

gama **class**

máquinas clásicas para la carpintería artesana avanzada



Todo “made in SCM Italy”

Desde la fundición hasta el producto acabado.

Ven a visitar nuestros centros de producción para conocer de primera mano la calidad de las máquinas SCM; tendremos el placer de tenerte como invitado.



Máquinas clásicas para la carpintería artesana avanzada.

El objetivo de SCM es asegurar al cliente tecnologías de calidad que contestan a sus exigencias, llegando a ser el socio de referencia para cada necesidad.

gama class

La mejor respuesta para todas las necesidades.

sierras circulares	programables
	manuales

class si x
pág. 4



class si 550ep
pág. 5



class si 400ep
pág. 5



class px 350i
pág. 18



class si 400
pág. 6



class si 350
pág. 7



class si 300
pág. 7



sierra múltiple automática

class m3
pág. 22



class f 520
pág. 26



class f 410
pág. 26



class s 630
pág. 27



class s 520
pág. 27



class ti 145ep
pág. 34



class ti 120e
pág. 35



class ti 130e
pág. 35



class tf 130
pág. 36



class tf 130ps
pág. 37



class ti 120
pág. 37



tupís	electrónicas y programables
	manuales



sierras circulares programables class si x class si 550ep class si 400ep



Doble inclinación disco $\pm 46^\circ$.



		class si x	class si 550ep	class si 400ep
Diámetro máx. disco sierra	mm	550	550*	400
Diámetro máx. disco sierra con incisor montado	mm	450**	-	400
Saliente máx. disco sierra de la mesa a 90°/+45°/-45°	mm	200/130/105	200/130/-	140/97/-
Velocidad de rotación disco sierra	rpm	3000 ÷ 5000	2500/3500/5000	3000/4000/5000
Capacidad de escuadrado	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Ancho de corte a la guía paralela	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	9 (11) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

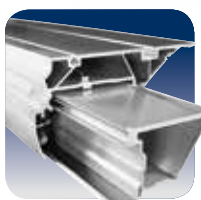
Tabla completa de datos técnicos a pág. 16

* Máquina no equipada de incisor

** Grupo incisor opcional



Grupo Sierra
estructura robusta



Carro Deslizable
calidad de corte



Guía Paralela
rapidez y precisión



Control Electrónico
precisión y sencillez

Concentración de tecnología junto
a un fácil manejo.



sierras circulares
manuales

class si 400

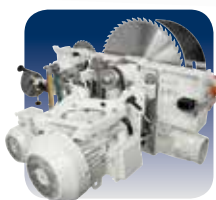
class si 350

class si 300

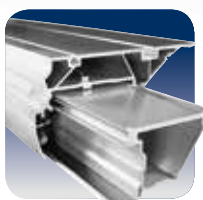


		class si 400	class si 350	class si 300
Diámetro máx. disco sierra con incisor montado	mm	400	350	315
Saliente máx. disco sierra de la mesa a 90°/45°	mm	140/97	118/81	100/70
Velocidad de rotación disco sierra	rpm	3000/4000/5000	4000	4000
Capacidad de escuadrado	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Ancho de corte a la guía paralela	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Tabla completa de datos técnicos a pág. 16



Grupo Sierra
estructura robusta



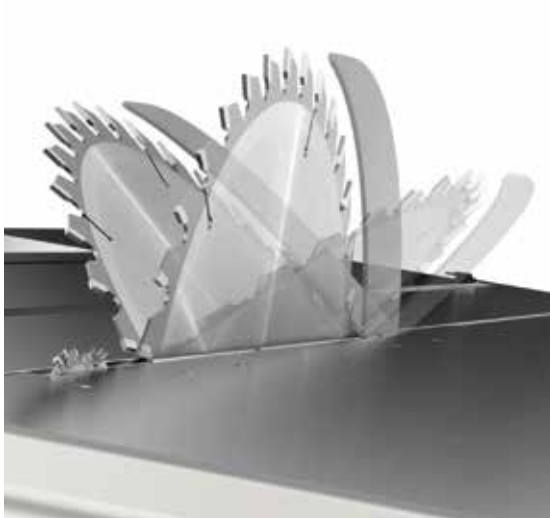
Carro Deslizable
calidad de corte



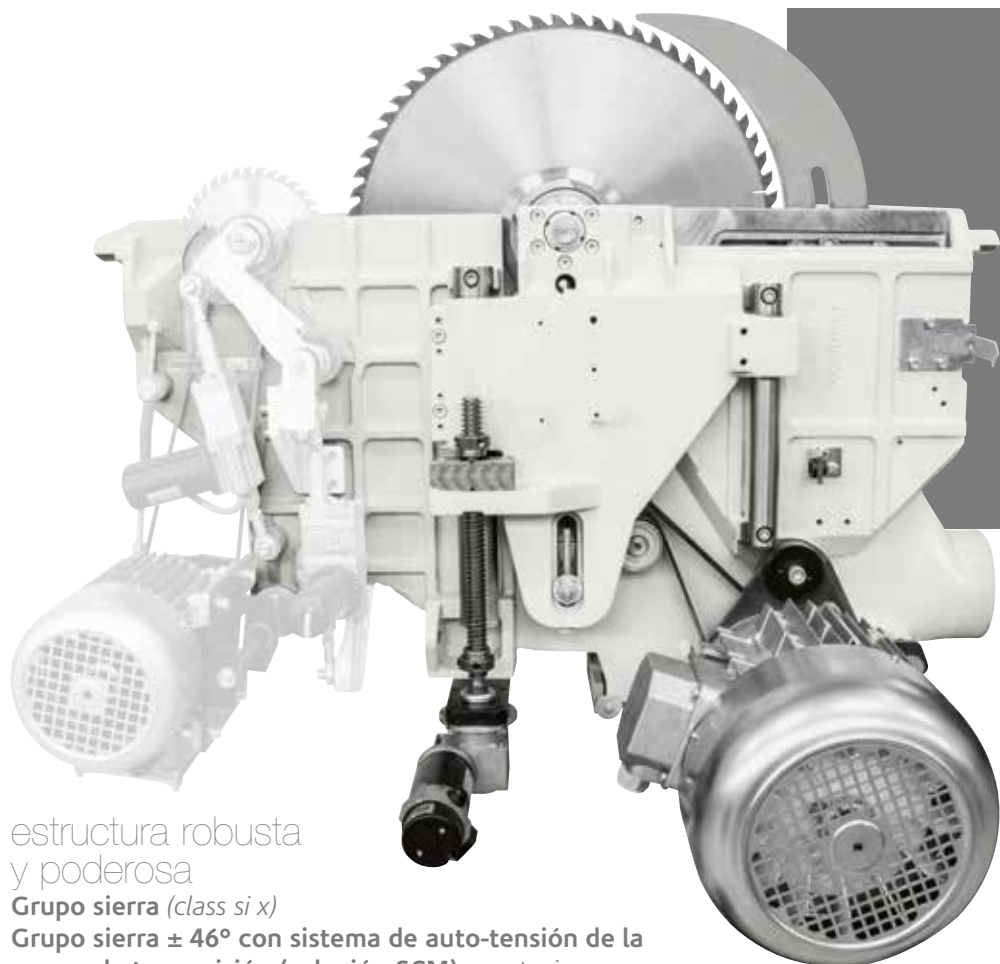
Guía Paralela
rapidez y precisión

Alta calidad constructiva como garantía de prestaciones fiables y seguras.

sierras circulares grupos operadores



siempre fáciles y precisas
Volantes en frente máquina
La comodidad en el trabajo de cada día, gracias a la caja de engranajes dedicada (**solución SCM**) completamente protegida contra el polvo, que garantiza una transmisión fluida y directa. A cada mínimo movimiento del volante corresponde siempre una regulación precisa del disco.

