

gama **profiset**

cepilladoras y perfiladoras para la carpintería artesana avanzada



Todo “made in SCM Italy”

Desde la fundición hasta el producto acabado.

Ven a visitar nuestros centros de producción para conocer de primera mano la calidad de las máquinas SCM; tendremos el placer de tenerte como invitado.



Cepilladoras y perfiladoras para la carpintería artesana avanzada.

El objetivo de SCM es asegurar al cliente tecnologías de calidad que contestan a sus exigencias, llegando a ser el socio de referencia para cada necesidad.

gama **profiset**

Diseñadas para ser robustas y con componentes de calidad,
para garantizar siempre las máximas prestaciones.

cepilladoras
perfiladoras
automáticas

cepilladoras
perfiladoras
automáticas

cepilladoras
automáticas

profiset 60ep
pág. 4



profiset 60
pág. 5



profiset 40ep
pág. 6



profiset 40
pág. 7

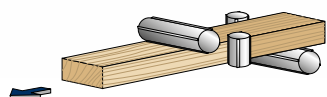


cepilladoras
 perfiladoras
 automáticas
 profiset 60ep
 profiset 60

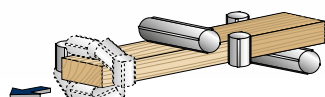


		profiset 60ep	profiset 60
Ancho mínimo de trabajo (sección acabada)	mm	25 ÷ 15	25 ÷ 15
Ancho máximo de trabajo (sección acabada)	mm	230	230
Altura mínima de trabajo (sección acabada)	mm	10	6
Altura máxima de trabajo (sección acabada)	mm	120	120
Longitud mínima pieza individual comp. 4	mm	450 ÷ 430	450 ÷ 430
Longitud mínima pieza individual comp. 5	mm	630 ÷ 420	630 ÷ 420
Velocidad de avance	m/min	5 ÷ 25	5 ÷ 25

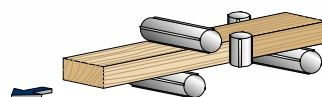
Tabla completa de datos técnicos a pág. 12



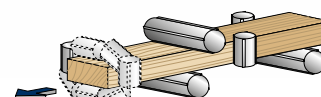
comp. 4



comp. 4 + universal

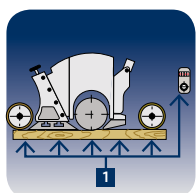


comp. 5



comp. 5 + universal

Disponible en 4 composiciones diferentes:
4/5 ejes más la posibilidad del eje universal
para satisfacer las diferentes necesidades de
cepillado-perfilado.



Sistema "Set-up"
máxima rapidez



Arrastre
productividad



Control Electrónico
ventaja operativa

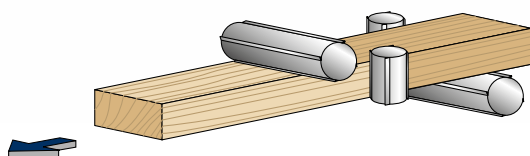
Altas prestaciones,
eclécticas y eficientes.

cepilladoras automáticas profiset 40ep profiset 40



		profiset 40ep	profiset 40
Ancho mínimo de trabajo (sección acabada)	mm	23	23
Ancho máximo de trabajo (sección acabada)	mm	180	180
Altura mínima de trabajo (sección acabada)	mm	10	6
Altura máxima de trabajo (sección acabada)	mm	105	105
Longitud mínima pieza individual	mm	300	300
Velocidad de avance	m/min	6/12	6/12

Tabla completa de datos técnicos a pág. 12



Composiciones máquinas a 4 ejes con capacidad de perfilado 10 mm sobre ejes verticales.



