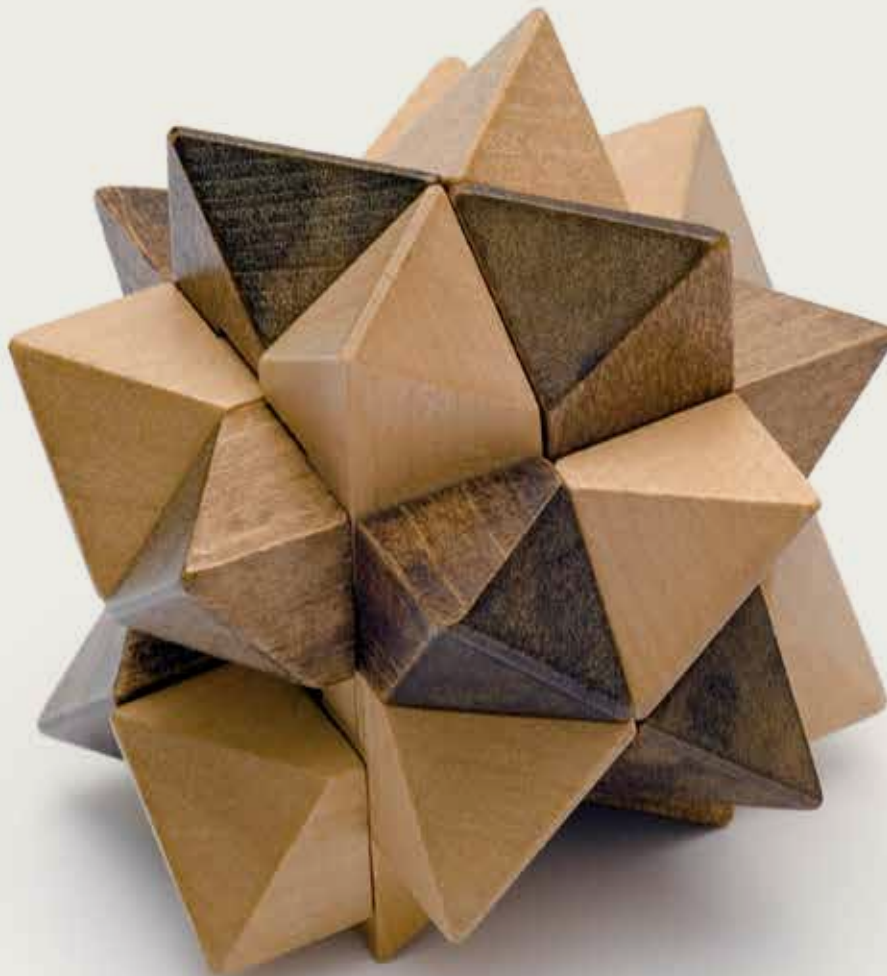


gama accord

centros de trabajo a control numérico



COMPETENCIAS SÓLIDAS PARA TRABAJOS PERFECTOS





accord 25 fx
accord 40 fx
accord 42 fx
accord 50 fx



accord 25 fxm
accord 40 fxm
accord 42 fxm
accord 50 fxm



accord wd

LA MÁS LARGA EXPERIENCIA
EN EL TRABAJO
DE LA MADERA MACIZA

- 6
ACCORD 25 FX/FXM
- 8
ACCORD 40 FX/FXM
- 10
ACCORD 42 FX/FXM
- 12
ACCORD 50 FX/FXM
- 14
ACCORD WD

PRECISION

STRENGHT

RAPIDITY



Calidad de acabado perfecta
La bancada con mesa de trabajo fija y puente móvil, constituida por una estructura rígida equipada con guías de deslizamiento anteriores y posteriores, asegura máxima eficiencia y calidad de acabado sobre toda la zona de trabajo.



Perfilado con elevada potencia
Los grupos operadores PRISMA de 5 ejes interpolantes, diseñados para el trabajo de la madera maciza, son ideales para la producción de puertas, escaleras y ventanas.



Productividad total
Nuevo grupo operador combinado TWIN de 3 y 5 ejes independientes. El uso alterno de las dos unidades de fresado reduce notablemente los tiempos de inactividad: mientras una unidad está trabajando, la otra realiza el cambio de herramienta en tiempo enmascarado.

FLEXIBILITY



Set-up rápido y preciso

Mesa de trabajo con barras MATIC con sistema de transmisión directa y motores independientes, para una puesta a punto completa en pocos segundos.

Sustitución sencilla de prensos y ventosas mediante el exclusivo enganche rápido.

Tecnología fiable

La mesa de trabajo multifuncional SCM en aluminio garantiza una perfecta planaridad duradera. El sistema de vacío integrado directo y las particulares ranuras en "T" permiten una sujeción óptima de las piezas y el posicionamiento de cualquier tipo de equipamiento mecánico de bloqueo.

INNOVATION



Completamente automática

Procesos de vanguardia para garantizar los mejores estándares productivos, como los sistemas de carga y descarga de las piezas, que permiten el funcionamiento independiente de la máquina, sin la supervisión continua del operario.

Las mejores prestaciones

La plataforma IoT perfectamente integrada, visualiza, analiza y controla todos los datos procedentes de las máquinas conectadas y en tiempo real convierte los datos en información útil para aumentar la productividad de las máquinas, reducir los costes operativos y de mantenimiento, así como los costes de energía.

SAFETY



Ergonomía de uso

El sistema de seguridad PRO-SPEED, con fotocélulas y protecciones con bumper, combina la accesibilidad a la mesa de trabajo en total seguridad con la máxima velocidad durante el trabajo.

42

Software

52

Datos técnicos

RESUMEN DE LAS CARACTERÍSTICAS

VENTAJAS TECNOLÓGICAS



*Grupo operador PRISMA
con cabezal fresador de 5 ejes.*



*Mesa de trabajo
multifuncional
adaptable a cualquier
necesidad de
referencia y sujeción
de la pieza.*

*Mesa de trabajo con
barras configurable con
prensores y ventosas,
ideal para el trabajo de
la madera maciza.*



Almacén lateral de hasta 12 posiciones.



Almacén de cadena con 32 posiciones anclado al puente móvil, desarrollado para gestionar herramientas de elevado peso y gran tamaño.

Máxima seguridad para el operario gracias a las protecciones con bumper compactos.



Total ausencia de vibraciones incluso con altas velocidades gracias a la estructura de puente accionada mediante doble motor.

RESUMEN DE LAS CARACTERÍSTICAS

VENTAJAS TECNOLÓGICAS



Dispositivo MACH 5 sustituye la herramienta en sólo cinco segundos, reduciendo drásticamente los tiempos improductivos.



Mesa de trabajo con barras configurable con prensos y ventosas, ideal para el trabajo de la madera maciza.

Mesa de trabajo multifuncional adaptable a cualquier necesidad de referencia y sujeción de la pieza.



Grupo operador PRISMA con cabezal fresador de 5 ejes.



Unidad de trabajo adicional BRC con eje vertical independiente.

Máxima seguridad para el operario gracias a las protecciones con bumper compactos.



Total ausencia de vibraciones incluso con altas velocidades gracias a la estructura de puente accionada mediante doble motor.

RESUMEN DE LAS CARACTERÍSTICAS

VENTAJAS TECNOLÓGICAS



Grupo operador TWIN con dos unidades de trabajo independientes.



Unidad de fresado posterior con cabezal fresador de 3/4 ejes.



Unidad de fresado anterior con cabezal fresador de 5 ejes.



Mesa de trabajo multifuncional adaptable a cualquier necesidad de referencia y sujeción de la pieza.

Mesa de trabajo con barras configurable con prensos y ventosas, ideal para el trabajo de la madera maciza.



Total ausencia de vibraciones incluso con altas velocidades gracias a la estructura de puente accionada mediante doble motor.

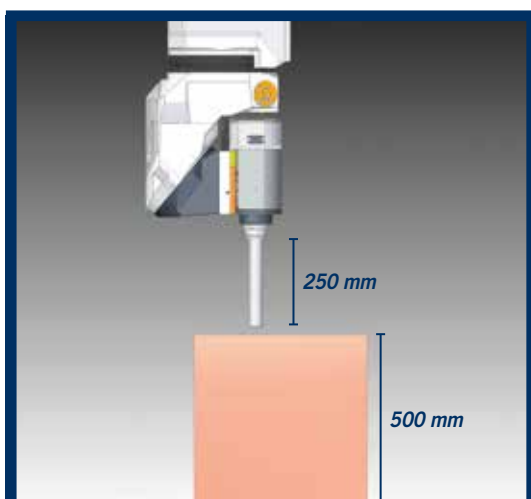


Almacén de cadena con 48 posiciones anclado al puente móvil, desarrollado para gestionar herramientas de elevado peso y gran tamaño.

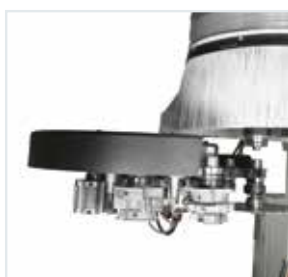
Máxima seguridad para el operario gracias a las protecciones con bumper compactos.

RESUMEN DE LAS CARACTERÍSTICAS

VENTAJAS TECNOLÓGICAS



La elevada carrera del eje vertical permite trabajar piezas de hasta 500 mm de altura, con herramientas de gran tamaño.



Almacén circular con 12 posiciones, colocado sobre el grupo operador.



Mesa de trabajo con barras configurable con prensos y ventosas, ideal para el trabajo de la madera maciza.

Mesa de trabajo multifuncional adaptable a cualquier necesidad de referencia y sujeción de la pieza.



*Grupo operador
PRISMA con
cabezal fresador
de 5 ejes.*

*Máxima seguridad para
el operario gracias a las
protecciones con bumper
compactos.*



*Total ausencia de
vibraciones incluso
con altas velocidades
gracias a la estructura
de puente accionada
mediante doble
motor.*

RESUMEN DE LAS CARACTERÍSTICAS

VENTAJAS TECNOLÓGICAS



Celda de trabajo flexible para la producción de puertas y ventanas, con sistema de carga y descarga automática.



Mesa de trabajo con altura 145 mm (H145) para trabajar con herramientas de doble perfil elementos de diferente espesor.



Almacén de cadena con 48 posiciones anclado al puente móvil, desarrollado para gestionar herramientas de elevado peso y gran tamaño.