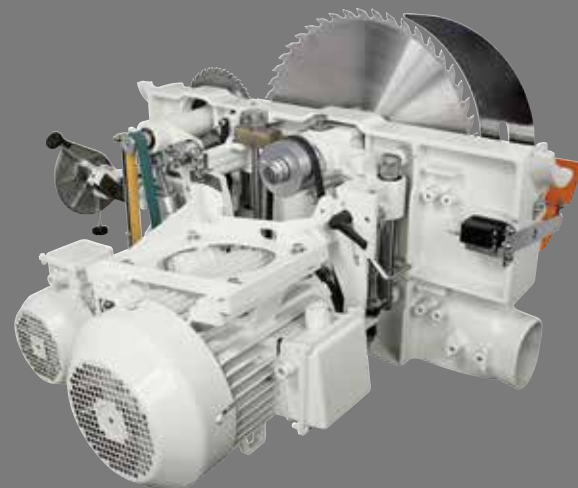


estructura robusta
y poderosa

Grupo sierra (*class si x*)

Grupo sierra $\pm 46^\circ$ con sistema de auto-tensión de la correa de transmisión (**solución SCM**): prestaciones y fiabilidad sin compromisos.

La elevación del grupo disco se realiza a través de una sólida estructura en fundición con sistema de deslizamiento sobre guías redondas rectificadas a garantía del **mejor esmero**. Mientras la inclinación de todo el grupo ocurre sobre sectores de rotación en fundición en forma de media luna de gran diámetro, para asegurar la máxima fiabilidad en el tiempo.



simple y eficaz

Regulación manual del incisor

La regulación vertical y horizontal se realiza mediante cómodas palancas mecánicas que actúan directamente haciendo que los **desplazamientos** resulten más **precisos y fluidos**.

Las útiles memorias mecánicas permiten dar inmediatamente con la posición deseada. La posición de los mandos permite el uso sin moverse desde el frente máquina.





máxima calidad de corte garantizada a lo largo del tiempo

Carro deslizable

El carro no requiere ninguna regulación gracias a su estructura reticular cerrada con guías de acero fijadas mediante el **exclusivo sistema de remachado**.



El perfil en forma de arco de las guías class de acero especial **rectificado en arco (solución SCM)** asegura:

- Ausencia de juegos y capacidad de carga cuatro veces superior
- Tolerancia $\pm 0,05$ mm en toda la longitud del carro para lograr la máxima calidad y rectilineidad
- Eficacia del deslizamiento en el tiempo, gracias al posicionamiento especial de las guías que asegura la protección contra el polvo



soporte óptimo

Bastidor y guía de escuadrado

El bastidor de escuadrado de gran tamaño, con rodillo neutral en la extremidad, facilita la carga de los tableros y sus travesaños móviles ofrecen un **soporte perfecto** también para los tableros más pequeños. La guía de escuadrado telescópica, con escala métrica inclinada a favor del operario y 2 topes reversibles, permite escuadrar tableros de hasta 3200x3800 mm y también ejecutar cortes inclinados hasta 45 grados en ambos lados del bastidor.



posicionamiento fluido,
rápido y preciso

Guía paralela

Deslizamiento del soporte de la guía paralela sobre barra redonda y provisto de regulación micrométrica. El soporte puede ser equipado aún con visualizador digital para la lectura de la cota con sensor a banda magnética (opcional). Guía fácilmente excluible desde la zona de trabajo cuando no se utiliza.

sierras circulares programables controles electrónicos

Tabla a pag. 17



la ventaja funcional para la gestión automática de los posicionamientos principales

Ready

La **programación** del trabajo se convierte en una tarea **fácil y eficaz** gracias al control electrónico con monitor LCD de 4".

- Modalidad de trabajo: manual, semiautomática y automática con 99 programas memorizables
- Datos herramienta con corrección automática de las cotas
- Contador horas y calculadora



Elevación grupo discos



Inclinación grupo discos



Guía paralela programable (opcional)



Visualización de la velocidad de rotación disco

la ventaja operativa para una ayuda concreta

Easy

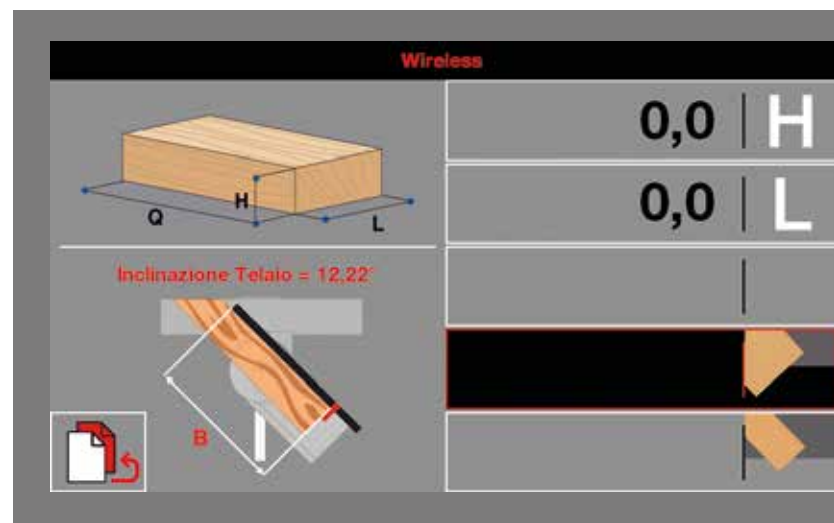
Máxima fiabilidad y sencillez de uso gracias a las teclas de función y con el control electrónico de hasta 5 ejes con monitor LCD en color de 7" y formato 16:9. Gestión integrada y rápida de las funciones dedicadas que mejora la productividad y permite aprovechar fácilmente las potencialidades de la máquina.



un único corte, perfecto

Asistencia al operario

El amplio monitor sugiere constantemente al operario las indicaciones correctas para cualquier configuración de corte. En particular, se indica en tiempo real la posición exacta del tope relativa al corte deseado calculado sobre la base de otras medidas conocidas de la pieza (**solución SCM**).