Lubricación
deslizamiento óptimo



Fresa Rasante
enderezamiento
perfecto



Control Electrónico
simple y eficaz

La máxima compactación y dimensiones reducidas para proteger el espacio vital del artesano.

profiset grupos operadores

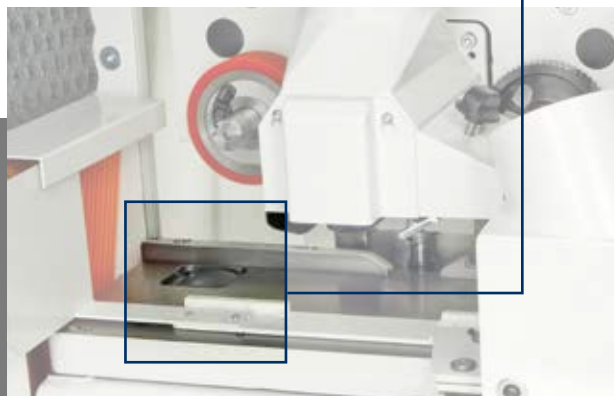
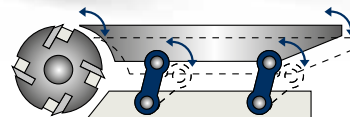
ergonomía y seguridad

Regulaciones de las unidades de trabajo

Posicionadas en la parte frontal de la máquina con lectura mecánica de precisión decimal de la sección de trabajo.



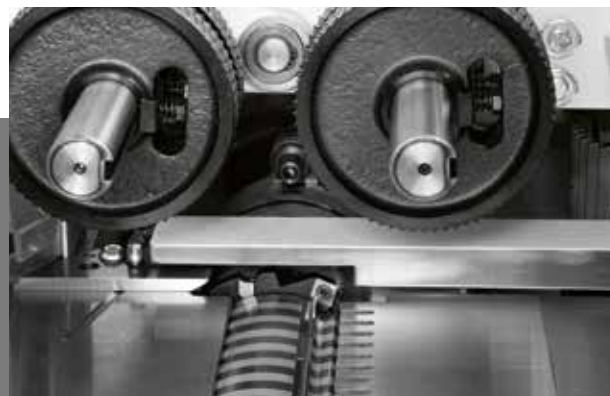
Mesa en entrada y guía de derecha a la entrada ajustable transversalmente mediante sistema a paralelogramo para la máxima precisión.



el mejor acabado

Rodillo loco en la mesa en salida

Característico de las máquinas de nivel industrial, garantiza siempre un arrastre extremadamente eficaz.



enderezamiento perfecto

Fresa Rasante

El uso de la fresa rasante sobre el eje cepillo inferior, asegura la óptima referencia-guía de la pieza que se está mecanizando.



deslizamiento óptimo

Bomba de lubricación

La bomba manual para la lubricación de la mesa posicionada en la zona operario facilita el uso, asegurando siempre el mejor deslizamiento de la pieza que se está trabajando.

mejor productividad y acabado

Arrastre óptimo

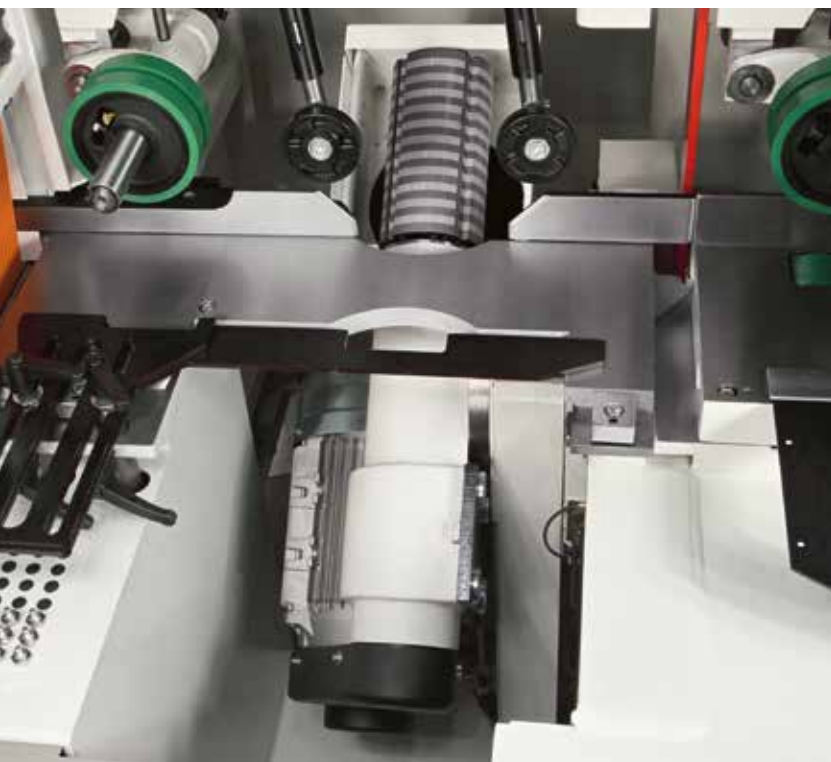
- Sistema con caja de engranajes y juntas de Cardan
- Presión neumática sobre las ruedas de arrastre
- Inverter para la regulación en continuo de las velocidades de 5 a 25 m/min (*profiset 60ep* y *profiset 60*)



