en acero arenado (B) mantiene perfecto el acabado después del trabajo.



A

B

El eje tupí está encerrado en una "taza" en fundición que **protege a los componentes mecánicos** internos de las virutas y del polvo.

el mejor fresado

Grupo Tupí.

Máxima estabilidad y rigidez en cualquier condición de utilizo de la tupí, gracias al grupo con una columna de gran tamaño realizada completamente en fundición. Las 4 velocidades estándares son ideales para realizar cualquier tipo de trabajo, desde el perfilado al perfilado curvo, al espigado, con la posibilidad de montar herramientas de hasta 320 mm de diámetro (300 mm no CE).



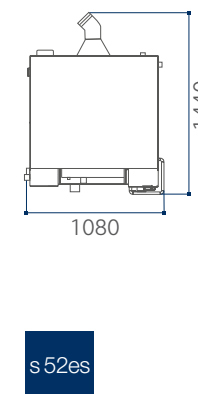
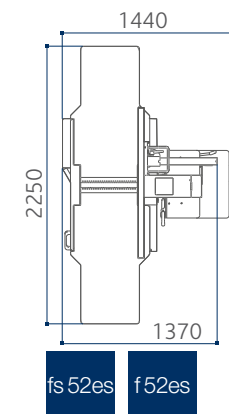
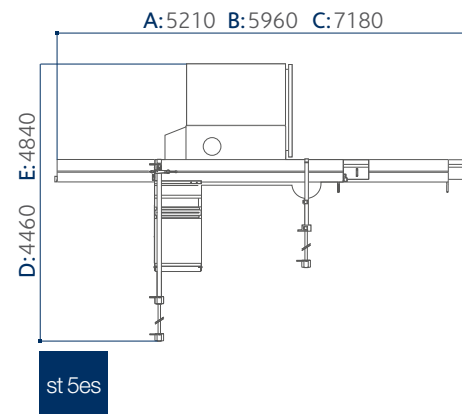
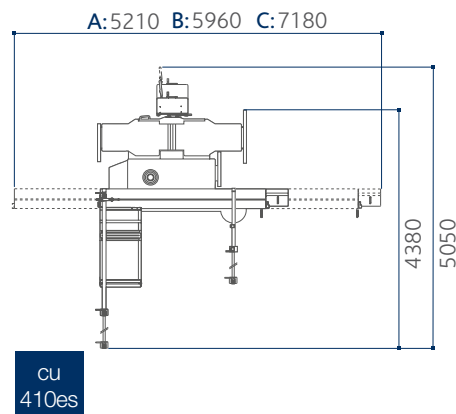
accesorios high-tech

Guía Tupí.

La campana tupí utiliza un sistema de regulación de las guías mediante cremallera y dispone de un lector digital mecánico. Gracias al **sistema de memorias** (opcional para *t 55es* e *tw 55es*), la campana puede desplazarse y volver a posicionarse sin perder la posición de trabajo. La capacidad máxima de la herramienta que puede utilizarse para el perfilado y escamoteable bajo la mesa a 90° es de 240 mm de diámetro. Sobre pedido, es disponible el eje tupí inclinable de 45° hacia el interior de la máquina.

elite s

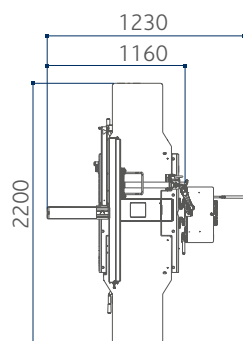
dimensiones y tablas técnicas



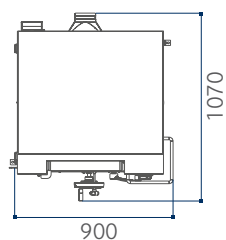
- A con carro 2250 mm
 - B con carro 2600 mm
 - C con carro 3200 mm
 - D con ancho de corte 900 mm*
 - E con ancho de corteo 1270 mm*
- *en la guía paralela