Con el control Easy es posible gestionar de manera fácil también el **invertir para la regulación de la velocidad de rotación del disco sierra y la alineación del incisor**





rapidez y precisión

**Guía paralela motorizada programable con
movimentación sobre guía lineal y transmisión
mediante tornillo a recirculación de esferas.**

Solo versiones Ready 3 Plus / Easy 3 Plus



máximo confort

Pulsadores en el carro

La posibilidad de poner en marcha o detener los motores de los discos mediante los pulsadores situados en la extremidad del carro resulta **extremadamente útil para trabajar tableros de gran tamaño.**
(opcional)

la innovación al servicio
del operario

**Sistema automático de posicionamiento
protección suspendida**

La protección suspendida se posiciona automáticamente en función de la inclinación sierra mediante el exclusivo "**Sistema AP**" (solución SCM). Este hace el pasaje de cortes con diferentes inclinaciones aún más rápido y seguro sin que el operario tenga que cambiar los ajustes de la máquina.
(class si x)



practicidad y esmero

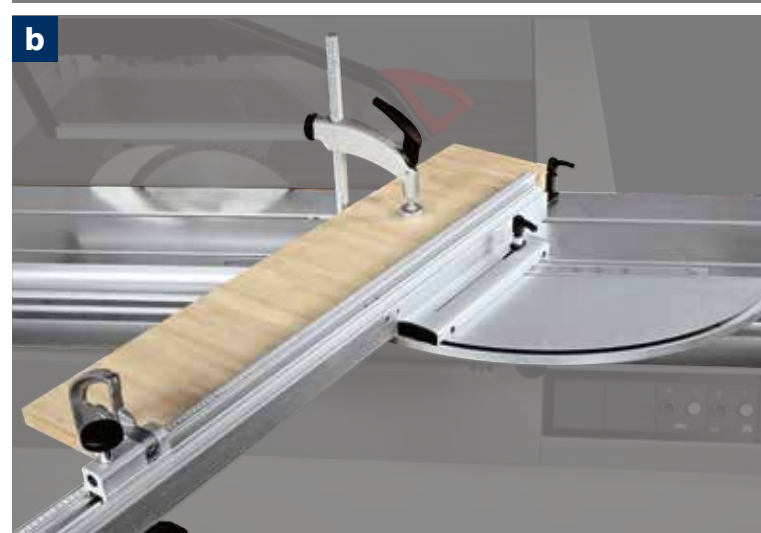
**Guía paralela motorizada
programable con movimentación
sobre barra redonda de gran
tamaño y transmisión mediante
cable de acero.** Lectura de la
posición sobre banda magnética.
Solo versión Ready 3

sierras circulares principales dispositivos opcionales

Dispositivos para cortes angulados

Disponibles en las versiones

- a) tradicional
- b) con compensación automática de la posición del tope respecto al disco
- c) con compensación automática de la posición del tope respecto al disco y visualizadores digitales electrónicos de la posición del tope y del ángulo de inclinación de la línea



Dispositivos cortes paralelos

El exclusivo sistema de referencia permite configurar la cantidad de material a cortar por cada lado **sin tener que realizar cortes de prueba**. Disponible también con visualizador electrónico.



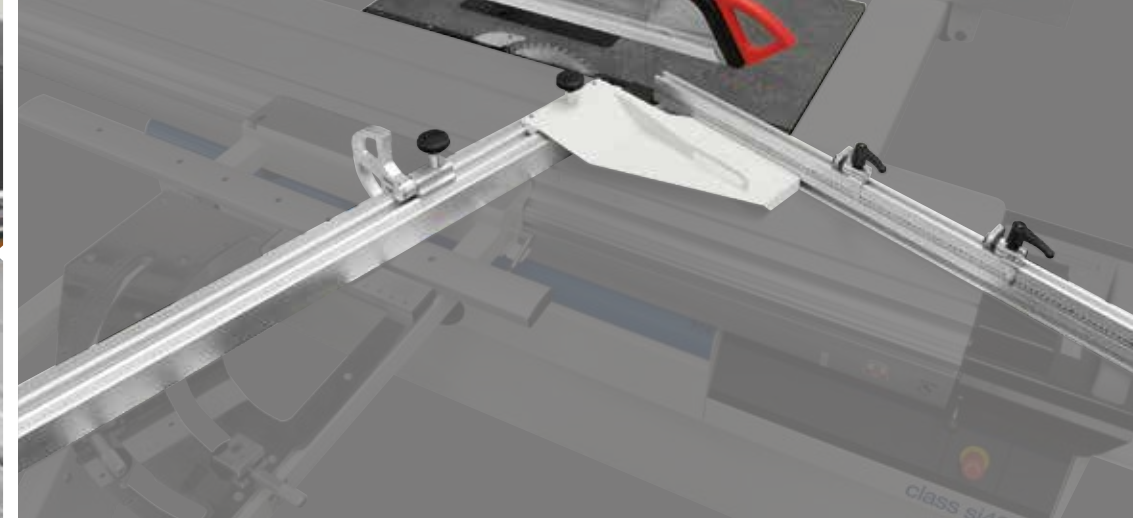
Bastidor para escuadrar con dispositivo "Compex"

Equipado de compensación automática de la posición de los topes respecto al disco al variar del ángulo de inclinación de la línea. Además, gracias al bastidor con su estructura dedicada, es posible efectuar **cortes inclinados manteniendo fácilmente la línea de escuadrado al alcance del operario**, sea en cortes agudos que en aquellos obtusos, sin renunciar a un apoyo útil de la pieza.

rapidez y precisión

Guía con desenganche rápido "Quick Lock"

Tiempos mínimos de puesta a punto **gracias al sistema SCM que permite en pocos segundos cambiar la posición de la guía**. El rodillo extensible y el soporte aumentado del bastidor maximizan sus prestaciones.



Guía para cortes complementarios

Dispositivo que se instala directamente a la línea de escuadrado y permite ejecutar rápidamente cortes con ángulos complementarios al de la línea.

Lectores electrónicos sobre los topes de escuadrado

Fácilmente legibles incluso desde lejos.



sierras circulares principales dispositivos opcionales

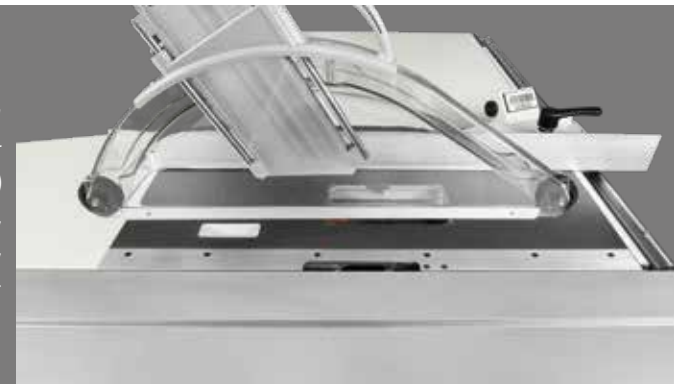
**Tratamiento superficial de refuerzo para
carro deslizante y travesaños móviles
del bastidor para escuadrar**
Particularmente útil para trabajos intensivos y
de materiales especialmente abrasivos.



Prolongación con rodillos en el lado de la guía paralela,
para el soporte de tableros de gran tamaño, y estantería porta-herramientas,
para la comodidad de tener las herramientas al alcance de la mano.

Predisposición para trabajos "DADO"

Predisposición mecánica para utilizar
una herramienta (no incluida)
diámetro máximo 203 mm,
espesor máximo 20 mm,
en lugar del disco principal.



"Pro-Lock"

Sistema para la sujeción rápida del disco
con ajuste rápido, sin llaves y en total
seguridad de la cuchilla divisoria.



Disco incisor extensible

Extensible manualmente con espesor
variable de 2,8 a 3,6 mm.
Diámetro disco: 120 mm (160 mm *class si x*)

Prensor neumático

Particularmente útil en el corte de materiales finos.