*Grupo operador
PRISMA con
cabezal fresador
de 5 ejes.*



*Unidad de trabajo
adicional **BRC**
con eje vertical
independiente.*

***Máxima seguridad
para el operario**
gracias a las
protecciones con
bumper compactos.*

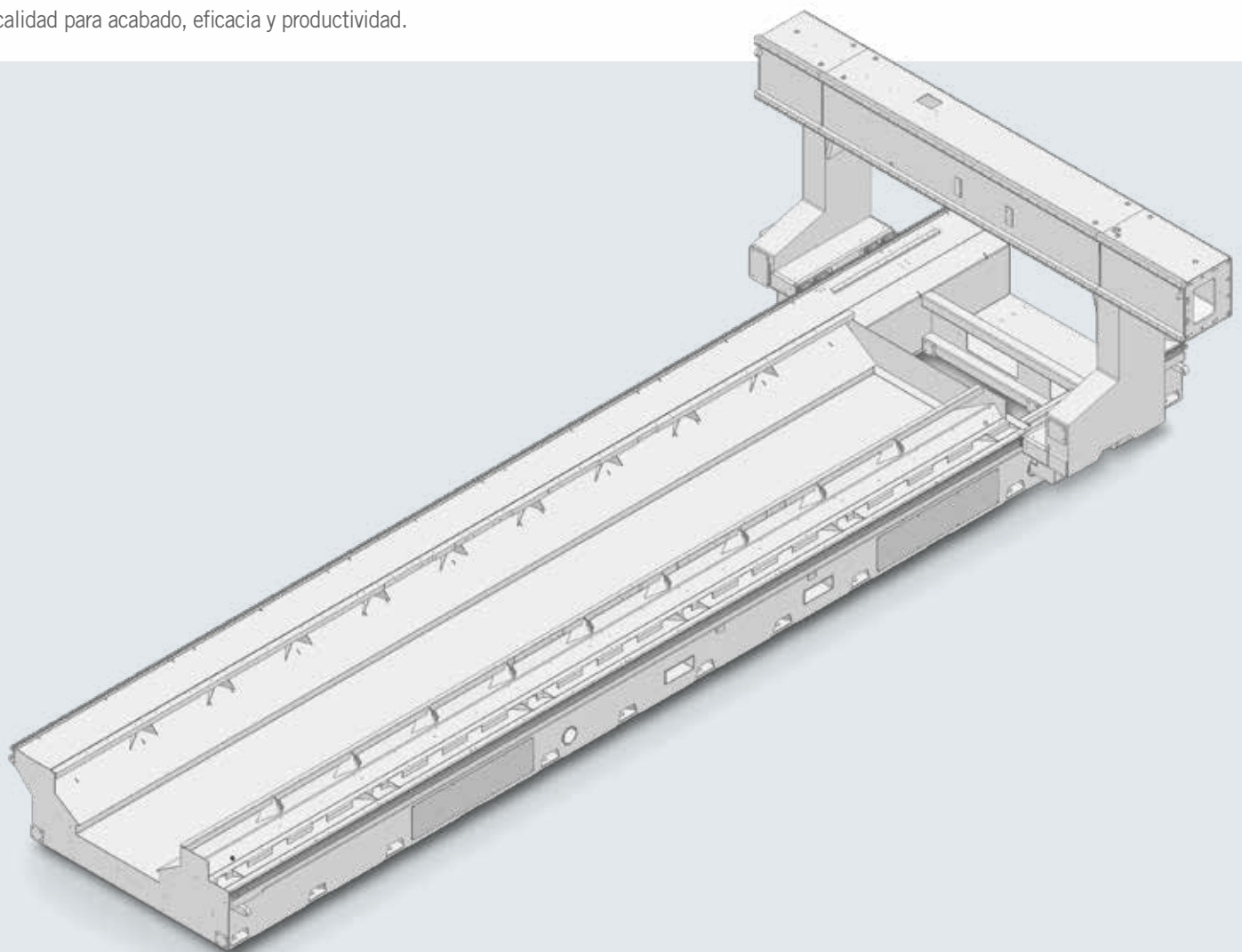


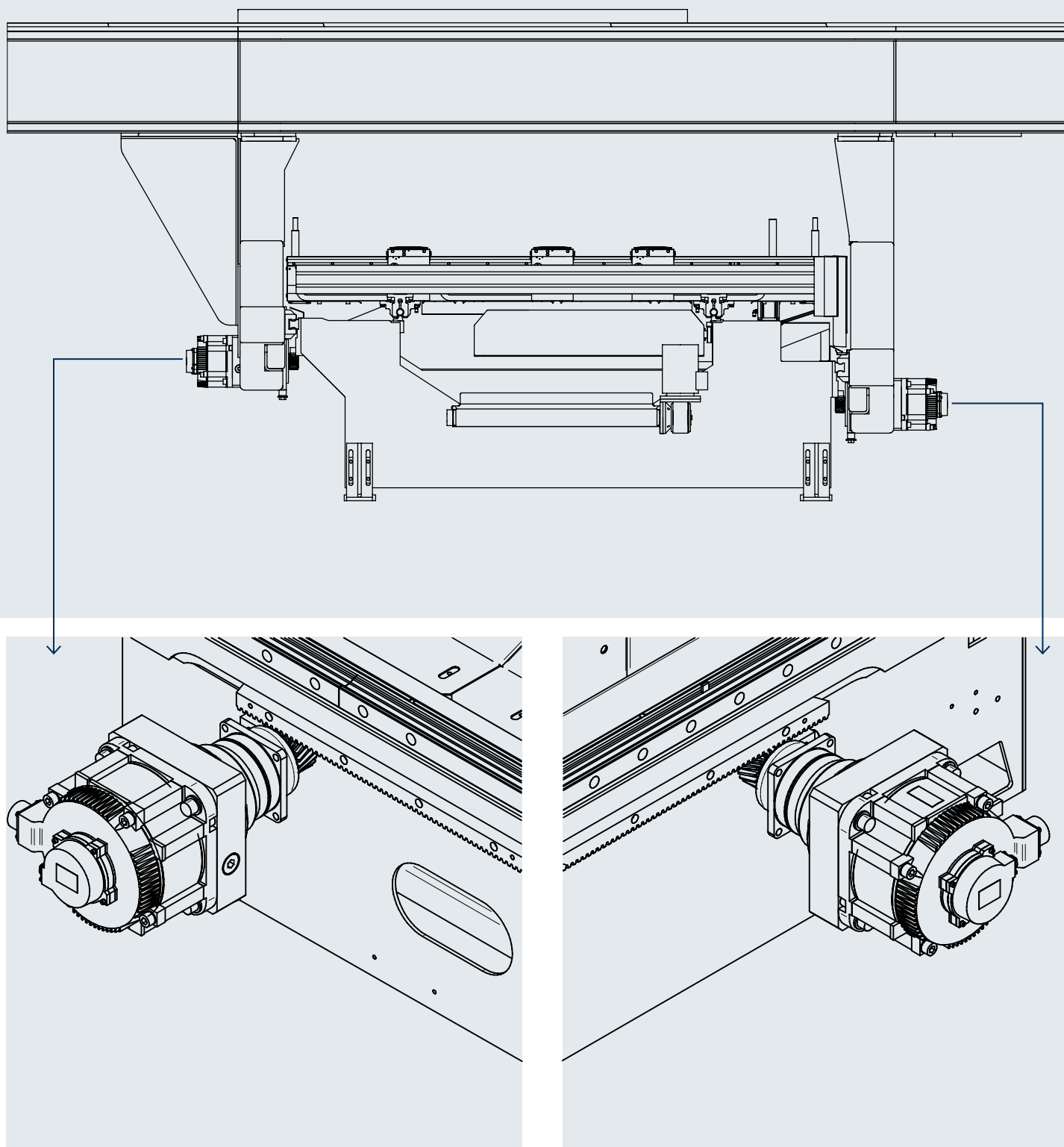
***Total ausencia de
vibraciones incluso**
con altas velocidades
gracias a la estructura
de puente accionada
mediante doble
motor.*

ARQUITECTURA

ESTRUCTURA DE PUENTE MÓVIL

Las máquinas de la serie *accord* son diseñadas con una estructura de puente móvil robusta y compacta que garantiza los más elevados estándares de calidad para acabado, eficacia y productividad.

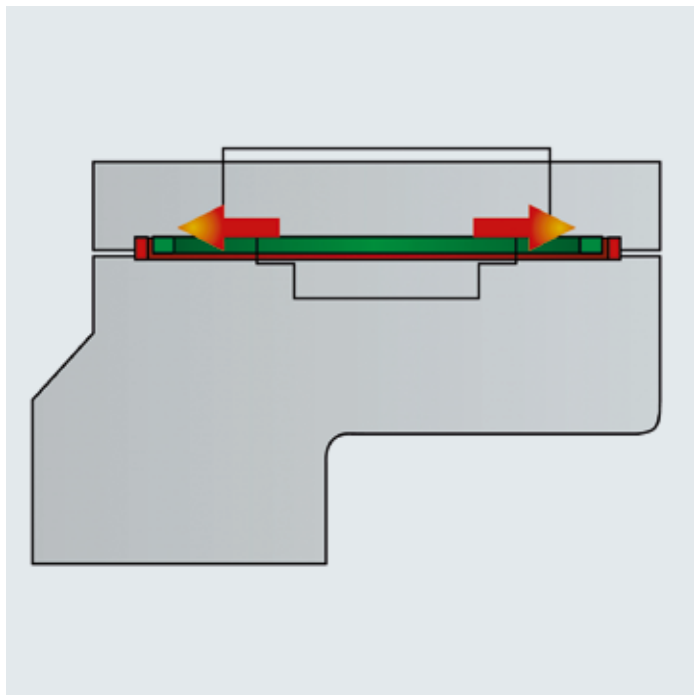




El deslizamiento del eje X se realiza mediante sistema de puente con **doble cremallera** y **doble motorización**, para garantizar máxima precisión y velocidad de movimiento.

GRUPO OPERADOR

Grandes perfilados, flexibles y con gran calidad de acabado gracias a los grupos operadores PRISMA de 5 ejes interpolantes.



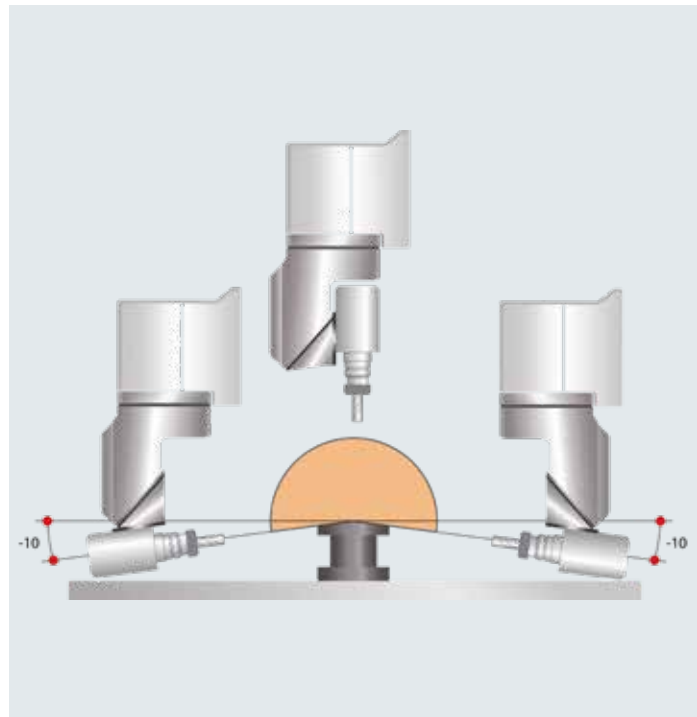
El exclusivo sistema TTS (Total Torque System) de SCM permite el **bloqueo mecánico del cabezal fresador en posición vertical**, aumentando la rigidez del sistema.