		cu 410es	st 5es	fs 52es
cepillo-regrueso				
Ancho útil de trabajo	mm	410	-	520
Diámetro eje cepillo / número cuchillas estándares	mm/n.	95 / 4	-	120 / 4
Dimensiones cuchillas estándares	mm	410 x 30 x 3	-	520 x 30 x 3
Desbaste máx. cepillo	mm	5	-	5
Longitud total de las mesas cepillo	mm	2200	-	2250
Dimensiones mesa regrueso	mm	410 x 775	-	520 x 850
Velocidad de avance regrueso	m/min	6 / 12	-	5 / 8 / 12 / 18
Altura mín. ÷ máx. de trabajo regrueso	mm	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240
sierra circular				
Dimensiones mesa sierra-tupí en fundición	mm	1380 x 465	1380 x 465	-
Inclinación sierras		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-
Diámetro máx. disco sierra con incisor montado	mm	350	350	-
Saliente máx. disco sierra de la mesa a 90°/45°	mm	118 / 84	118 / 84	-
Capacidad de escuadrado	mm	2250 ÷ 3200	2250 ÷ 3200	-
Ancho de corte a la guía paralela	mm	1000	900 ÷ 1270	-
tupí				
Longitud útil eje tupí	mm	125	125	-
Velocidad de rotación eje tupí (a 50 Hz)	rpm	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000	-
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	240	240	-
Diámetro máx. de la herramienta entrante bajo la mesa a 90°	mm	240	240	-
Diámetro máx. de la herramienta para espigar	mm	320 (300 no CE)	320 (300 no CE)	-
otras características técnicas				
Motores trifásicos 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		S	S	-
Motores trifásicos 7 kW (9,5 hp) 50 Hz con arranque estrella-triángulo automático		O	O	S
Motores trifásicos 9 kW (12 hp) 50 Hz - 11 kW (15 hp) 60 Hz		-	-	O
con arranque estrella-triángulo automático		-	-	-
Motores monofásicos 2,2 kW (3 hp) 50 Hz		-	-	-
Motores monofásicos S1 3,6 kW (4,8 hp) 60 Hz		O	O	O
Diámetro campanas de aspiración	mm	120	120	120