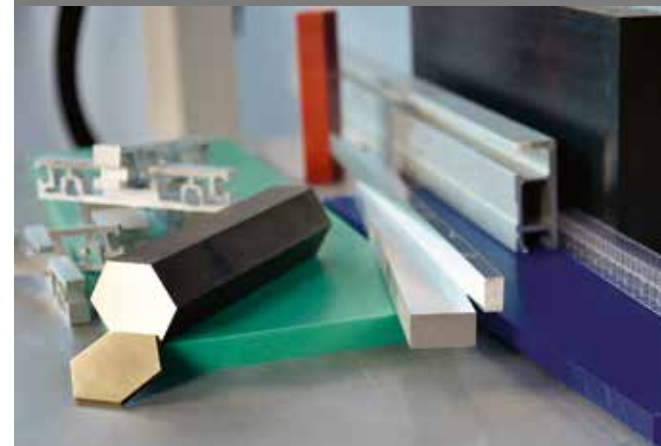
Segundo bastidor de soporte con deslizamiento sobre riel

Para sostener en total seguridad tableros de grandes dimensiones y pesos.



Trabajo de materiales extra-madera

PVC y otros materiales plásticos. Nylon, policarbonato y otros materiales sintéticos. Corian y otros materiales compuestos. Aluminio, latón y otros metales ligeros.



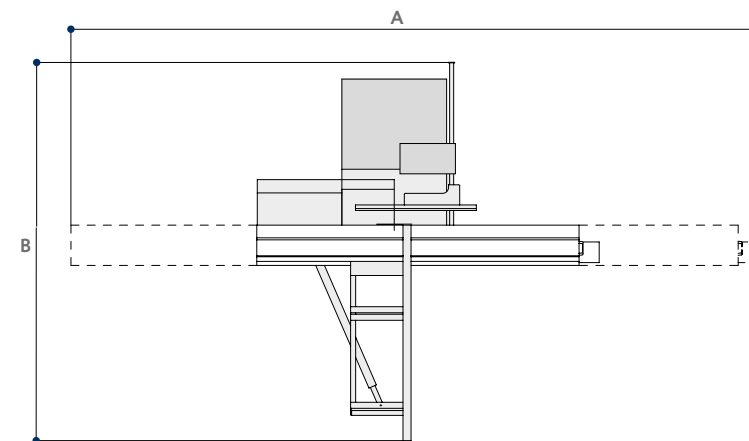
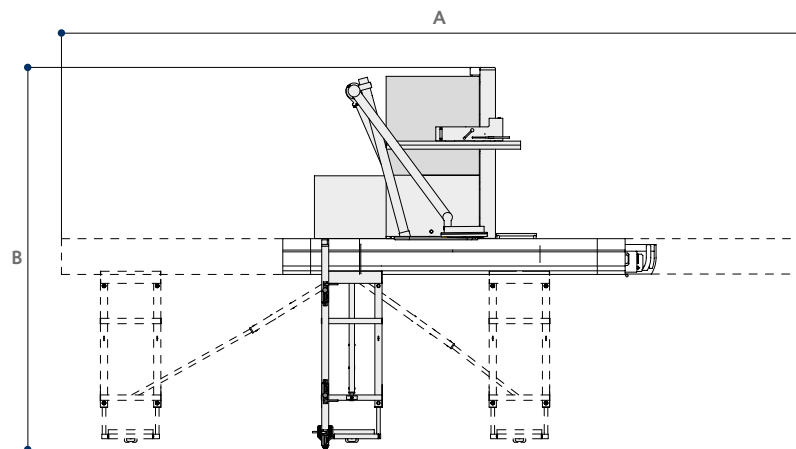
Dispositivo de micro-lubricación del disco

Obligatorio para el trabajo de metales ligeros, extremadamente útil con particulares materias plásticas.



sierras circulares tablas técnicas

S Estándar
O Opcional



DATOS TÉCNICOS		class si x	class si 550ep	class si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300
Dimensiones mesa sierra en fundición	mm	1285 x 700	1285 x 700	1040 x 630	1040 x 630	1040 x 630	900 x 550
Inclinación sierras	mm	-46° ÷ +46°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diámetro máx. disco sierra		550	550*	400	400	350	315
Diámetro máx. disco sierra con incisor montado	mm	450**	-	400	400	350	315
Saliente máx. disco sierra de la mesa a 90°/+45°/-45°	mm	200/130/105	200/130/-	140/97/-	140/97/-	118/81/-	100/70/-
Velocidad de rotación disco sierra	rpm	3000 ÷ 5000	2500/3500/5000	3000/4000/5000	3000/4000/5000	4000	4000
Capacidad de escuadrado	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Ancho de corte a la guía paralela	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
otras características técnicas							
Motores trifásicos 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		-	-	-	-	-	S
Motores trifásicos 7 kW (9,5 hp) 50 Hz - 8 kW (11 hp) 60 Hz		-	S	S	S	S	O
Motores trifásicos 9 kW (12 hp) 50 Hz - 11 kW (15 hp) 60 Hz		S	O	O	O	-	-
Motores trifásicos 14 kW (19 hp) 50 Hz - 14 kW (19 hp) 60 Hz		-	O	-	-	-	-
Diámetro campanas de aspiración:							
- en la base	mm	120	120	120	120	120	120
- en la protección suspendida	mm	100	100	100	100	100	100
- en la cuchilla divisoria	mm	-	-	60	60	60	60

* Máquina no equipada de incisor

** Grupo incisor opcional

DIMENSIONES		class si x	class si 550ep	class si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300
A con carro 2200 mm	mm	5230	5230	5230	5090	5090	5090
A con carro 3200 mm	mm	7250	7250	7250	6825	6825	6825
A con carro 3800 mm	mm	8500	8500	8500	7425	7425	7425
B con ancho de corte en la guía paralela 1000 mm	mm	4042	3922	3815	3740	3740	3597
B con ancho de corte en la guía paralela 1270 mm	mm	4367	4247	4140	4110	4110	3867
B con ancho de corte en la guía paralela 1500 mm	mm	4492	4372	4265	4235	4235	4097