GRUPO OPERADOR

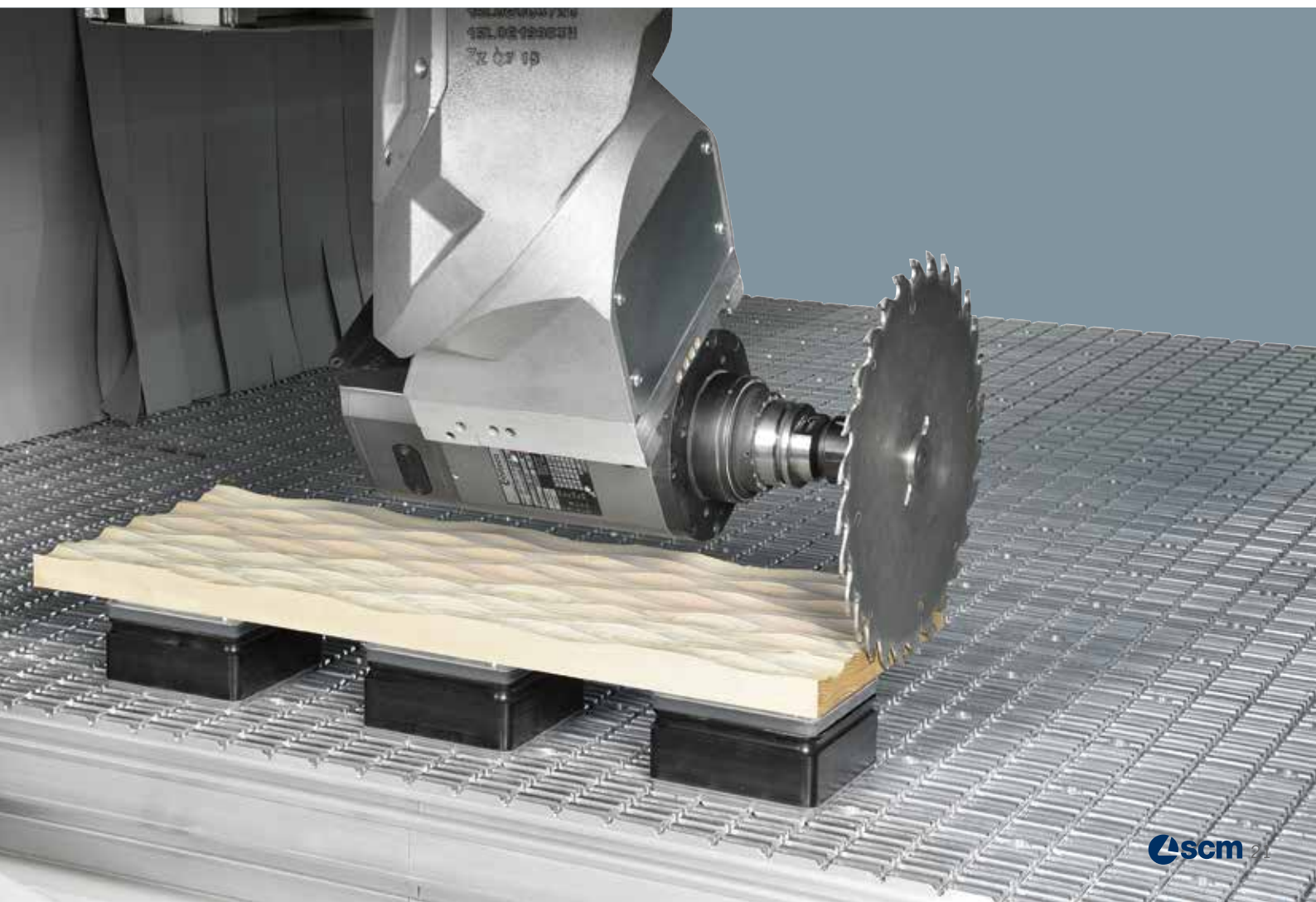
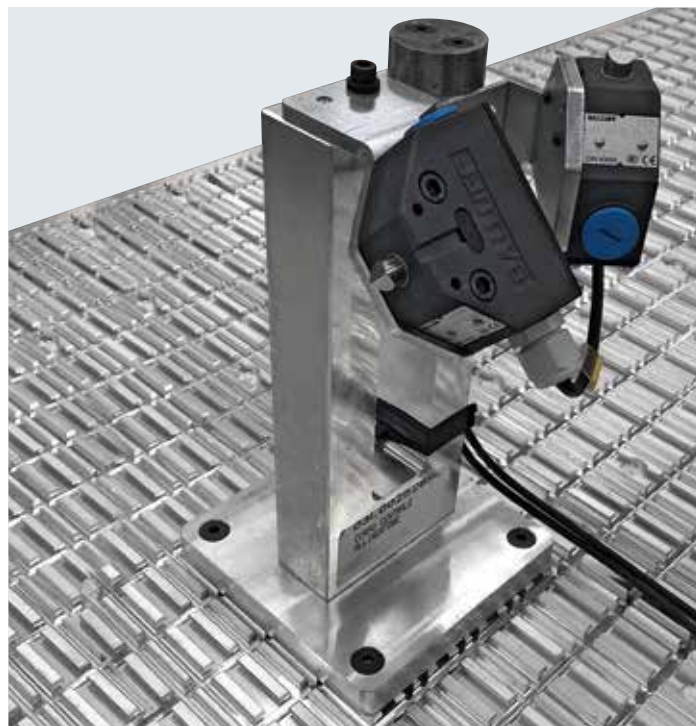
La geometría del grupo operador PRISMA permite trabajar con inclinaciones de hasta 10° bajo la superficie de apoyo de la pieza.



Mantenimiento reducido y máxima flexibilidad con la tecnología BEL.TECH (Belt technology system), el sistema con transmisión a correa que anula la transmisión de vibraciones y del calor de las herramientas al motor. Esta particular estructura permite operar con eje horizontal en espacios reducidos.



Precisión del 5 ejes garantizada con el dispositivo RTCP setting (Rotation Tool Centre Point) que restablece automáticamente los parámetros del grupo operador mediante un sistema de auto-calibración y una función disponible desde programa, ambos desarrollados por SCM.

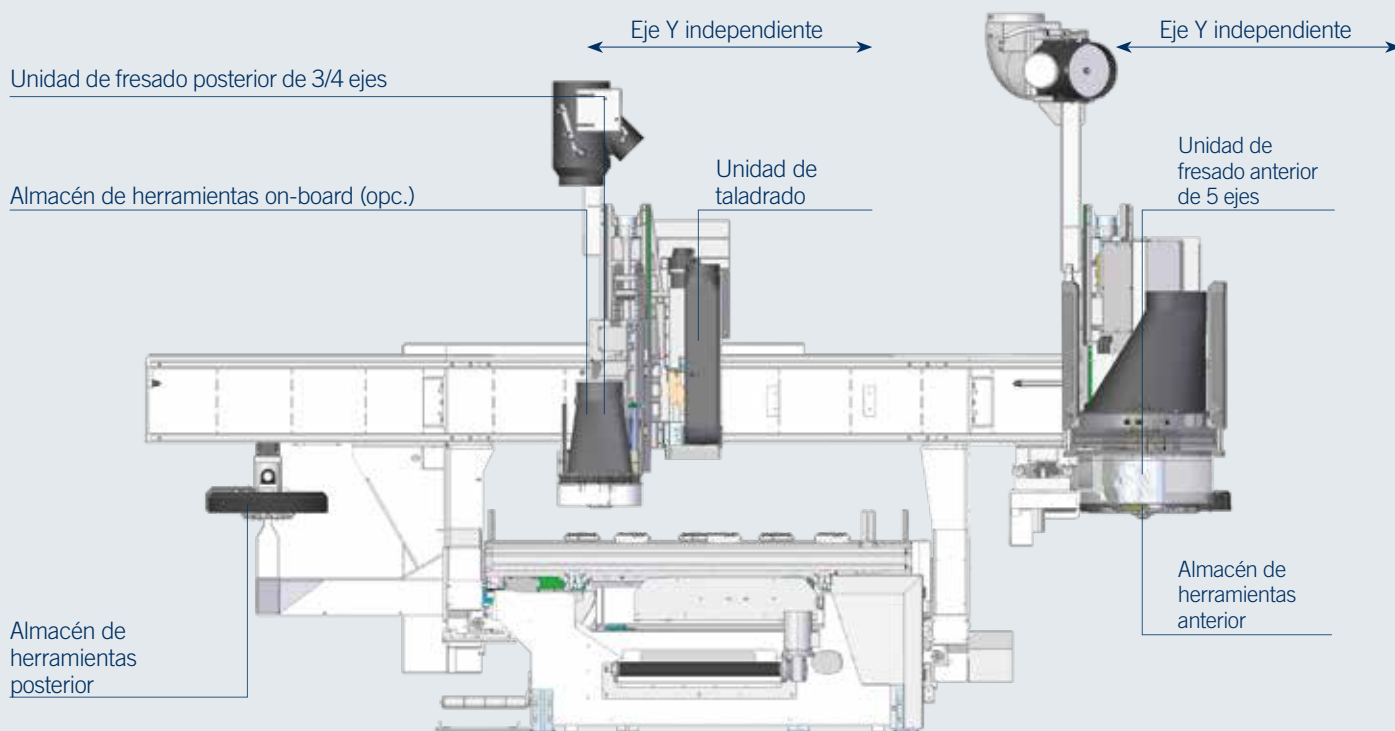


GRUPO OPERADOR

GRUPO OPERADOR TWIN

Productividad total con el nuevo grupo operador combinado de 3 y 5 ejes independientes.

El uso alternativo de las dos unidades de fresado reduce notablemente los tiempos de inactividad: mientras una unidad está trabajando, la otra realiza el cambio de herramienta en tiempo enmascarado.



UNIDAD DE TRABAJO BRC

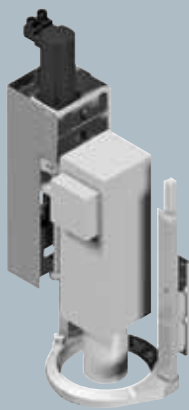
Cortar, fresar y taladrar, tanto vertical como horizontalmente, **sin necesidad de cambiar la herramienta.**

Rápido y eficiente, todas las operaciones auxiliares se realizan mediante este agregado que tiene un eje Z independiente y un inverter dedicado.



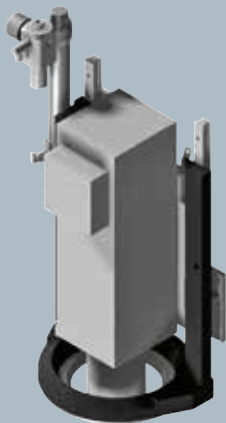
GRUPO OPERADOR

La solución tradicional, con carro anclado directamente a las guías verticales, utiliza cabezales fresadores potentes y fiables para el uso de herramientas de gran tamaño y doble perfil.



Copiador electrónico Synchron

Trabajos verticales con profundidad constante gracias al dispositivo Synchron que copia la superficie de la pieza mediante el movimiento sincronizado del eje Z.



Presor mecánico coaxial

Indispensable para sujetar piezas de pequeño tamaño.



PORTABROCAS RO.AX

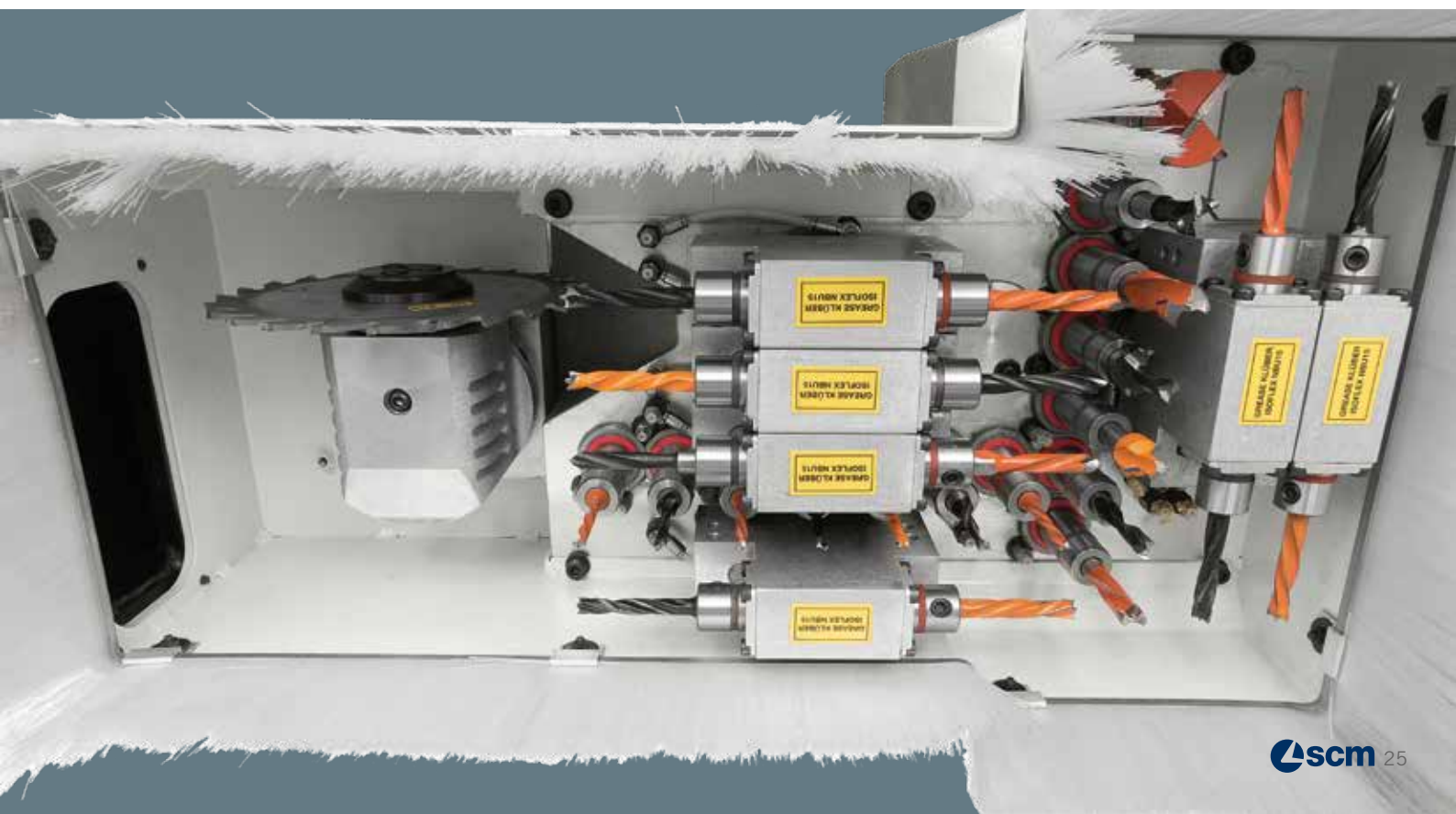
Ningún movimiento durante el trabajo con la nueva tecnología RO.AX (Rotoaxial spindle technology) el portabrocas más performante del mercado con velocidad de rotación de hasta 8000 r.p.m.