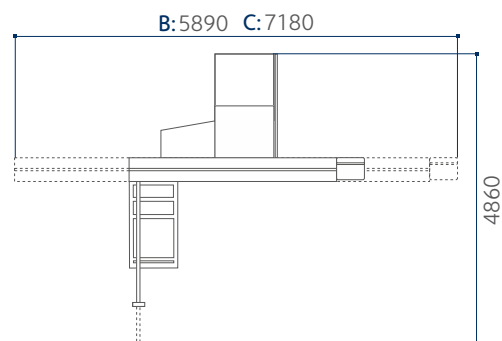
S Estándar
O Opcional



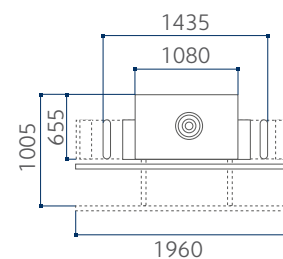
fs 41es f 41es



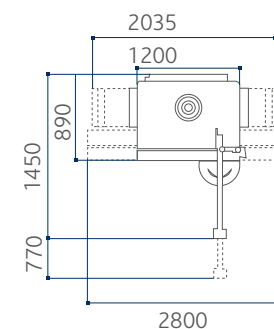
s 41es



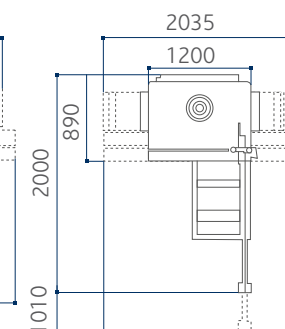
si 400es si 315es



t 55es



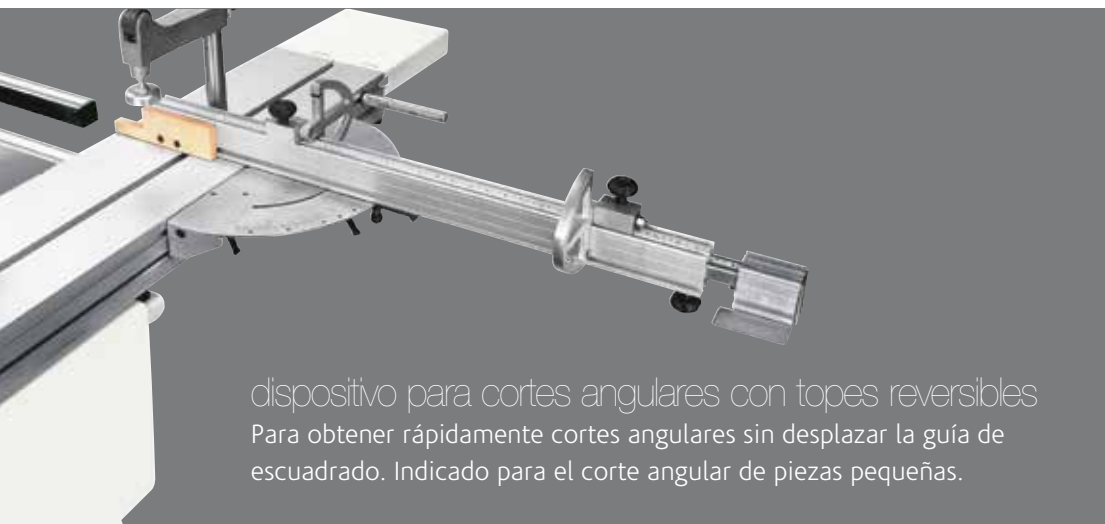
tw
55es



tw
55es
con bastidor de soporte

f 52es	s 52es	fs 41es	f 41es	s 41es	si 400es	si 315es	tw 55es	t 55es
520	520	410	410	410	-	-	-	-
120 / 4	120 / 4	95 / 4	95 / 4	95 / 4	-	-	-	-
520 x 30 x 3	520 x 30 x 3	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	410 x 30 x 3	-	-	-	-
5	5	5	5	5	-	-	-	-
2250	-	2200	2200	-	-	-	-	-
-	520 x 850	410 x 775	-	410 x 775	-	-	-	-
-	5 / 8 / 12 / 18	6 / 12	-	6 / 12	-	-	-	-
-	3 ÷ 240	3 ÷ 240	-	3 ÷ 240	-	-	-	-
-	-	-	-	-	940 x 560	940 x 560	-	-
-	-	-	-	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	-
-	-	-	-	-	400	315	-	-
-	-	-	-	-	138 / 98	101 / 71	-	-
-	-	-	-	-	2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200	-	-
-	-	-	-	-	1270	1270	-	-
-	-	-	-	-	-	-	125	125
-	-	-	-	-	-	-	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000
-	-	-	-	-	-	-	210 ÷ 240	210 ÷ 240
-	-	-	-	-	-	-	240	240
-	-	-	-	-	-	-	320 (300 no CE)	-
S	-	S	S	S	S	S	S	S
O	S	O	-	O	O	O	O	O
-	O	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	O	O
O	O	O	O	O	O	O	O	O
120	120	120	120	120	120	120	120	120

elites principales dispositivos opcionales

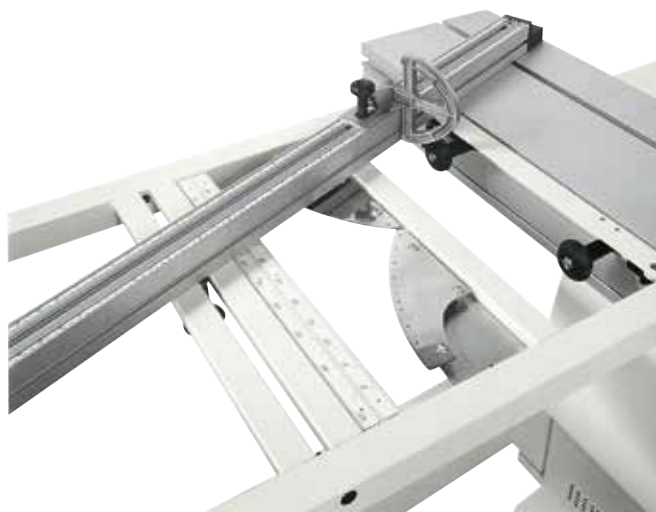


dispositivo para cortes angulares con topes reversibles
Para obtener rápidamente cortes angulares sin desplazar la guía de escuadrado. Indicado para el corte angular de piezas pequeñas.