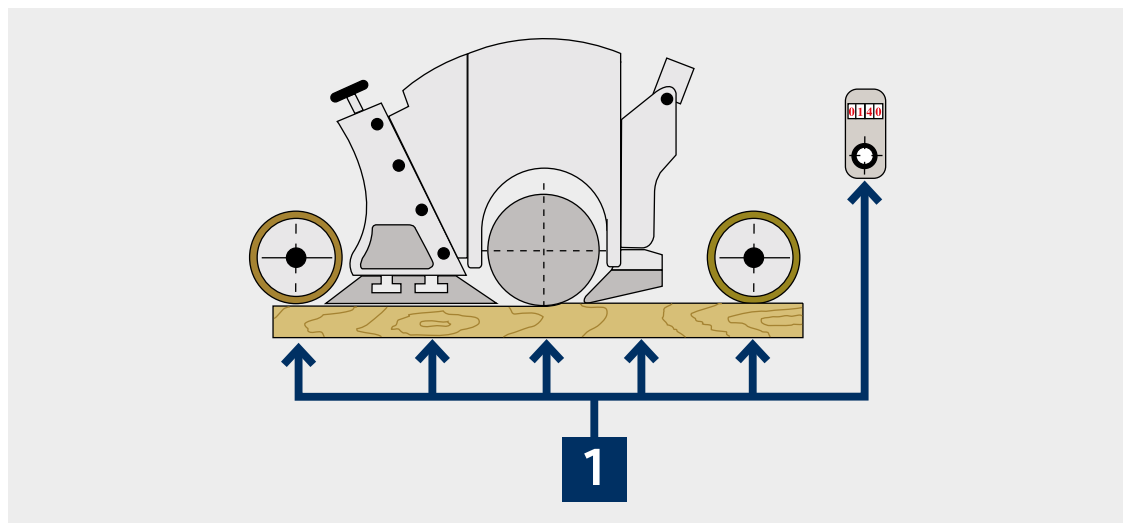
el máximo de la flexibilidad

Eje universal

Equipando la máquina con el eje universal opcional es posible trabajar la pieza a 360°; de este modo se pueden realizar también los perfiles más específicos que de otra manera no se podrían obtener con otros grupos operadores. (*profiset 60ep* y *profiset 60*)



algunos ejemplos



máxima rapidez de puesta a punto

Sistema "Set-up"

Solución SCM que permite una puesta a punto sencilla y rápida en todos los casos de sustitución de las herramientas. Tomando como único punto de referencia el diámetro mínimo de la herramienta, es suficiente una **única regulación para posicionar simultáneamente todos los elementos** (herramienta, altura de trabajo, prensos anteriores y posteriores, rodillos de arrastre) y ningún tiempo muerto de puesta a punto. (*profiset 60ep* y *profiset 60*)

profiset grupos operadores



programación
sencilla y eficaz

Control electrónico "Ready"

- Gestión de posicionamiento automático del eje vertical izquierdo y del eje horizontal superior
- Selección de la velocidad de avance
- Modalidad: manual, semiautomática y automática con 99 programas memorizables
- Funciones adicionales: calculadora y contador horas
(profiset 40ep)



ventaja operativa

Control electrónico "Easy Plus" sobre cuadro colgante

- Regulación posicionamiento automático del eje vertical izquierdo y del eje horizontal superior
- Selección de la velocidad de avance
- Monitor LCD a colores de 7" en formato 16/9
- Base de datos herramientas con visualización foto herramienta
- Base de datos programas con visualización
(profiset 60ep)