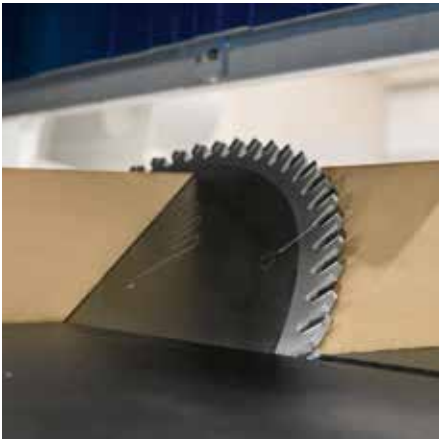
PRINCIPALES DISPOSITIVOS OPCIONALES	class si x	class si 550ep	class si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300
Versión "Ready 3"	-	O	O	-	-	-
Versión "Ready 3 UP"	-	-	O	-	-	-
Versión "Ready 3 UP Plus"	-	-	O	-	-	-
Versión "Easy"	S	-	-	-	-	-
Versión "Easy 3 UP Plus"	O	-	O	-	-	-
Disco incisor extensible	O	-	O	O	O	O
Tratamiento superficial de refuerzo para carro deslizante y travesaños móviles del bastidor para escuadrar	O	O	O	O	O	O
Pulsadores integrados en el carro deslizante	O	O	O	O	O	O
Guía con desenganche rápido "Quick Lock"	O	O	O	O	O	O
Guía de escuadrado con lectores LCD para posición topes	O	O	O	O	O	O
Guía para cortes angulados sobre carro deslizante	O	O	O	O	O	O
Guía para cortes angulados con compensación	O	O	O	O	O	O
Guía para cortes angulados con lector electrónico y compensación	O	O	O	O	O	O
Bastidor para escuadrar con dispositivo "Compex"	O	O	O	O	O	O
Guía para cortes complementarios	O	O	O	O	O	O
Guía para cortes paralelos sobre carro deslizante	O	O	O	O	O	O
Guía para cortes paralelos sobre carro deslizante con lector electrónico	O	O	O	O	O	O
Inverter para variación electrónica velocidad 2700-6000 rpm	S**	-	O	-	-	-
Regulación automática a 2 ejes grupo incisor	S***	-	O	-	-	-
Lector electrónico de posición para guía paralela	O	O	O	O	O	O
Prensor sobre toda la longitud del carro	O	O	O	O	O	O
Segundo bastidor de soporte con deslizamiento sobre riel	O	O	O	O	O	O
Prolongación con rodillos en el lado de la guía paralela	O	O	O	O	O	O
Sistema para la sujeción rápida del disco principal "Pro-Lock" con ajuste rápido, sin llaves y en total seguridad de la cuchilla divisoria	O	O	O	O	-	-
Predisposición para trabajos "DADO"	-	-	O	O	O	O
Configuración máquina para el trabajo de materiales extra-madera	O	-	O	O	O	O
Dispositivo de micro-lubricación del disco para el trabajo de materias plásticas y liga ligeras en aluminio y latón	O	-	O	O	O	O
Protección discos suspendida	S	S	S*	S*	O	O

* Estándar versión CE y USA-Canada; Opcional versión NO CE

** Velocidad 3000 ÷ 5000 rpm

*** Grupo incisor opcional

sierra circular
con disco
inclinable
class px 350i



Doble inclinación disco $\pm 46^\circ$.

class px 350i		
Diámetro máx. disco sierra	mm	350
Saliente máx. disco sierra de la mesa a 90°/45°	mm	105/72
Velocidad de rotación disco sierra	rpm	4000
Capacidad de escuadrado	mm	2600 ÷ 3800
Ancho de corte a la guía posterior	mm	1300
Potencia motor trifásico a partir de	kW/Hz	5,5 (6,6) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 21		



Grupo Sierra
acabado óptimo



Tope Posterior
posicionamiento
inmediato



Ready
programación
sencilla y rápida

Sierra circular con carro móvil y disco inclinable hasta 46° para operar en seguridad con espacio de trabajo reducido hasta el 50% respecto a una sierra circular tradicional.

class px 350i

grupos
operadores
y principales
dispositivos



Sencillos y rápidos

Movimientos programados con el control "Ready" posicionado sobre el panel de mandos colgante.



Robusta y fiable regla de escuadrado telescópica

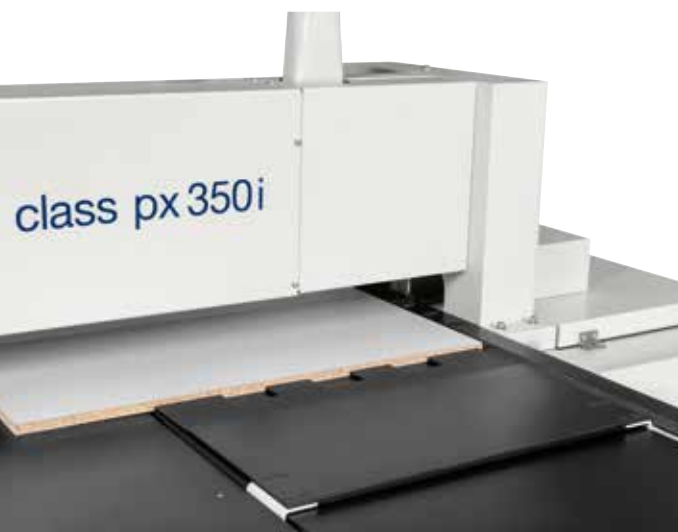
con escala métrica inclinada a favor del operario y 2 topes reversibles: escuadrado de tableros de hasta 2500x3200 mm (3200x3200 mm opcional).

La mesa fija de gran tamaño garantiza un apoyo estable del tablero en trabajo.



Visualizadores digitales

disponibles para regla de escuadrado, guía para cortes angulados y dispositivo para cortes paralelos. *(opcionales)*

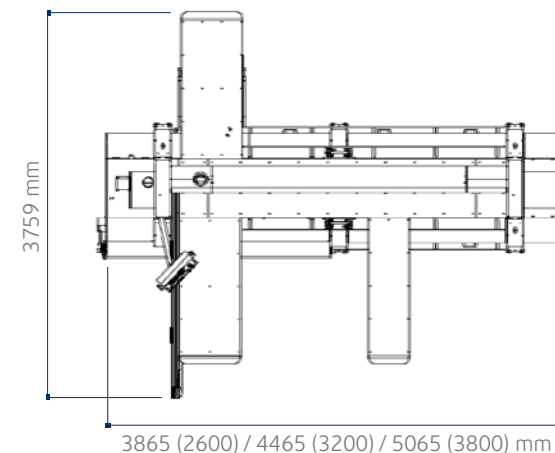


Posicionamiento inmediato y preciso gracias al tope posterior, motorizado y programable.



class px 350i

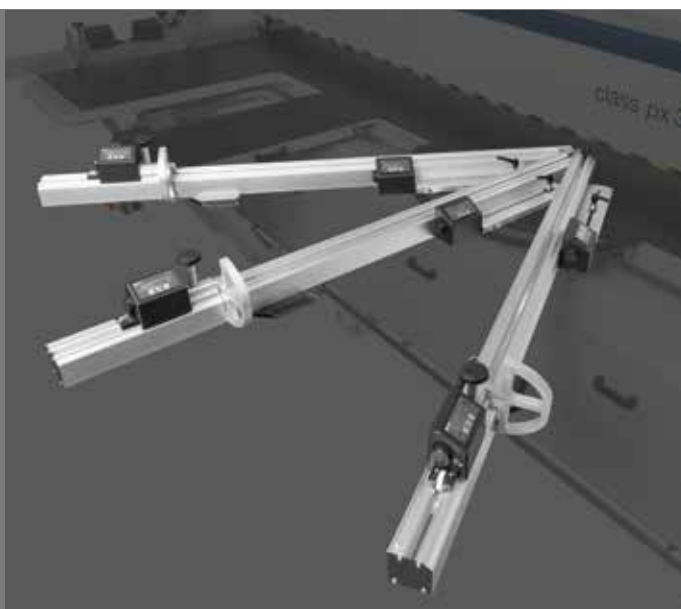
tablas técnicas



- Standard
- Opcional

Mesa posterior aumentada
equipada con 2 topes motorizados
distribuidos en una longitud
de 2000 mm para simplificar el
corte de tableros largos y finos.
(opcional)