mesa suplementaria sobre
el carro deslizante
Para el soporte de tableros de gran tamaño.

dispositivo para
cortes angulares
pre-establecidos
posicionado
directamente sobre
el bastidor de
escuadrado
Para encontrar rápidamente
los ángulos más comunes con
la guía de escuadrado. Útil
para piezas de gran tamaño.



visualizador digital
para la lectura
de la cota sobre
guía paralela
Permite
posicionamientos
precisos gracias al
sensor de banda
magnética.



protección disco
suspendida
Para trabajar a la sierra en
total seguridad.



escopleadora en fundición
Las ranuras, mortajas y ensambladuras
se ejecutan fácilmente. La escopleadora
es completa de campana de aspiración
de 120 mm de diámetro y portabrocas
de 16 mm.



maleta de mantenimiento
para eje "Xylent"

Incluye:

- 1 frasco de líquido detergente/desengrasante
para la limpieza de las resinas
- 1 llave dinamométrica calibrada
- 2 bit Torx
- 10 insertos
- 5 tornillos
- 1 cepillo con cerdas en latón para limpiar el eje con insertos instalados
- 1 cepillo con cerdas de acero para limpiar los alojamientos de los insertos

eje cepillo "Tersa"

El bloqueo automático de las cuchillas,
realizado por la fuerza centrífuga,
otorga seguridad y precisión en el
trabajo. El sistema sin tornillos de
fijación hace que la sustitución de
las cuchillas resulte extrema
damente rápida.



eje cepillo "Xylent" con
cuchillas dispuestos
en espiral

Las 3 espirales de cuchillas garantizan
un excelente acabado. Permite trabajar
a la máquina en modo extremadamente
silencioso. Mejora la aspiración
mediante la producción de virutas
de dimensiones reducidas. Aumenta
la duración de las cuchillas, con la
posibilidad de aprovechar los
cuatro lados cortantes.

elite s principales dispositivos opcionales

portabroca
autocentrante 0-16 mm
"Wescott"

Las brocas de la escopleadora
se sustituyen rápidamente y no
requieren ninguna regulación.



portabroca con pinza
Permite trabajos más difíciles
gracias a la fijación más tenaz
de las brocas. Incluye 3 pinzas
de 5/10/16 mm.

mesa regrueso
con dos rodillos
neutrales
excluíbles

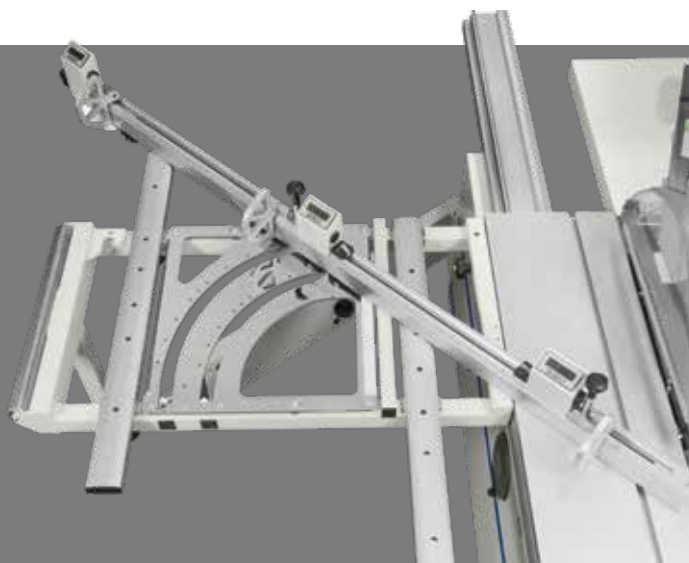
Facilita el arrastre en los
trabajos más difíciles al
regrueso.



guía suplementaria
abatible para piezas finas
Facilita el trabajo de piezas finas
en el cepillado.