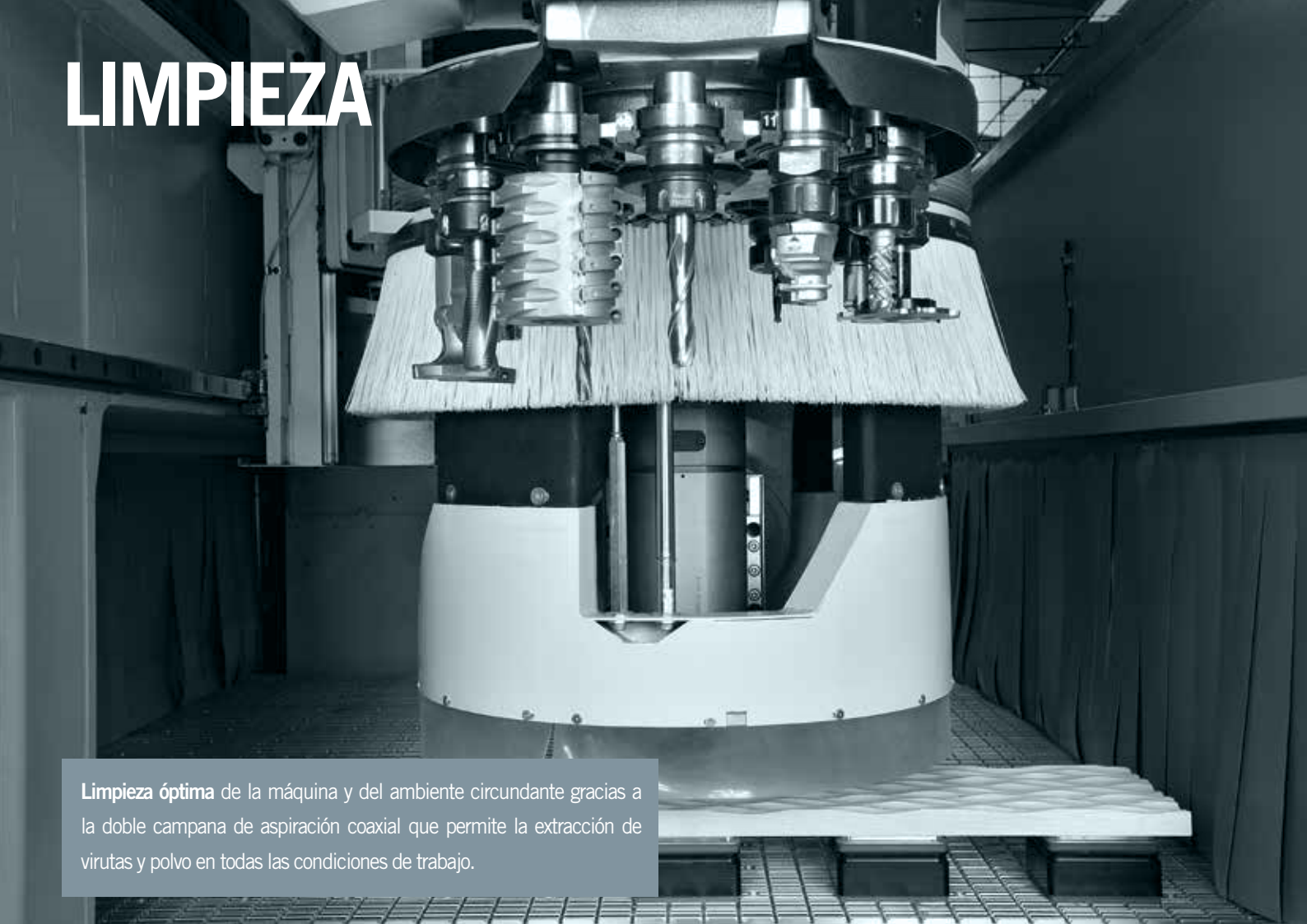
Para ejecutar los cortes, está disponible un grupo sierra dedicado con posicionamiento fijo y orientable 0-90°.

UNIDAD DE TALADRADO

Cualquier exigencia de taladrado encuentra la solución ideal en la gama de módulos disponibles, equipados con grupos de taladrado independientes verticales y horizontales.



LIMPIEZA



Limpieza óptima de la máquina y del ambiente circundante gracias a la doble campana de aspiración coaxial que permite la extracción de virutas y polvo en todas las condiciones de trabajo.



Durante el fresado con herramienta vertical, es accionada la campana interna que, gracias a sus dimensiones reducidas, resulta más eficaz para este tipo di trabajo.



Durante el fresado con 5 ejes, es accionada la campana externa, que tiene una dimensión apropiada para contener las herramientas en el espacio.



El colector es particularmente útil en los trabajos de gran desbaste con herramienta vertical, en cuanto se orienta automáticamente en función de la expulsión de la viruta.

ALMACENES DE HERRAMIENTAS



TRC 48 o 32 posiciones

Almacén de cadena anclado al puente móvil, desarrollado para gestionar herramientas de elevado peso y gran tamaño, ideales para el trabajo de la madera maciza.



MACH 5

Sustituye la herramienta en sólo cinco segundos, reduciendo drásticamente los tiempos improductivos.



RAPID
24 o 16 posiciones

Almacén circular anclado al puente móvil, para tener siempre todas las herramientas disponibles.



RAPID 12 ON-BOARD
12 posiciones

Almacén circular colocado sobre el grupo operador, efectúa el cambio de herramienta en el cabezal fresador mientras que la máquina está taladrando.



TR 12
12 posiciones

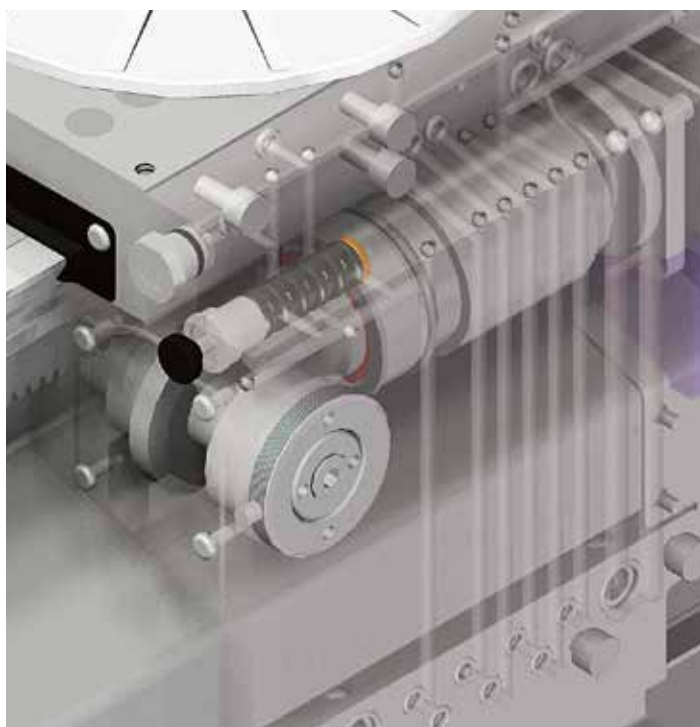
Máxima eficiencia con el almacén lineal situado a la derecha de la mesa de trabajo.

MESA DE TRABAJO CON BARRAS



MATIC

Mesa de trabajo automática, para una **puesta a punto completa en pocos segundos**; ideal para trabajar elementos semi-acabados que requieren nuevos reposicionamientos de la pieza dentro del programa.



Las barras y las bases se desplazan con **sistema de transmisión directa** mediante piñón/cremallera y están equipadas con **motores independientes**.



Prensos de sujeción con altura 145 mm (H145) para trabajar con herramientas de doble perfil elementos de diferente espesor, desde 60 hasta 120 mm, sin necesidad de set-up manual.



Sustitución sencilla de prensos y ventosas con sólo pulsar un botón, mediante el exclusivo enganche rápido.

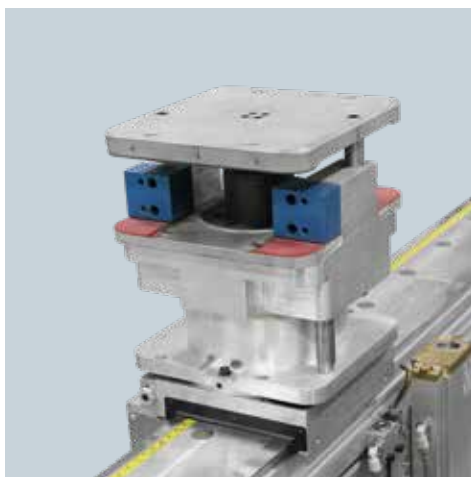
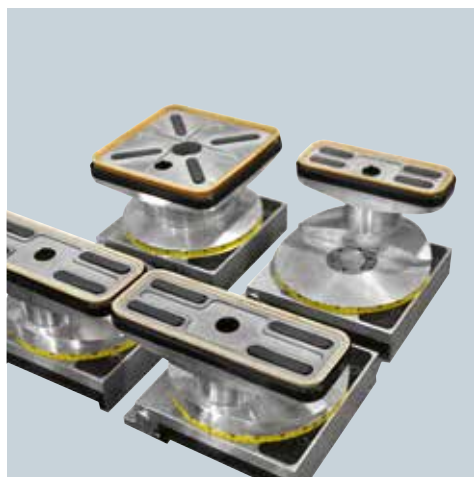
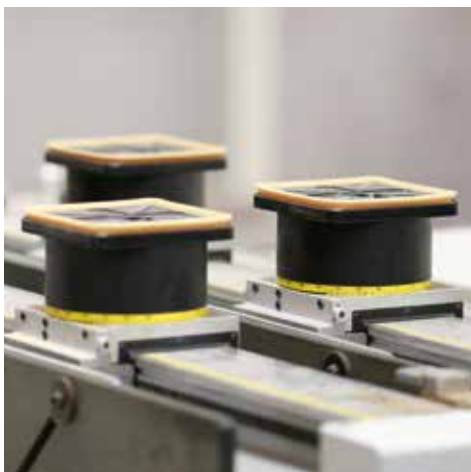


*Cargar y descargar piezas de manera fácil y ergonómica, transportarlas en automático a la zona de trabajo y evitar cualquier tipo de impacto, es posible gracias a la **gestión total de la mesa de trabajo**. Limpieza mediante **sistemas sopladores** que eliminan las virutas en la zona de deslizamiento y en la mesa de apoyo de la pieza.*



MESA DE TRABAJO CON BARRAS





Amplia gama de accesorios que ofrecen una óptima sujeción para obtener siempre la máxima calidad de acabado incluso en caso de gran desbaste.

START

Máxima libertad de uso gracias a la mesa de trabajo con movimiento manual: sobre cada barra móvil se pueden posicionar prensos con bloqueo neumático o ventosas, para el trabajo de elementos con diferente forma y tamaño.