Guía para cortes angulados
que incluye dos topes
reversibles.
(opcional)



DATOS TÉCNICOS		class px 350i
Inclinación sierras		90° ÷ 46°
Diámetro máx. disco sierra	mm	350
Saliente máx. disco sierra de la mesa a 90°/45°	mm	105/72
Velocidad de rotación disco sierra	rpm	4000
Capacidad de escuadrado	mm	2600 ÷ 3800
Ancho de corte a la guía posterior	mm	1300
Extensión máx. guía telescópica	mm	2500
Velocidad máx. de avance carro sierra	m/min	40
otras características técnicas		
Motor trifásico 5,5 kW (7,5 hp) 50 Hz - 6,6 kW (8 hp) 60 Hz		S
Motor trifásico 7 kW (9 hp) 50 Hz - 7 kW (9 hp) 60 Hz		O
Diámetro campanas de aspiración	mm	1 x 120 ; 2 x 100

sierra
múltiple
automática
class m 3



class m 3		
Diámetro máx. discos	mm	350
Diámetro manguito porta-discos (agujero discos)	mm	70
Ancho máximo conjunto de discos	mm	300
Longitud mínima pieza	mm	390
Velocidad de avance cadena regulable en continuo	m/min	6 ÷ 48
Potencia motores trifásicos a partir de	mm	18,5 (22) / 50 (60)
Tabla completa de datos técnicos a pág. 25		



Barreras
seguridad y ergonomía



Cadena de Arrastre
precisión y
eficacia



**Manguito
Porta-Discos**
rapidez y eficiencia

Práctica, precisa, eficiente y
sobre todo segura.

class m 3

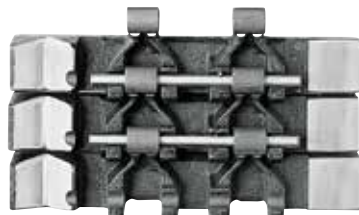
grupos operadores y principales dispositivos



seguridad y ergonomía

Barreras anti-retorno piezas

La sierra múltiple SCM está equipada con cuatro barreras de cuñas anti-retorno, tres superiores y una inferior. Entre las tres barreras superiores se encuentra una pantalla deflectora de partículas que realiza otra barrera.



precisión y eficacia

Cadena de arrastre

La cadena de arrastre es increíblemente robusta, construida con eslabones unidos directamente entre ellos, sin interposición de ningún soporte. La agresividad de los eslabones y de los cuatro rodillos prensores (2 anteriores y 2 posteriores a los discos) impide cualquier movimiento del manguito porta-discos durante el corte. Estas soluciones técnicas garantizan una absoluta rectilineidad y calidad de los cortes, además la disminución de las virutas permite limitar al máximo las virutas de madera en los siguientes trabajos por las que tengan que pasar las piezas.



práctica y fácil de manejar

Puesta a punto

Las operaciones de puesta a punto pueden realizarse con extrema rapidez, el eje, los rodillos prensores y la velocidad de avance se regulan mediante volantes, leyéndose la posición sobre escalas graduadas de lectura directa. La guía de entrada dispone de una leva auto-bloqueante y se maneja con una sola mano. El cuadro de mandos, centralizado, está equipado con un amperímetro para permitir al operario obtener un máximo rendimiento de la máquina, sin sobrecargar el motor.



rapidez y eficiencia

Manguito Porta-Discos

Puede montarse rápidamente sobre el eje y se bloquea fácilmente mediante una llave especial. Realizado con acoplamiento cónico en la base del eje, el manguito permite obtener un mejor rendimiento y una mayor duración de los discos.

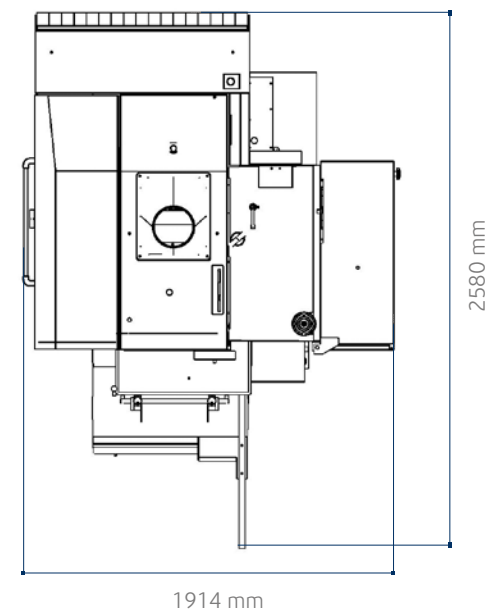
Laser

Referencia exacta de la línea de corte. Algunas aplicaciones típicas:

- refilado de tabloncillos irregulares, sin necesidad de utilizar la guía
- selección de zonas sanas en tabloncillos con nudos o fisuras (opzionale)



class m 3 tablas técnicas



- Estándar
- Opcional

DATOS TÉCNICOS

		class m 3
Diámetro máx. discos	mm	350
Diámetro mín. discos	mm	200
Diámetro manguito porta-discos (agujero discos)	mm	70
Dimensiones de las llaves en el manguito porta-discos	mm	20 x 5
Velocidad de rotación discos	rpm	4200
Ancho máximo conjunto de discos	mm	300
Ancho de la cadena de arrastre	mm	300
Longitud mínima pieza	mm	390
Dimensiones mesa de trabajo	mm	1530 x 950
Altura de la mesa de trabajo desde el suelo	mm	750
Distancia entre la base y el primero disco a la derecha	mm	200
Velocidad de avance cadena regulable en continuo	m/min	6 ÷ 48
otras características técnicas		
Motor trifásico 18,5 kW (25 hp) 50 Hz - 22 kW (30 hp) 60 Hz		S
Motor trifásico 25 kW (30 hp) 50 Hz - 30 kW (42 hp) 60 Hz		O
Motor trifásico 37 kW (50 hp) 50 Hz - 44 kW (60 hp) 60 Hz		O
Potencia motor de avance a 50 Hz (a 60 Hz)	hp	1,5 ÷ 2 (1,8 ÷ 2,4)
Diámetro campanas de aspiración:		
- discos	mm	200
- cadena	mm	120

cepilladoras class f 520 class f 410



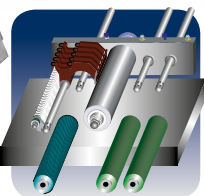
		class f 520	class f 410	class f 520	class f 410
Ancho útil de trabajo	mm	520	410	630	520
Diámetro eje cepillo/número cuchillas estándar	mm/n.	120/4	120/4	120/4	120/4
Longitud total de las mesas cepillos	mm	2750	2610	-	-
Desbaste máx. regrueso	mm	8	8	8	8
Altura mín. ÷ máx. de trabajo a regruesar		-	-	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Tabla completa de datos técnicos a pág. 32

regruesadoras class s 630 class s 520



Guía Cepillo
absoluta rigidez



Rodillos Intercambiables
para todas las exigencias



Eje SCM
simplicidad y rapidez

Sencillez y precisión, búsqueda estilística y practicidad de las formas, muchas oportunidades de utilización.