"T-Set": bloqueo rápido herramientas

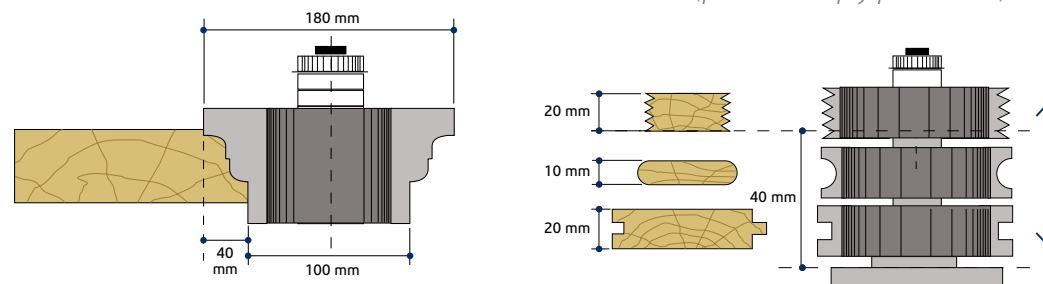
Permite el bloqueo y el desbloqueo de la herramienta con la simple utilización de una pistola con aire comprimido.
(opcional)



grandes prestaciones de serie

Perfilado

Los ejes verticales permiten una capacidad de perfilado hasta 40 mm y una regulación axial de 40 mm para gestionar más perfiles.
(profiset 60ep y profiset 60)



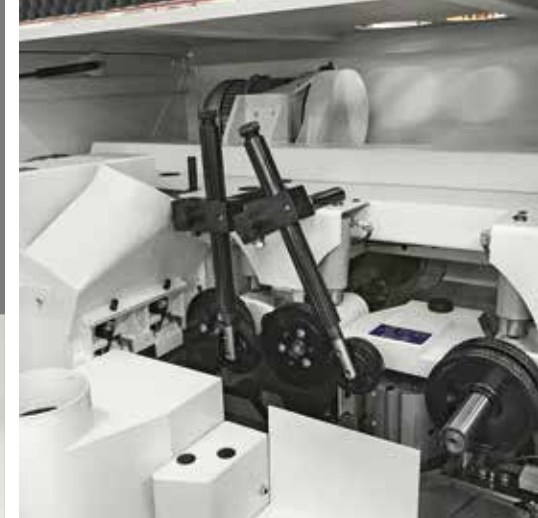
profiset principales dispositivos opcionales



Kit para el perfilado del eje horizontal superior
Incluye 2 visualizadores mecánicos con precisión decimal.
Diámetro mín./máx. de la herramienta 100/180 mm.
Carrera axial 40 mm.



Calibre para la medida del diámetro herramientas "Preset 25"
Precisión centesimal y confort.



Prensos verticales con rodillo loco posicionado en frente de los ejes verticales
Eficiente en cada situación.



Grupo de avance antes del eje horizontal inferior



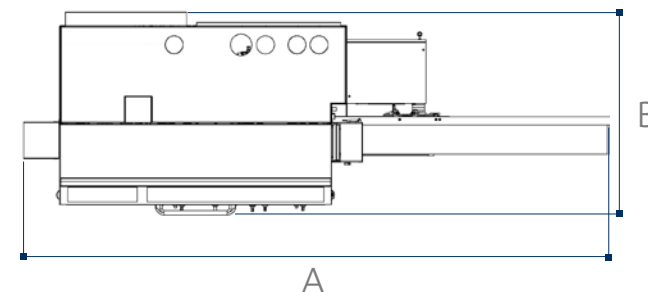
Kit de ruedas de arrastre suplementarias atornilladas en frente del eje vertical izquierdo