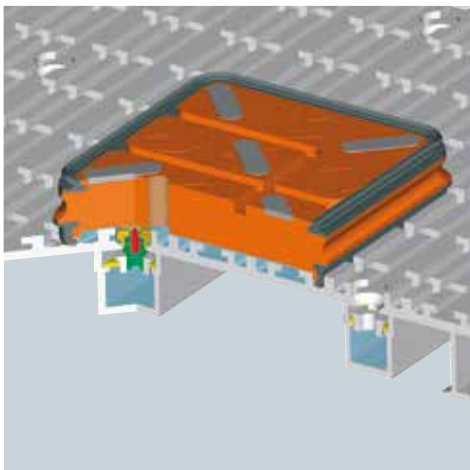
MESA DE TRABAJO MULTIFUNCIONAL

MESA DE TRABAJO MULTIFUNCIONAL

La mesa multifuncional SCM en aluminio garantiza **máxima fiabilidad** en los trabajos. Caracterizada por una perfecta planaridad duradera, no sufre deformaciones con factores ambientales como la temperatura y la humedad.

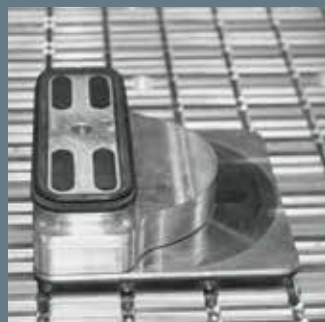


El sistema de vacío es obtenido directamente al interior de los extruídos en aluminio y es distribuido sobre un retículo de orificios dispuestos con paso 120 mm sobre toda la superficie de la mesa de trabajo.

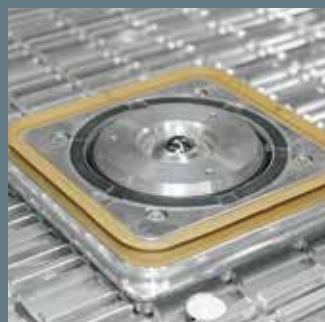




Sobre toda la superficie de la mesa hay **ranuras en "T"** que permiten sujetar de manera rígida las herramientas auxiliares no suministradas por SCM.



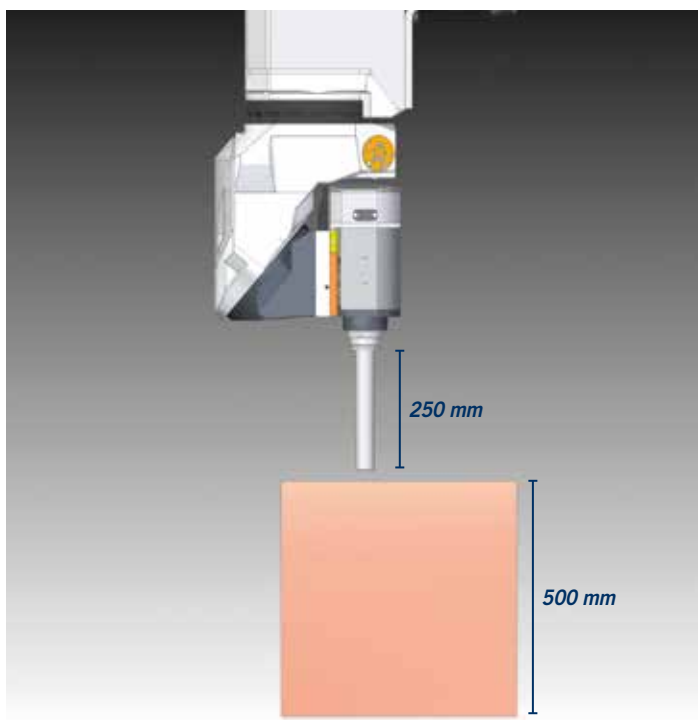
Es posible configurar la mesa de trabajo con varios tipos de ventosas MPS, con fácil posicionamiento o retiro, según el tipo y la geometría de las piezas a bloquear. El puntero láser con cruz ayuda al operario durante la puesta a punto.



ALTURA DE TRABAJO 500 MM ACCORD 50 FX/FXM



La robusta estructura de la máquina y la geometría del grupo operador permiten a la herramienta **girar libremente cerca de las piezas de forma compleja** y realizar trabajos tridimensionales con elevada precisión y máxima calidad de acabado.



Gran volumen de trabajo gracias a la elevada carrera del eje Z que permite realizar fresados y taladros sobre piezas de hasta 500 mm de altura, con herramientas de gran tamaño.

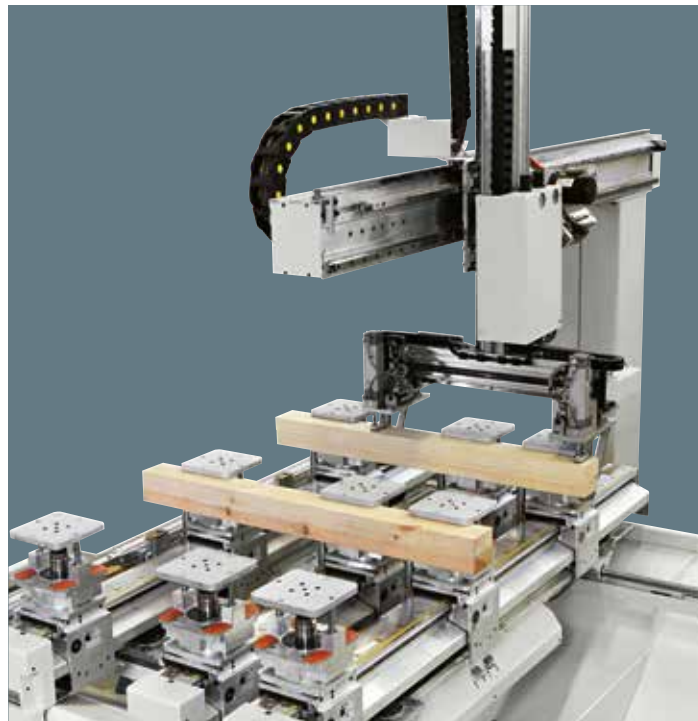


SISTEMA DE CARGA Y DESCARGA AUTOMÁTICA

ACCORD WD



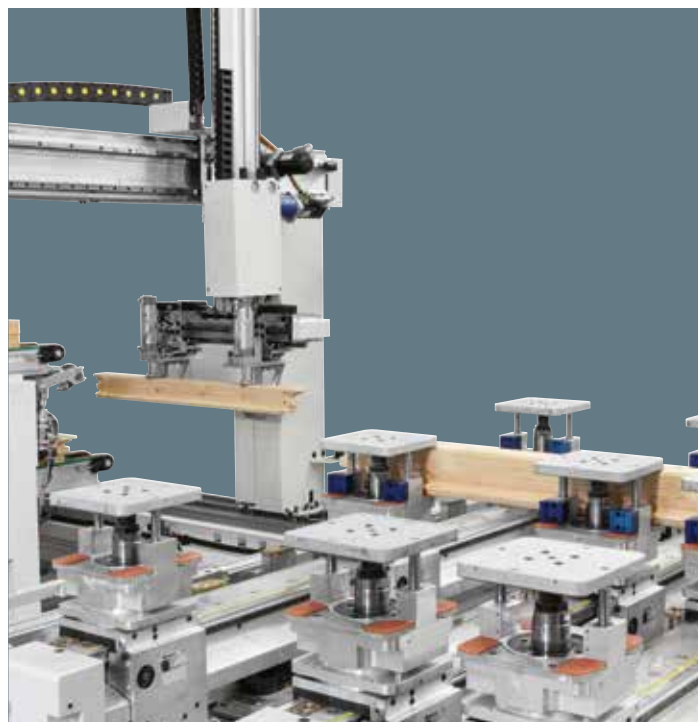
El buffer de carga puede contener varios elementos de distinta longitud. El control de las dimensiones del elemento (longitud, ancho y espesor) se lleva mediante un sensor óptico durante la fase de carga efectuada por el operario.



Para garantizar una mayor productividad, la semi-mesa de trabajo mecaniza simultáneamente dos elementos.



Los elementos con longitud reducida se cargan en automático y se bloquean mediante un único prensor.



Los ejes gestionados por CN se encargan de posicionar los manipuladores. El posicionamiento de los prensos de sujeción del elemento es automático en función de las dimensiones del elemento.



SISTEMA DE CARGA Y DESCARGA AUTOMÁTICA

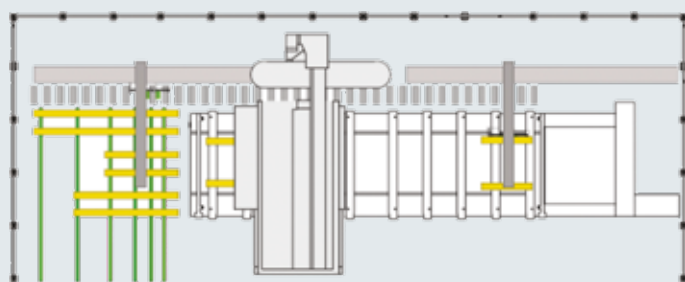
ACCORD WD

1



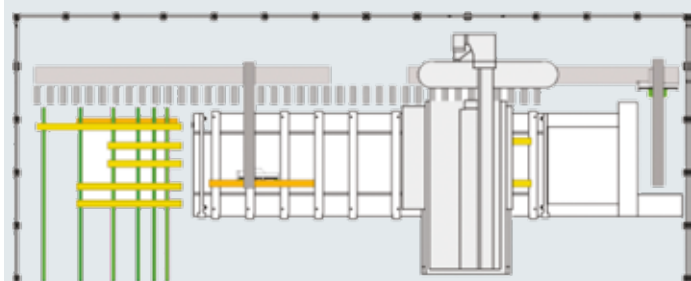
El manipulador izquierdo recoge los elementos en bruto desde el buffer de carga (mesa superior) y los deposita en la semi-mesa izquierda.

2



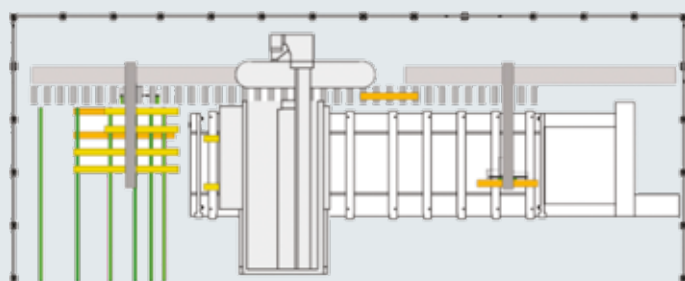
Mientras que la máquina ejecuta el programa en la semi-mesa izquierda, el manipulador derecho recibe los elementos en bruto provenientes desde los rodillos posteriores y los deposita en la semi-mesa derecha.