Compex
para obtener rápidamente
los cortes angulares con
compensación automática
de la posición de los
topes.



Dado set
predisposición mecánica
para utilizar una
herramienta (no incluida)
en lugar del disco
principal.



Ready 3 /
guía paralela
programada
posicionamiento
automático de la guía
de corte, disponible en
versiones con 1 y 3 ejes.



visualizadores digitales
sobre topes de escuadrado con
regulación micrométrica.



mesa y campana de protección para espigar
Para los trabajos de espigado a la tupí.

Compuesta de:

- mesa
- campana de protección para herramientas de 320 mm de diámetro máximo (300 mm USA/Canada)
- campana de aspiración de 120 mm de diámetro



predisposición eléctrica y soporte excluible para arrastre

Permite una total exclusión del dispositivo y evita interferencias con otras partes de la máquina.



A



B

eje tupí intercambiable (A)

Permite una sustitución rápida del eje tupí. Disponible, entre los ejes de recambio, el eje tupí con portabroca porta-pinzas. (B)

extensiones telescópicas con rodillos para tupí

Para el trabajo de piezas de gran tamaño.



movimentaciones motorizadas de los grupos operadores con indicadores digitales

Para una máxima precisión y comodidad.



elite s principales dispositivos opcionales

S Estándar
O Opcional
* Estándar para versiones CE y USA/Canada

	cu 410es	st 5es	fs 52es	f 52es	s 52es	fs 41es	f 41es	s 41es	si 400es	si 315es	tw 55es	t 55es
Dispositivo para cortes angulares con topes reversibles	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Dispositivo para cortes angulares pre-establecidos posicionado sobre el bastidor de escuadrado	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Visualizador digital para la lectura de la cota sobre guía paralela	-	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Pulsadores en el carro deslizante para poner en marcha o detener los motores de los discos	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Mesa suplementaria sobre el carro deslizante	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Protección disco suspendida	-	O*	-	-	-	-	-	-	O*	O	-	-
Eje cepillo "Tersa"	O	-	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Eje cepillo "Xylent" con cuchillas dispuestos en espiral	O	-	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Maleta de mantenimiento para eje "Xylent"	O	-	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Escopleadora en fundición	O	-	O	O	-	O	O	-	-	-	-	-
Portabroca autocentrante 0-16 mm "Wescott"	O	-	O	O	-	O	O	-	-	-	-	-
Portabroca con pinza	O	-	O	O	-	O	O	-	-	-	-	-
Mesa regrueso con dos rodillos neutrales excluibles	-	-	O	-	O	-	-	-	-	-	-	-
Guía suplementaria abatible para piezas finas	-	-	O	O	-	O	O	-	-	-	-	-
Mesa y campana de protección para espigar	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-	O	-
Predisposición eléctrica y soporte excluible para arrastre	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-	O	-
Eje tupí intercambiable	O	O	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Extensiones telescópicas con rodillos para tupí	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Movimentaciones motorizadas de los grupos operadores con indicadores digitales	O	O	O	-	S	O	-	O	O	O	O	-
Compex	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Dado set	-	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Visualizadores digitales	O	O	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-
Ready 3 / Guía paralela programada	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O	-	-

UNA RED DE 1.000 TÉCNICOS, 36.000 CÓDIGOS PARA UNA ASISTENCIA SIEMPRE LISTA Y CUALIFICADA.

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS,
UNA GESTIÓN EFICIENTE Y 6 SEDES DE
SUMINISTRO DE REPUESTOS EN TODO EL MUNDO,
UN APOYO CERCANO, SEGURO Y EFICAZ.

SERVICIO

El servicio de SCM Group va más allá de la compra, garantizándole el rendimiento a largo plazo de su sistema de producción tecnológica y una total tranquilidad para su negocio.