Grupo de avance posicionado después del eje horizontal superior



Grupo de avance "Tandem" situado delante del eje universal



DATOS TÉCNICOS		profiset 60ep	profiset 60	profiset 40ep	profiset 40
Ancho mínimo de trabajo (sección acabada)	mm	25 ÷ 15	25 ÷ 15	23	23
Ancho máximo de trabajo (sección acabada)	mm	230	230	180	180
Altura mínima de trabajo (sección acabada)	mm	10	6	10	6
Altura máxima de trabajo (sección acabada)	mm	120	120	105	105
Longitud mínima pieza individual comp. 4	mm	450 ÷ 430	450 ÷ 430	300	300
Longitud mínima pieza individual comp. 5	mm	630 ÷ 420	630 ÷ 420	-	-
Velocidad de avance	m/min	5 ÷ 25	5 ÷ 25	6/12	6/12
Velocidad de rotación ejes	rpm	6.000	6.000	6.000	6.000
Diámetro ejes porta-herramientas	mm	40	40	35	35
Longitud útil ejes verticales	mm	140	140	120	120
Longitud útil ejes horizontales	mm	250	250	190	190
Longitud útil eje universal opcional	mm	240	240	-	-
Regulación axial ejes verticales respecto a la mesa	mm	40	40	-	-
Regulación axial ejes horizontales respecto a la guía derecha	mm	40	40	-	-
Diámetro mín./máx. herramienta eje horizontal inferior	mm	120/140	120/140	100/100	100/100
Diámetro mín./máx. herramienta ejes verticales	mm	100/180	100/180	100/120	100/120
Capacidad máx. de perfilado ejes verticales	mm	40	40	10	10
Diámetro máx. herramienta eje horizontal superior	mm	125	125	100	100
Diámetro mín./máx. herramienta segundo eje horizontal inferior	mm	100/180	100/180	-	-
Capacidad de perfilado segundo eje horizontal inferior con herramienta 180 mm	mm	15	15	-	-
Diámetro mín./máx. herramienta eje universal opcional	mm	100/180	100/180	-	-
Diámetro rodillos de avance	mm	140	140	120	120
Longitud mesa de entrada	mm	2.000 ÷ 2.500	2.000 ÷ 2.500	1.700 ÷ 2.300	1.700 ÷ 2.300
Regulación rápida mesa y guía de entrada	mm	10	10	10	10
otras características técnicas					
Potencia motor de avance	kW (hp)	3 (4)	3 (4)	0,7/1,1 (1/1,5)	0,7/1,1 (1/1,5)
Potencia motor eje horizontal inferior	kW (hp)	4 (5,5) ÷ 5,5 (7,5)	4 (5,5) ÷ 5,5 (7,5)	7,5 (10)	7,5 (10)
Potencia motor ejes verticales (único)	kW (hp)	5,5 (7,5) ÷ 11 (15)	5,5 (7,5) ÷ 11 (15)	7,5 (10)	7,5 (10)
Potencia motor eje horizontal superior	kW (hp)	4 (5,5) ÷ 7,5 (10)	4 (5,5) ÷ 7,5 (10)	7,5 (10)	7,5 (10)
Potencia motor segundo eje horizontal inferior (comp. 5)	kW (hp)	4 (5,5) ÷ 5,5 (7,5)	4 (5,5) ÷ 5,5 (7,5)	-	-
Potencia motor eje universal opcional	kW (hp)	4 (5,5) ÷ 7,5 (10)	4 (5,5) ÷ 7,5 (10)	-	-
Diámetro campanas de aspiración	mm	120	120	120	120
Diámetro campana de aspiración eje horizontal superior	mm	150	150	120	120

DIMENSIONES		profiset 60ep/ profiset 60 comp. 4	profiset 60ep/ profiset 60 comp. 5	profiset 40ep/ profiset 40
A con mesa de entrada de 2000 mm y sin eje universal	mm	3410	3600	-
A con mesa de entrada de 2500 mm y sin eje universal	mm	3910	4100	-
A con mesa de entrada de 2000 mm y con eje universal	mm	4125	4315	-
A con mesa de entrada de 2500 mm y con eje universal	mm	4625	4815	-
A con mesa de entrada de 1700 mm	mm	-	-	2855
A con mesa de entrada de 2300 mm	mm	-	-	3464
B sin eje universal	mm	1574	1574	1139
B con eje universal	mm	1659	1659	-

S Estándar
O Opcional

PRINCIPALES DISPOSITIVOS OPCIONALES	profiset 60ep	profiset 60	profiset 40ep	profiset 40
Grupo de avance antes del eje horizontal inferior	-	-	O	O
Grupo de avance antes del eje horizontal inferior con exclusión neumática	S	S	-	-
Prensor vertical para piezas grandes posicionado en frente del vertical izquierdo	-	-	O	O
Kit para el perfilado del eje horizontal superior	O	O	-	-
"T-Set": bloqueo rápido herramientas	O	O	-	-
Grupo de avance "Tandem" situado delante del eje universal	O	O	-	-
Prensores verticales con rodillo loco posicionado en frente de los ejes verticales	O	O	-	-
Kit de ruedas de arrastre suplementarias atornilladas en frente del eje vertical izquierdo	O	O	-	-
Lubricación automática de la mesa de trabajo	O	-	-	-
Mesa de trabajo adicional con insertos en rexilon	O	O	-	-
Prensores anterior y posterior en la campana	O	O	-	-
Calibre para la medida del diámetro herramientas "Preset 25"	O	O	-	-

UNA RED DE 1.000 TÉCNICOS, 36.000 CÓDIGOS PARA UNA ASISTENCIA SIEMPRE LISTA Y CUALIFICADA.