3



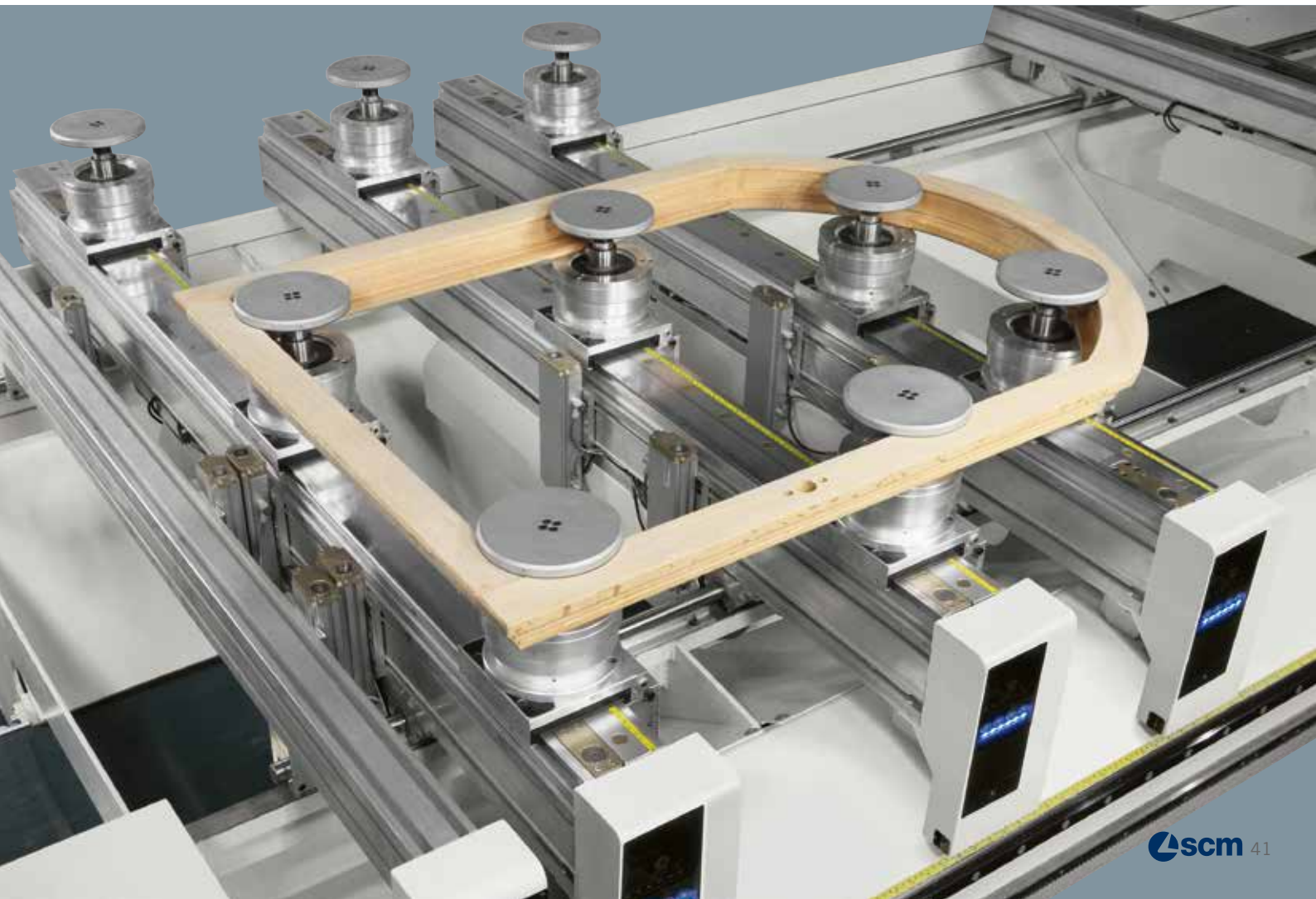
Una vez completado el programa, el manipulador izquierdo descarga los elementos acabados en la semi-mesa izquierda y los deposita en el buffer de descarga (mesa inferior).

4



El ciclo se completa con la descarga de los elementos acumulados en la semi-mesa derecha, mientras que la máquina trabaja los elementos sucesivos en la semi-mesa izquierda.

Máxima flexibilidad de uso en la realización de ventanas especiales y otros productos gracias a la accesibilidad a la mesa de trabajo, incluso en caso de carga y descarga manual.



M Maestro Digital Systems

SOFTWARE INTELIGENTES Y SERVICIOS DIGITALES PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD DE LA INDUSTRIA DE LA MADERA Y DEL MUEBLE.

diseño



programación
y generación
de los programas
máquinas

Maestro office

Oficina

Fábrica

Maestro active

corte



fresado
taladrado

SOFTWARE

Fáciles, inteligentes e integrables.

Los software Maestro han sido personalizados según la tecnología de la máquina y del proceso en su totalidad. Todos los software Maestro comparten el mismo objetivo:

fácil de usar, para que cada operario pueda aprender y utilizar el software de forma fácil y segura

inteligente, con algoritmos y módulos de cálculo para obtener rápidamente el mejor resultado posible

abierto e integrable con los software ya presentes en la empresa, cubren el proceso completo del cliente.



SCM acompaña a las empresas que trabajan la madera en todo su proceso de producción, integrando las máquinas a soluciones software y servicios digitales, con un enfoque constante en la mejora de las prestaciones para optimizar la productividad empresarial.

Las soluciones software SCM han sido desarrolladas para permitir la integración con los software ya presentes en la empresa, con el fin de optimizar el uso de la máquina y del proceso completo.

SERVICIOS DIGITALES

A través de la plataforma IoT que recoge y analiza los datos procedentes de las máquinas, **SCM ha creado un mundo de servicios digitales, habilitados por Maestro connect.**

Conectando una máquina SCM a través de Maestro connect, cada cliente podrá suscribirse a una amplia variedad de servicios de valor añadido, que lo acompañarán durante todo el ciclo de vida de la máquina, mejorando la productividad y la eficiencia.

1
Monitorización máquina,
KPI, notificaciones
instantáneas

2
Soporte para el
mantenimiento

3
Mantenimiento
predictivo, "machine
learning"

4
Exportación de
informes y datos
históricos

5
Extensión de la
garantía

6
Soporte remoto
aumentado

7
Aprendizaje
inteligente, vídeo
y tutorial

8
Gestión de los recursos
con la tienda virtual de
SCM Spare Parts

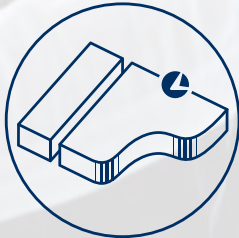
Maestro connect
Plataforma IoT





Maestro cnc

En la oficina, el sistema de diseño y programación Maestro cnc asegura que los trabajos de fresado, taladrado, corte, ... puedan ser programados rápida y fácilmente. Todo eso gracias a la representación 3D de las piezas y al soporte ofrecido por las apps y macros listas para ser usadas para crear cualquier trabajo con un clic del ratón. Otro clic y los programas CNC se generan de forma automática.



SOFTWARE

Oficina

Maestro cnc

EL SOFTWARE QUE SIMPLIFICA EL TRABAJO

Software de programación CAD/CAM para el diseño de cada proceso de producción. Desarrollado en entorno Windows®, facilita la programación gracias a un sketching avanzado, simple e intuitivo, que suministra al cliente todas las herramientas necesarias para diseñar sus piezas y colocarlas sobre la mesa de trabajo, la gestión de las herramientas y el tipo de trabajo para el que se utilizan, todo eso en un contexto integrado perfectamente y prestacional.

FUNCIONES ADICIONALES



Maestro pro view - Único en la visualización 3D

Simulador 3D que pone a disposición del usuario el modelo tridimensional de su máquina en la oficina y le permite ver en su ordenador la vista previa de los trabajos que se realizarán durante la fase de producción.



Maestro 3d - Único a la hora de crear objetos 3D

Módulo integrado para la programación de objetos tridimensionales en centros de trabajo de 5 ejes.



Maestro apps - Único en el “know-how”

Maestro apps es una librería de funciones de programación inmediatamente disponibles y fáciles de utilizar desarrolladas por SCM, específicas para la realización de puertas, ventanas, escaleras, muebles y elementos de decoración.



Maestro msl connector - Integrabilidad total

Conector con software de diseño de terceras partes.



Maestro active cnc

Maestro active es la nueva interfaz hombre-máquina unificada para todas las máquinas SCM. Un solo operario puede gestionar fácilmente diferentes máquinas, dado que los software de interfaz Maestro active mantienen el mismo “look&feel”, los mismos iconos y la misma orientación a la interacción.

FÁCIL UTILIZACIÓN

La nueva interfaz ha sido específicamente diseñada y optimizada para un uso inmediato a través de la pantalla táctil. La gráfica y los iconos han sido rediseñados para una navegación simple y agradable.

CERO ERRORES

Productividad mejorada gracias a los procedimientos de ayuda y recuperación integrados que disminuyen las posibilidades de error por parte del operario.

SOFTWARE

Fábrica

Maestro active cnc

UNA INTERACCIÓN REVOLUCIONARIA CON SU PROPIA MÁQUINA SCM

CONTROL TOTAL DE LAS PRESTACIONES DE PRODUCCIÓN

La generación de informes personalizados por operario, turno, programa, horizonte temporal (y mucho más) permite monitorar, optimizar y mejorar los rendimientos de producción.

TOTAL CONOCIMIENTO DE LOS EVENTOS MÁQUINA Y COMPARTICIÓN DE LA EXPERIENCIA DEL OPERARIO

Maestro active permite registrar el mantenimiento, la formación y otros eventos marcando todas las actividades en el interior de una base de datos. El “know-how” del operario queda guardado y puesto a disposición de la empresa gracias a la posibilidad de comentar todos los eventos o notificaciones de producción.

ORGANIZACIÓN AVANZADA DE LA PRODUCCIÓN

Maestro active permite configurar diferentes usuarios con roles y responsabilidades diferentes según el uso de la máquina (ej.: operario, técnico de mantenimiento, administrador, ...). Además, es posible planificar los turnos de trabajo en la máquina y detectar las actividades, la productividad y los eventos ocurridos en cada turno.

CALIDAD ABSOLUTA DE LA PIEZA ACABADA

Con Maestro active la calidad de la pieza acabada ya no está en peligro por el desgaste de las herramientas. El nuevo “Tool Life Determination system” de Maestro active envía notificaciones al acercarse el final de la vida útil de la herramienta y recomienda su sustitución en el momento más oportuno.

¿EQUIPAMIENTO? ¡NINGÚN PROBLEMA!

Maestro active guía al operario en la fase de cambio de herramienta, considerando también los programas a ejecutar.

UN MUNDO DE SERVICIOS PARA UNA MAYOR EFICIENCIA

Maestro connect

CONECTE SU MÁQUINA SCM Y ACCEDA A UN MUNDO DE SERVICIOS

Si usted conecta su máquina a la tecnología IoT Maestro connect podrá acceder a un amplio programa de servicios. Podrá disfrutar de una serie de programas exclusivos que le ayudarán durante todo el ciclo de vida de la máquina.

SOPORTE MÁS RÁPIDO POR PARTE DEL SERVICIO SCM

Gracias a la información y a los datos proporcionados por Maestro connect al Servicio SCM, usted recibirá una asistencia más rápida y oportuna. El “historial médico” de su máquina estará siempre disponible para su consulta por parte del Servicio SCM, reduciendo drásticamente los tiempos de diagnóstico y resolución de problemas.

SU MÁQUINA SIEMPRE EN LAS MEJORES CONDICIONES

Con Maestro connect podrá equipar la máquina con un conjunto de sensores adicionales para detectar eventos y alertar al operario en el caso de que la máquina no funcione en condiciones óptimas.

SERVICIOS DIGITALES

SMART MAINTENANCE: REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS DE MANTENIMIENTO

Maestro connect reduce el tiempo de mantenimiento gracias a:

- una planificación automática de todas las operaciones de mantenimiento para evitar averías y trabajar en las mejores condiciones de uso
- una conexión directa con el Servicio SCM gracias a una función que permite abrir automáticamente una solicitud

SMART MACHINE: SU MÁQUINA SCM SIEMPRE CON USTED, EN CUALQUIER LUGAR Y EN CUALQUIER MOMENTO

Tener una máquina SCM conectada significa poder siempre tenerla “al alcance de la mano”.

Maestro connect permite ver la información de la máquina en tiempo real desde cualquier posición y envía notificaciones instantáneas a los dispositivos conectados (ordenadores, tablets, móviles) cuando se producen alarmas o paradas, permitiendo verificar que las acciones de recuperación son inmediatas y sin retrasos.

SMART MANAGEMENT: OPTIMIZACIÓN DEL RENDIMIENTO DE LA PRODUCCIÓN

Los informes históricos y KPI de Maestro connect permiten un análisis exhaustivo de eventos y tiempos de producción, aumentando el conocimiento del cliente sobre su rendimiento y resultados.

SMART PARTS: SUSTITUCIÓN INMEDIATA DE LOS RECAMBIOS

Maestro connect ofrece un servicio inteligente de los recambios necesarios para la máquina, dando al cliente la oportunidad de ver el presupuesto, los plazos de entrega y pedir el recambio. Todo eso, desde la comodidad de su propio hogar, aprovechando los servicios que ofrece el sitio “e-commerce” Spare Parts de SCM.

SMART LEARNING: SOPORTE EN LA REALIZACIÓN DE LOS TRABAJOS DE MANTENIMIENTO

Maestro connect ofrece un sistema de videos y documentos para ayudar al operario a resolver sus problemas y las operaciones de mantenimiento de forma autónoma y rápida.