UNA OFERTA INTEGRAL DE SERVICIOS POSTVENTA

- instalación y puesta en marcha de máquinas, celdas, líneas y sistemas
- programas de capacitación a medida
- soporte telefónico para reducir tiempos y costes cuando las máquinas no están en funcionamiento
- programas de mantenimiento preventivo para garantizar el rendimiento a largo plazo
- renovación completa de máquinas y plantas para actualizar el valor añadido de las inversiones
- actualizaciones personalizadas para modernizar las máquinas y las instalaciones y cumplir con los nuevos requisitos de producción



SERVICIO DE RECAMBIO

SCM Group cuenta con 140 profesionales de recambios en todo el mundo para poder responder a cualquier solicitud con envíos en tiempo real.



36,000 PIEZAS DE REPUESTO

Nuestro inventario de recambios tiene un valor de 12 millones de euros y cubre todas nuestras máquinas.



RECAMBIOS GARANTIZADOS

También garantizamos la disponibilidad de las piezas más difíciles de encontrar, con 3,5 millones de euros invertidos en recambios "críticos".



DISPONIBILIDAD INMEDIATA

Más del 90 % de los pedidos recibidos se realizan en el mismo día gracias a nuestro abundante inventario.



6 SUCURSALES EN TODO EL MUNDO

El servicio de repuestos cuenta con soporte mundial (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moscú, Atlanta, São Bento do Sul).



500 ENVÍOS AL DÍA



LAS MÁS SÓLIDAS TECNOLOGÍAS PARA LA MADERA ESTÁN EN NUESTRO ADN

SCM. EN UNA SOLA MARCA, UN RICO PATRIMONIO DE CONOCIMIENTOS

Con más de sesenta y cinco años batiendo récords, SCM es el principal protagonista de la tecnología de la carpintería, fruto de la integración de los mejores conocimientos sobre máquinas e instalaciones para trabajar la madera, y está presente en todo el mundo gracias a la mayor red de distribución del sector.

65 años

3 principales polos de producción en Italia

300.000 metros cuadrados de centros y fábricas en el mundo

20.000 máquinas producidas anualmente

90% de exportaciones

20 filiales extranjeras

400 agentes y distribuidores

500 técnicos de asistencia

500 patentes registradas

En nuestro ADN también la fuerza de un gran Grupo.

SCM forma parte de Scm Group, líder mundial en máquinas y componentes industriales para el trabajo de una amplia gama de materiales.

SCM GROUP, UN EQUIPO DE EXCELENCIA CON LOS MEJORES CONOCIMIENTOS SOBRE MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Máquinas estándar, instalaciones integradas y servicios dedicados al proceso de trabajos de una amplia gama de materiales.



TECNOLOGÍAS PARA
TRABAJAR LA MADERA



TECNOLOGÍAS PARA MATERIALES
COMPUESTOS, ALUMINIO, PLÁSTICO,
VIDRIO, PIEDRA Y METAL

COMPONENTES INDUSTRIALES

Componentes tecnológicos para las máquinas y las instalaciones del grupo, de terceros y para la industria mecánica.



CABEZAL FRESADOR Y
COMPONENTES TECNOLÓGICOS



CUADROS
ELÉCTRICOS



CARPINTERÍA METÁLICA



FUNDICIONES DE HIERRO



is more



Sociedad de Scm Group

sede legal:

via Emilia, 77
47921 Rimini, Italia
T. +39 0541 700111
F. +39 0541 700232

sede comercial:

via Casale, 450
47826 Villa Verucchio, Rimini, Italia
T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

Scm Industria Spa

Professional Workshop Machinery

via Valdicella, 7
47892 Gualdicciolo,
Repubblica di San Marino
scm@scmgroup.com

departamento comercial Italia:

T. +378 0549 876911
F. +378 0549 999604

departamento comercial Extranjero:

T. +39 0541 674111
F. +39 0541 674274
www.scmwood.com

Las potencias de los motores en este catálogo se entienden expresas en S6-40%, excepto dónde de otra manera precisado. Por exigencias de ilustración las fotos de este catálogo reproducen máquinas en configuración CE y están equipadas con opcionales. Los datos técnicos pueden modificarse sin previo aviso. Las modificaciones no afectan a la seguridad prevista por las normas CE.

rev.00
02/2020

Mic Studio





SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0592671A