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS,
UNA GESTIÓN EFICIENTE Y 6 SEDES DE
SUMINISTRO DE REPUESTOS EN TODO EL MUNDO,
UN APOYO CERCANO, SEGURO Y EFICAZ.

SERVICIO

El servicio de SCM Group va más allá de la compra, garantizándole el rendimiento a largo plazo de su sistema de producción tecnológica y una total tranquilidad para su negocio.

UNA OFERTA INTEGRAL DE SERVICIOS POSTVENTA

- instalación y puesta en marcha de máquinas, celdas, líneas y sistemas
- programas de capacitación a medida
- soporte telefónico para reducir tiempos y costes cuando las máquinas no están en funcionamiento
- programas de mantenimiento preventivo para garantizar el rendimiento a largo plazo
- renovación completa de máquinas y plantas para actualizar el valor añadido de las inversiones
- actualizaciones personalizadas para modernizar las máquinas y las instalaciones y cumplir con los nuevos requisitos de producción



SERVICIO DE RECAMBIO

SCM Group cuenta con 140 profesionales de recambios en todo el mundo para poder responder a cualquier solicitud con envíos en tiempo real.



36,000 PIEZAS DE REPUESTO

Nuestro inventario de recambios tiene un valor de 12 millones de euros y cubre todas nuestras máquinas.



RECAMBIOS GARANTIZADOS

También garantizamos la disponibilidad de las piezas más difíciles de encontrar, con 3,5 millones de euros invertidos en recambios "críticos".



DISPONIBILIDAD INMEDIATA

Más del 90 % de los pedidos recibidos se realizan en el mismo día gracias a nuestro abundante inventario.



6 SUCURSALES EN TODO EL MUNDO

El servicio de repuestos cuenta con soporte mundial (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moscú, Atlanta, São Bento do Sul).



500 ENVÍOS AL DÍA



LAS MÁS SÓLIDAS TECNOLOGÍAS PARA LA MADERA ESTÁN EN NUESTRO ADN

SCM. EN UNA SOLA MARCA, UN RICO PATRIMONIO DE CONOCIMIENTOS

Con más de sesenta y cinco años batiendo récords, SCM es el principal protagonista de la tecnología de la carpintería, fruto de la integración de los mejores conocimientos sobre máquinas e instalaciones para trabajar la madera, y está presente en todo el mundo gracias a la mayor red de distribución del sector.

65 años

3 principales polos de producción en Italia

300.000 metros cuadrados de centros y fábricas en el mundo

20.000 máquinas producidas anualmente

90% de exportaciones

20 filiales extranjeras

400 agentes y distribuidores

500 técnicos de asistencia

500 patentes registradas

En nuestro ADN también la fuerza de un gran Grupo.

SCM forma parte de Scm Group, líder mundial en máquinas y componentes industriales para el trabajo de una amplia gama de materiales.

SCM GROUP, UN EQUIPO DE EXCELENCIA CON LOS MEJORES CONOCIMIENTOS SOBRE MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Máquinas estándar, instalaciones integradas y servicios dedicados al proceso de trabajos de una amplia gama de materiales.



TECNOLOGÍAS PARA
TRABAJAR LA MADERA



TECNOLOGÍAS PARA MATERIALES
COMPUESTOS, ALUMINIO, PLÁSTICO,
VIDRIO, PIEDRA Y METAL

COMPONENTES INDUSTRIALES

Componentes tecnológicos para las máquinas y las instalaciones del grupo, de terceros y para la industria mecánica.



CABEZAL FRESADOR Y
COMPONENTES TECNOLÓGICOS



CUADROS
ELÉCTRICOS



CARPINTERÍA METÁLICA



FUNDICIONES DE HIERRO



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0592627H