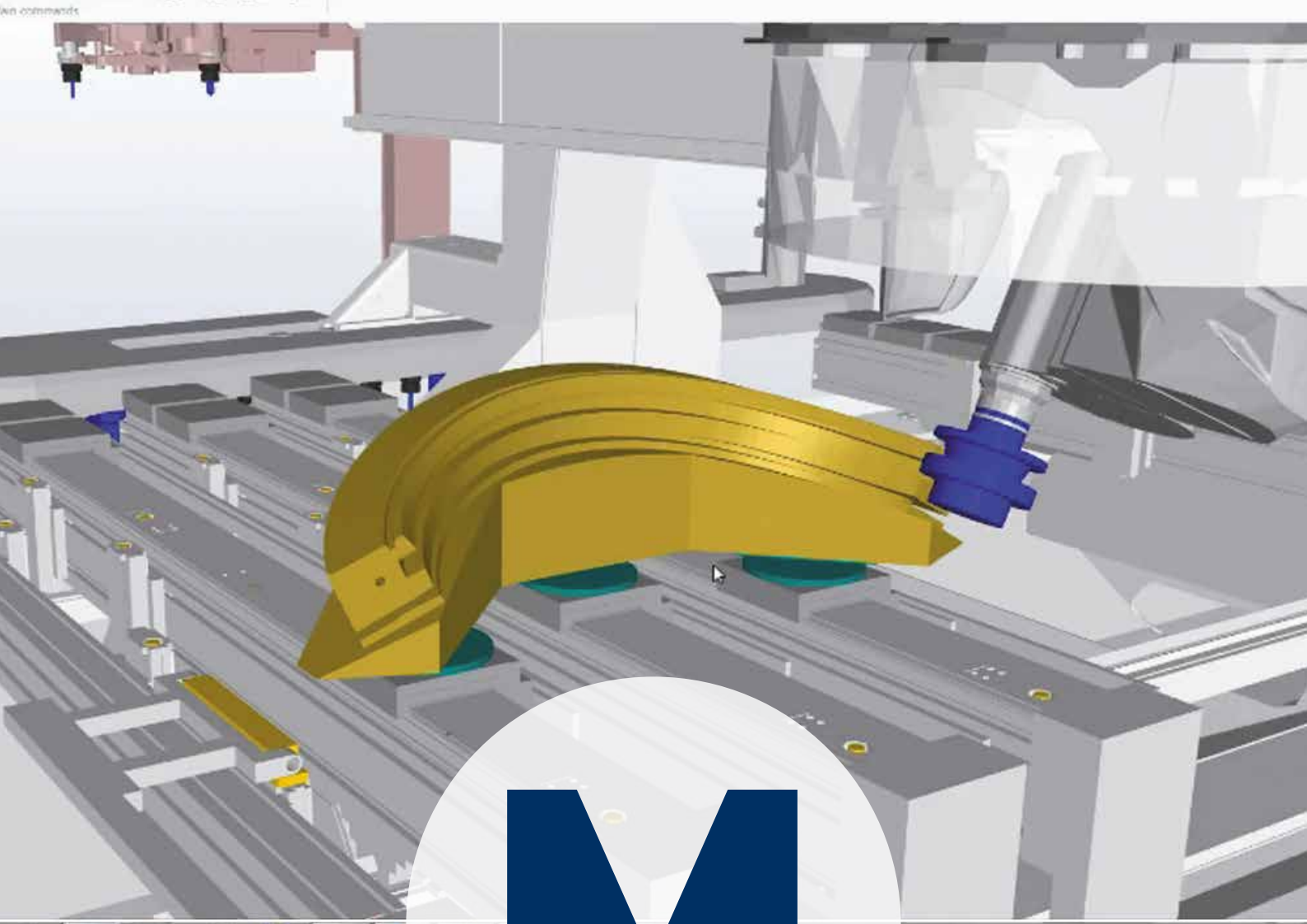
SMARTTECH: UN TÉCNICO SCM SIEMPRE A SU LADO

Maestro connect permite recibir soporte remoto a través de los dispositivos inalámbricos de realidad aumentada de Smarttech (verdaderos ordenadores para poner): gracias a Smarttech, el Servicio SCM es capaz de ayudar al cliente en tiempo real y desde cualquier lugar para encontrar la solución de un problema, como si estuviera a su lado.

SMART WARRANTY: SU MÁQUINA SIEMPRE EN PERFECTAS CONDICIONES

Además de los contratos de mantenimiento programados, usted puede cuidar de su recurso duplicando su garantía de 1 año a 2 años*, ¡para su completa tranquilidad!

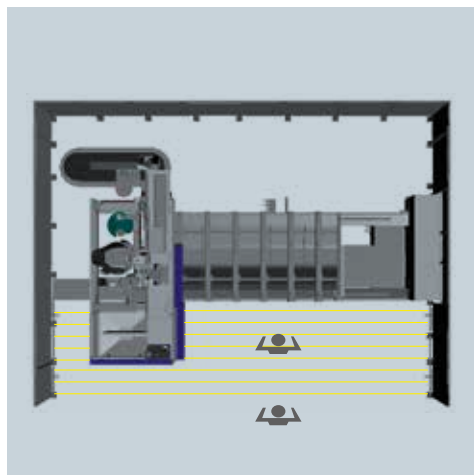
** por favor lea el contrato completo para entender los términos y condiciones.*



SISTEMAS DE SEGURIDAD

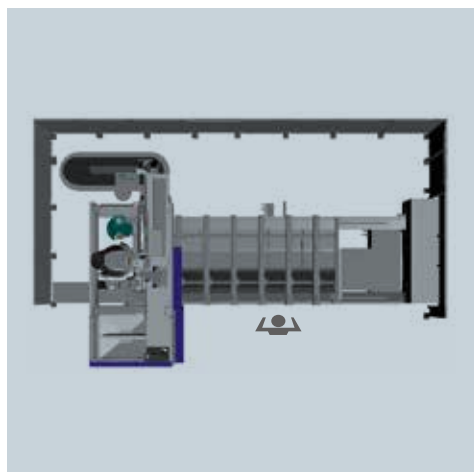


La protección del grupo operador equipada de bumper compactos permite aprovechar toda la zona de trabajo disponible, posicionando al mismo tiempo más piezas sobre la mesa.



PRO-SPEED

El sistema de seguridad con fotocélulas horizontales y protecciones con bumper combina la máxima accesibilidad a la mesa de trabajo con seguridad para el operario en las operaciones de carga y descarga piezas, mientras que durante el trabajo, se logra la máxima velocidad y productividad.



PRO-SPACE

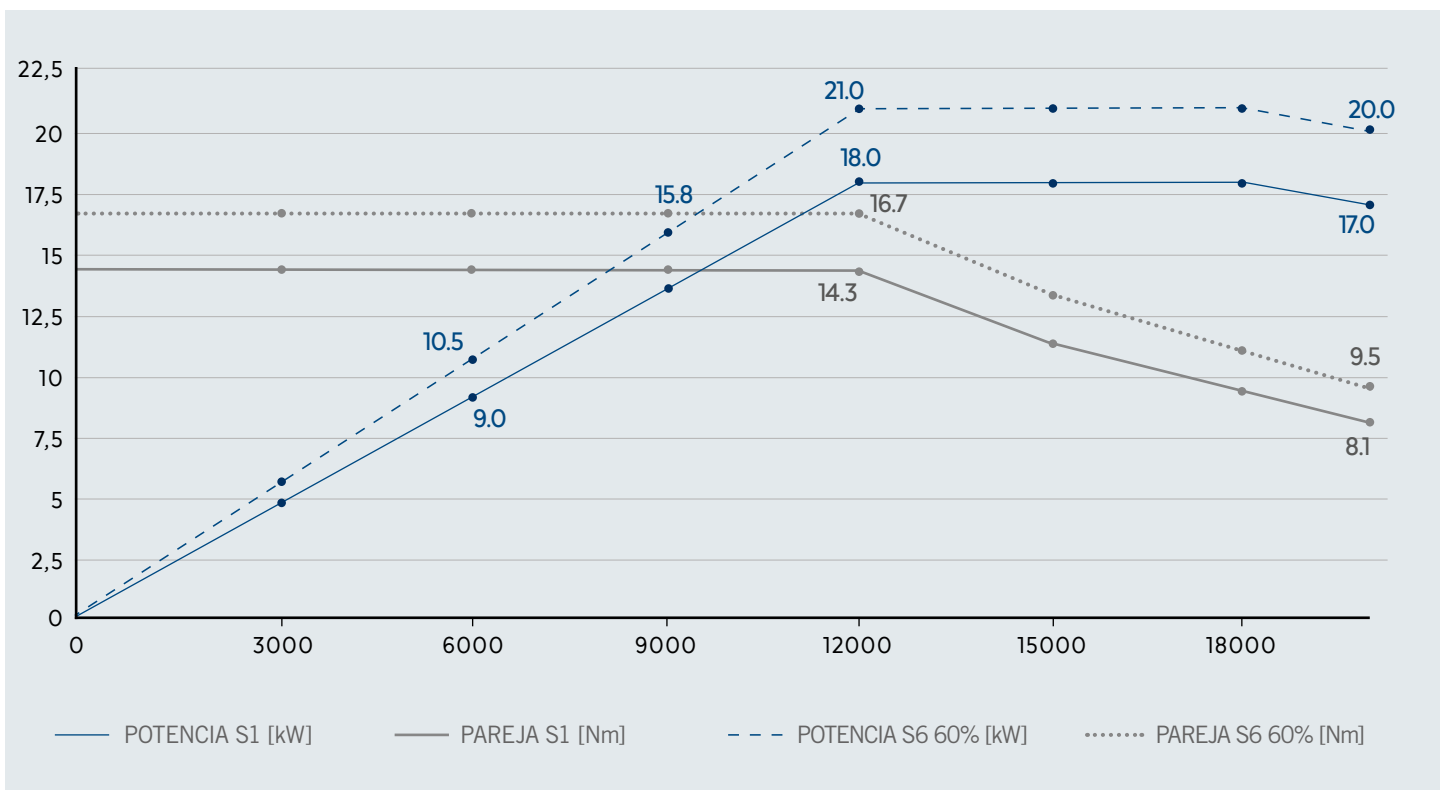
Máxima seguridad para el operario gracias al sistema de protección con bumper en el puente móvil, diseñado para reducir al mínimo las dimensiones generales de la máquina, con velocidad de avance de hasta 25 m/min.

	ACCORD 25	ACCORD 40	ACCORD 42	ACCORD 50	ACCORD WD
Grupo operador de 5 ejes PRISMA	✓	✓	✓	✓	✓
Grupo operador TWIN	-	-	✓	-	-
Grupo operador de 3 ejes	✓	✓	✓	-	-
Unidad de trabajo BRC	-	✓	-	-	✓
Unidad de trabajo BRC-K	✓	-	-	-	-
Unidad de taladrado	✓	✓	✓	✓	-
Colector de virutas en el cabezal fresador	✓	✓	✓	✓	✓
Dispositivo de cambio herramienta MACH 5	-	✓	-	-	-
Almacén porta-herramientas TRC 48	-	✓	✓	✓	✓
Almacén porta-herramientas TRC 32	✓	-	-	✓	-
Almacén porta-herramientas RAPID 24	✓	✓	-	✓	-
Almacén porta-herramientas RAPID 16	✓	✓	✓	✓	-
Almacén porta-herramientas RAPID 12 ON-BOARD	✓	✓	✓	✓	✓
Almacén porta-herramientas TR 12	✓	✓	-	✓	✓
Sistema de carga y descarga automáticas	-	-	-	-	✓

POTENCIA CABEZALES FRESADORES

La amplia gama de cabezales fresadores diseñados y contruidos por SCM, permite utilizar potencias de hasta 21 kW y velocidades de rotación de hasta 24.000 r.p.m.