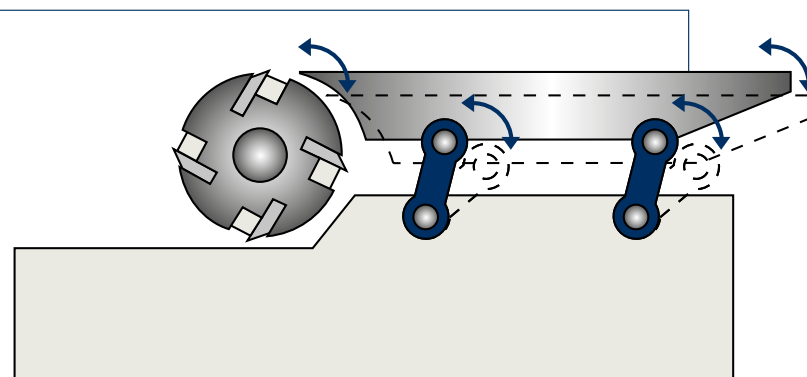
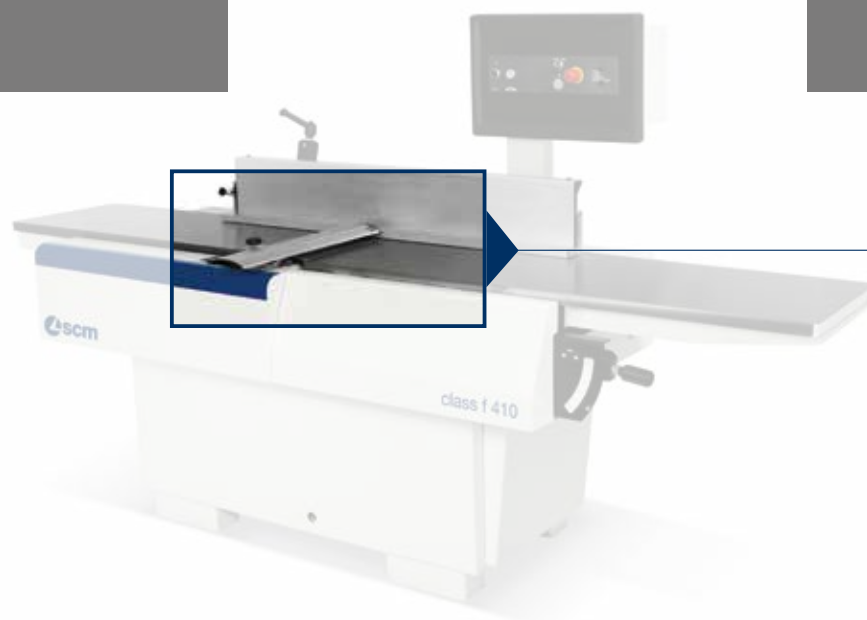
cepillos grupos operadores

absoluta rigidez

Guía cepillo

Extremadamente rígida y fluida en el deslizamiento gracias a la **conexión central sobre barra redonda**.

La escala graduada facilita el operario en el posicionamiento de la guía según la inclinación deseada.

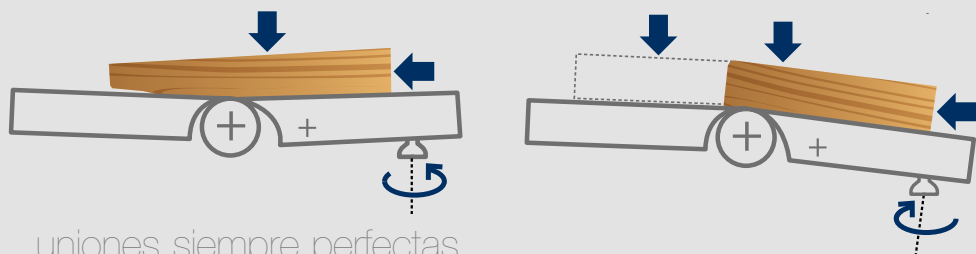


precisión constante en el tiempo

Movimentación sobre bielas

Trabajos sumamente exactos con el desplazamiento de la mesa de entrada mediante un **mecanismo cinemático a paralelogramo que garantiza una distancia constante entre el eje porta-cuchillas y la mesa de trabajo**.

El sistema actúa directamente sobre las bielas y evita cualquier esfuerzo a la mesa asegurando la planitud constante en el tiempo.



uniones siempre perfectas

Función cóncavo-convexo

Las configuraciones disponibles permiten **encolados perfectos de las piezas** obteniendo óptimos acoplamientos y eliminando cualquier signo de unión.



acabado perfecto

Rodillos de arrastre sobre bielas

La detención de la pieza y la presencia de muescas son evitadas gracias al sistema de movimentación sobre bielas de los tres rodillos, que permite el desplazamiento vertical por rotación y la **perfecta linealidad de arrastre**.

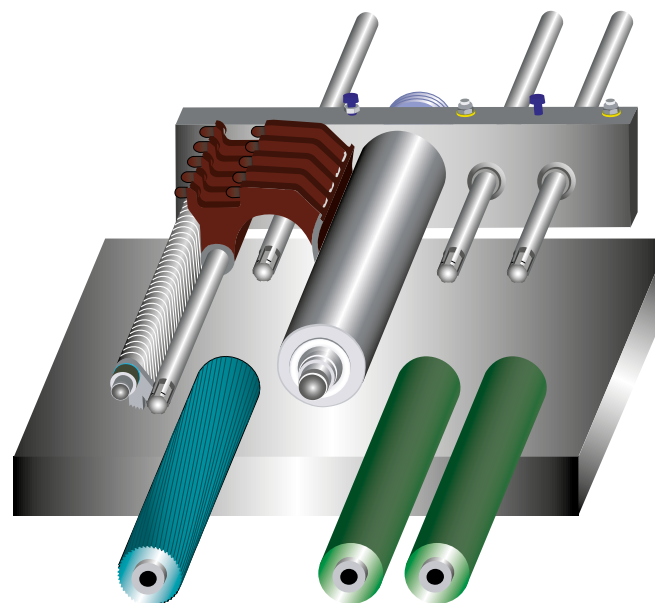
Los rodillos de goma aseguran superficies perfectas y elevadas prestaciones de arrastre.



simplicidad y rapidez

Eje cepillo SCM

La estructura monobloque de acero garantiza gran estabilidad incluso con fuertes cargas dinámicas.



para todas las exigencias
Rodillos intercambiables
Perfecto acabado con fácil y rápido cambio de los rodillos que permite configurar el arrastre de la máquina también en función de las exigencias particulares, como en el caso de eliminación mínima en maderas finas y/o trabajos donde vienen procesadas contemporáneamente varias piezas de diferentes espesores.

Elevación motorizada de la mesa con avance micrométrico y visualizador digital.

Velocidad de arrastre con inverter mediante cuadro de mandos y con indicador de alarma para informar de una eventual velocidad demasiado alta.

Los 4 tornillos de gran diámetro en combinación con las 2 guías laterales aseguran la estabilidad de la mesa de trabajo. Las protecciones integrales a fuelle garantizan precisión y fiabilidad en el tiempo.