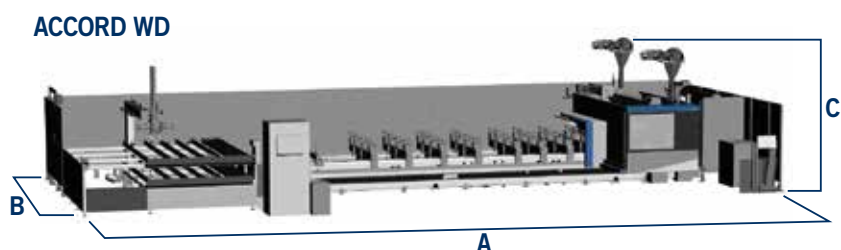
Prestaciones excelentes para realizar fresados con gran desbaste de material y perfilados con alta velocidad de rotación.



DIMENSIONES Y LAYOUT

MESA DE TRABAJO CON BARRAS

ÁREA DE TRABAJO X-Y-Z		PRO-SPEED		PRO-SPACE	
		A	B	B	C
ACCORD 25 FX					
3680 x 1380 x 250	mm	7550	5100	4240	2850
5020 x 1380 x 250	mm	8880	5100	4240	2850
6360 x 1380 x 250	mm	10220	5100	4240	2850
3680 x 1680 x 250	mm	7550	5500	4570	2850
5020 x 1680 x 250	mm	8880	5500	4570	2850
6360 x 1680 x 250	mm	10220	5500	4570	2850
ACCORD 40 FX					
3680 x 1680 x 350	mm	8520	5960	5250	3000
5020 x 1680 x 350	mm	9820	5960	5250	3000
6360 x 1680 x 350	mm	11250	5960	5250	3000
3680 x 1905 x 350	mm	8520	6355	5465	3000
5020 x 1905 x 350	mm	9820	6355	5465	3000
6360 x 1905 x 350	mm	11250	6355	5465	3000
ACCORD 42 FX					
5020 x 1680 x 350	mm	9930	6720	5760	3150
6360 x 1680 x 350	mm	11270	6720	5760	3150
5020 x 1905 x 350	mm	9930	6950	5990	3150
6360 x 1905 x 350	mm	11270	6950	5990	3150
ACCORD 50 FX					
3680 x 1680 x 500	mm	8440	5700	4670	3600
5020 x 1680 x 500	mm	9850	5700	4670	3600
6360 x 1680 x 500	mm	11130	5700	4670	3600
3680 x 1905 x 500	mm	8440	5940	4890	3600
5020 x 1905 x 500	mm	9850	5940	4890	3600
6360 x 1905 x 500	mm	11130	5940	4890	3600
ACCORD WD-A					
3680 x 1905 x 350	mm	11820	6550	-	3000
ACCORD WD-B					
6360 x 1905 x 350	mm	14590	6550	-	3000



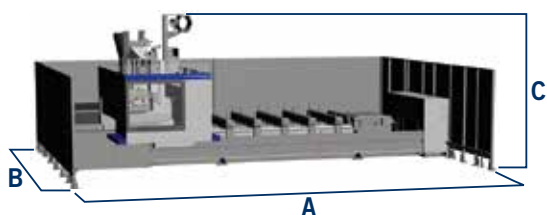
DIMENSIONES Y LAYOUT

MESA DE TRABAJO MULTIFUNCIONAL

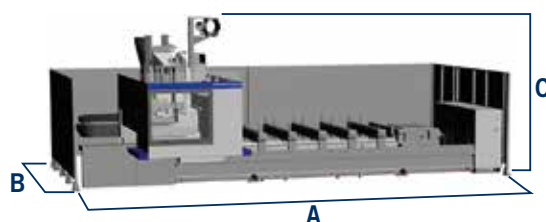
gama accord
centros de trabajo a control numérico

ÁREA DE TRABAJO X-Y-Z		PRO-SPEED		PRO-SPACE	
		A	B	B	C
ACCORD 25 FXM					
3650 x 1320 x 250	mm	7550	5100	4240	2850
4970 x 1320 x 250	mm	8880	5100	4240	2850
6170 x 1320 x 250	mm	10220	5100	4240	2850
3650 x 1600 x 250	mm	7550	5500	4570	2850
4970 x 1600 x 250	mm	8880	5500	4570	2850
6170 x 1600 x 250	mm	10220	5500	4570	2850
3650 x 2120 x 250	mm	7550	6100	5110	2850
4970 x 2120 x 250	mm	8880	6100	5110	2850
6170 x 2120 x 250	mm	10220	6100	5110	2850
ACCORD 40 FXM					
3650 x 1600 x 350	mm	8520	5960	5250	3000
4970 x 1600 x 350	mm	9820	5960	5250	3000
6170 x 1600 x 350	mm	11250	5960	5250	3000
3650 x 2120 x 350	mm	8520	6500	5650	3000
4970 x 2120 x 350	mm	9820	6500	5650	3000
6170 x 2120 x 350	mm	11250	6500	5650	3000
ACCORD 42 FXM					
4970 x 1600 x 350	mm	9930	6720	5760	3150
6170 x 1600 x 350	mm	11270	6720	5760	3150
4970 x 2120 x 350	mm	9930	7295	6335	3150
6170 x 2120 x 350	mm	11270	7295	6335	3150
ACCORD 50 FXM					
3650 x 1600 x 500	mm	8440	5700	4670	3600
4970 x 1600 x 500	mm	9850	5700	4670	3600
6170 x 1600 x 500	mm	11130	5700	4670	3600
3650 x 2120 x 500	mm	8440	6260	5100	3600
4970 x 2120 x 500	mm	9850	6260	5100	3600
6170 x 2120 x 500	mm	11130	6260	5100	3600

ACCORD FX/FXM PRO-SPEED



ACCORD FX/FXM PRO-SPACE



DATOS TÉCNICOS

		ACCORD 25	ACCORD 40	ACCORD 42	ACCORD 50	ACCORD WD
EJES						
Velocidad máx. eje X-Y-Z (versión PRO-SPEED)	m/min	60-60-30	90-90-30	95-90-30	95-80-30	90-90-30
Velocidad máx. eje X-Y-Z (versión PRO-SPACE)	m/min	25-60-30	25-90-30	25-90-30	25-80-30	–
Pasaje pieza eje Z (máx.)	mm	250	350	350	500	350
GRUPO OPERADOR						
Potencia cabezal fresador de 5 ejes (máx.)	kW	12	17	12	17	13
Potencia cabezal fresador de 3/4 ejes (máx.)	kW	15	15	21	–	–
Velocidad de rotación cabezal fresador de 5 ejes (máx.)	r.p.m.	24.000	24.000	24.000	24.000	18.000
Velocidad de rotación cabezal fresador de 3/4 ejes (máx.)	r.p.m.	24.000	24.000	24.000	–	–
UNIDAD DE TALADRADO						
Portabrocas verticales y horizontales (máx.)	n.	30	30	26	26	–
Velocidad de rotación	r.p.m.	8.000	8.000	8.000	8.000	–
ALMACENES DE HERRAMIENTAS						
Almacén de herramientas en el grupo operador	posiciones	12	12	12	12	12
Almacén de herramientas posterior	posiciones	32	48	48	48	48
Almacén de herramientas lateral	posiciones	12	12	–	12	12
Almacén de herramientas anterior	posiciones	–	–	16	–	–
INSTALACIÓN						
Consumo aire aspiración	m³/h	4430	4430	4430	6370	4430
Consumo aire comprimido (mín.-máx.)	NI/min	350-550	350-550	350-550	350-550	350-550



LA ENERGÍA SOLO CUANDO ES NECESARIA

SavEnergy permite activar las funciones sólo cuando son realmente necesarias.

La máquina pasa automáticamente en stand-by cuando no hay piezas a trabajar.

EMPRESA CON EL SISTEMA DE CALIDAD CERTIFICADO POR DNV GL
= ISO 9001 =

Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir la seguridad prevista de la certificación CE.

Niveles de emisión sonora máximos de acuerdo con las condiciones de funcionamiento establecidas en la norma EN 848-3:2012:

Presión acústica en trabajo (fresado) 87 dbA (medida según la norma EN ISO 11202:2010, incertidumbre K = 5 dB)

Potencia acústica en trabajo (fresado) 108 dbA (medida según la norma EN ISO 3746:2010, incertidumbre K = 4 dB)

Incluso si existe una correlación entre los valores de emisión de sonora "convencional" arriba indicados y los niveles medios de exposición personal sobre las 8 horas de los operarios, estos últimos dependen también de las condiciones reales de funcionamiento, de la duración de la exposición, de las características acústicas del local de trabajo y de la presencia de fuentes adicionales de ruido, es decir, del número de máquinas y otros procesos adyacentes.



UNA RED DE 1.000 TÉCNICOS, 36.000 CÓDIGOS PARA UNA ASISTENCIA SIEMPRE LISTA Y CUALIFICADA.

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS,
UNA GESTIÓN EFICIENTE Y 6 SEDES DE
SUMINISTRO DE REPUESTOS EN TODO EL MUNDO,
UN APOYO CERCANO, SEGURO Y EFICAZ.

SERVICIO

El servicio de SCM Group va más allá de la compra, garantizándole el rendimiento a largo plazo de su sistema de producción tecnológica y una total tranquilidad para su negocio.

UNA OFERTA INTEGRAL DE SERVICIOS POSTVENTA

- instalación y puesta en marcha de máquinas, celdas, líneas y sistemas
- programas de capacitación a medida
- soporte telefónico para reducir tiempos y costes cuando las máquinas no están en funcionamiento
- programas de mantenimiento preventivo para garantizar el rendimiento a largo plazo
- renovación completa de máquinas y plantas para actualizar el valor añadido de las inversiones
- actualizaciones personalizadas para modernizar las máquinas y las instalaciones y cumplir con los nuevos requisitos de producción

SERVICIO DE RECAMBIO

SCM Group cuenta con 140 profesionales de recambios en todo el mundo para poder responder a cualquier solicitud con envíos en tiempo real.



36,000 PIEZAS DE REPUESTO

Nuestro inventario de recambios tiene un valor de 12 millones de euros y cubre todas nuestras máquinas.



RECAMBIOS GARANTIZADOS

También garantizamos la disponibilidad de las piezas más difíciles de encontrar, con 3,5 millones de euros invertidos en recambios "críticos".



DISPONIBILIDAD INMEDIATA

Más del 90 % de los pedidos recibidos se realizan en el mismo día gracias a nuestro abundante inventario.



6 SUCURSALES EN TODO EL MUNDO

El servicio de repuestos cuenta con soporte mundial (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moscú, Atlanta, São Bento do Sul).



500 ENVÍOS AL DÍA



LAS MÁS SÓLIDAS TECNOLOGÍAS PARA LA MADERA ESTÁN EN NUESTRO ADN

SCM. EN UNA SOLA MARCA, UN RICO PATRIMONIO DE CONOCIMIENTOS

Con más de sesenta y cinco años batiendo récords, SCM es el principal protagonista de la tecnología de la carpintería, fruto de la integración de los mejores conocimientos sobre máquinas e instalaciones para trabajar la madera, y está presente en todo el mundo gracias a la mayor red de distribución del sector.

65 años

3 principales polos de producción en Italia

300.000 metros cuadrados de centros y fábricas en el mundo

20.000 máquinas producidas anualmente

90% de exportaciones

20 filiales extranjeras

400 agentes y distribuidores

500 técnicos de asistencia

500 patentes registradas

En nuestro ADN también la fuerza de un gran Grupo. SCM forma parte de Scm Group, líder mundial en máquinas y componentes industriales para el trabajo de una amplia gama de materiales.

SCM GROUP, UN EQUIPO DE EXCELENCIA CON LOS MEJORES CONOCIMIENTOS SOBRE MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Máquinas estándar, instalaciones integradas y servicios dedicados al proceso de trabajos de una amplia gama de materiales.



TECNOLOGÍAS
PARA TRABAJAR LA MADERA



TECNOLOGÍAS PARA MATERIALES
COMPUESTOS, ALUMINIO, PLÁSTICO,
VIDRIO, PIEDRA Y METAL

COMPONENTES INDUSTRIALES

Componentes tecnológicos para las máquinas y las instalaciones del grupo, de terceros y para la industria mecánica.



CABEZAL FRESADOR
Y COMPONENTES
TECNOLOGICOS



CUADROS
ELECTRICOS



CARPINTERÍA METÁLICA



FUNDICIONES
DE HIERRO



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0504238E