Regulación neumática del empuje en los rodillos de arrastre, para el mejor acabado y la eficacia del arrastre con cualquier material y en cualquier condición de trabajo.
(opcional)



cepillos principales dispositivos opcionales

Eje cepillo "Xylent" con cuchillas dispuestas en espiral

Las 3 espirales de cuchillas garantizan un excelente acabado. Permite trabajar a la máquina en modo **extremadamente silencioso**. Mejora la aspiración mediante la **producción de virutas de dimensiones reducidas**. Aumenta la duración de las cuchillas, con la posibilidad de aprovechar los cuatros lados cortantes.



Maleta de mantenimiento para eje "Xylent"

Incluye:

- 1 frasco de líquido detergente/desengrasante para la limpieza de las resinas
- 1 llave dinamométrica calibrada
- 2 bit Torx - 10 insertos - 5 tornillos
- 1 cepillo con cerdas en latón para limpiar el eje con insertos instalados
- 1 cepillo con cerdas de acero para limpiar los alojamientos de los insertos



Guía adicional abatible

Integrada en la guía cepillo permite trabajos de piezas pequeñas en condiciones de mayor ergonomía y seguridad.



Eje monobloque con cuchillas "Tersa"

La estructura monobloque de acero garantiza gran estabilidad incluso con fuertes cargas dinámicas. El bloqueo automático de las cuchillas, realizado por la fuerza centrífuga, otorga seguridad y precisión en el trabajo. El sistema sin tornillos de fijación hace que la sustitución de las cuchillas resulte extremadamente rápida.

Protección integrada "Smart Lifter"

El sistema de protección **desarrollado por SCM**, está integrado perfectamente en la bancada de la máquina para ofrecer la **máxima protección** excluyendo cualquier impedimento o estorbo en el trabajo. La protección gracias al movimiento automático vertical, horizontal e inclinado garantiza la **completa cobertura de la herramienta** antes, durante y después del trabajo.





Extensión de la mesa de trabajo

Un sólo operario puede mover fácilmente piezas largas o insertar una segunda pieza sin moverse de la salida para soportar la primera.

Rodillos de arrastre en salida en acero arenado

Para un acabado perfecto después del trabajo.



Rodillos especiales

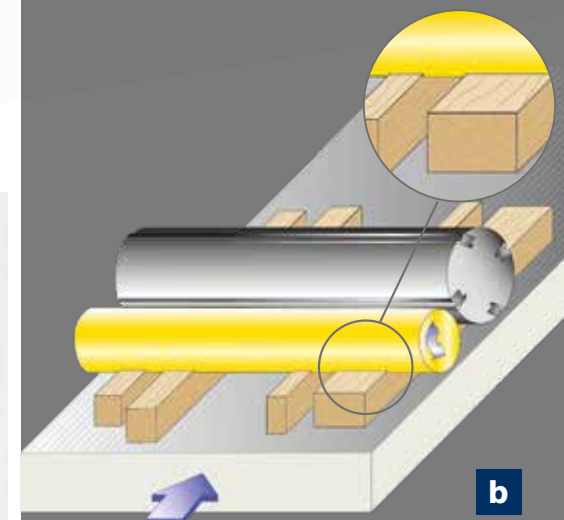
El rodillo seccionado de acero (a) y el rodillo bicompuesto de goma (b) permiten trabajar simultáneamente espesores diferentes garantizando resultados óptimos también con desbastes mínimas. Con el rodillo bicompuesto de goma los **bordes no se dañan**, aunque las piezas no están perfectamente alineadas: indicado también con maderas nobles y/o espesores finos.



a

Rodillos neutrales en la mesa de trabajo

Facilitan el avance de maderas resinosas y/o húmedas. Especialmente adecuados para trabajos de carpintería pesados y piezas en bruto.



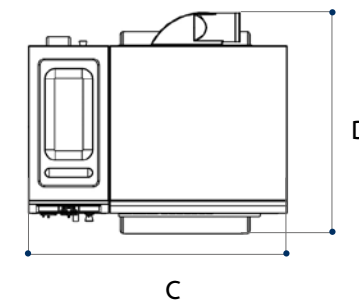
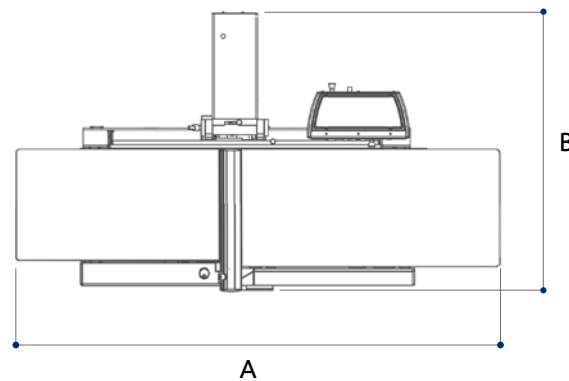
b

Trabajo de materiales extra-madera

PVC y otros materiales plásticos. Nylon, policarbonato y otros materiales sintéticos.



cepillos tablas técnicas



S Estándar
O Opcional

DATOS TÉCNICOS		class f 520	class f 410	class s 630	class s 520
Ancho útil de trabajo	mm	520	410	630	520
Diámetro eje cepillo/número cuchillas estándar	mm/n.	120/4	120/4	120/4	120/4
Dimensiones cuchillas estándares	mm	35 x 3 x 520	35 x 3 x 410	35 x 3 x 640	35 x 3 x 520
Desbaste máx. regrueso	mm	8	8	8	8
Longitud total de las mesas cepillos	mm	2750	2610	-	-
Dimensiones de la mesa regrueso	mm	-	-	640 x 1000	530 x 900
Velocidad de avance regrueso	m/min	-	-	4 ÷ 20	4 ÷ 20
Altura mín. ÷ máx. de trabajo a regruesar	mm	-	-	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300
otras características técnicas					
Motores trifásicos 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		S	S	-	-
Motores trifásicos 7 kW (9,5 hp) 50 Hz - 8 kW (11 hp) 60 Hz		O	O	S	S
Motores trifásicos 9 kW (12 hp) 50 Hz - 11 kW (15 hp) 60 Hz		-	-	O	O
Diámetro campana de aspiración	mm	120	120	150	150

DIMENSIONES		class f 520	class f 410	class s 630	class s 520
A	mm	2750	2610	-	-
B	mm	1416	1155	-	-
C	mm	-	-	1280	1130
D	mm	-	-	1095	1017

PRINCIPALES DISPOSITIVOS OPCIONALES	class f 520	class f 410	class s 630	class s 520
Eje monobloque con cuchillas "Tersa"	O	O	O	O
Eje cepillo "Xylent" con 3 series de cuchillas dispuestos en espiral	O	O	O	O
Maleta de mantenimiento para eje "Xylent"	O	O	O	O
Guía adicional abatible para piezas pequeñas	O	O	-	-
Protección integrada "Smart Lifter"	O	O	-	-
Mesa de trabajo con n. 2 rodillos neutrales	-	-	O	O
Primer rodillo de arrastre en entrada recubierto de goma en lugar del rodillo a estrías de acero	-	-	O	O
Primer rodillo de arrastre en entrada seccionado de acero en lugar del rodillo a estrías	-	-	O	O
Primer rodillo de arrastre en entrada bicompuesto de goma en lugar del rodillo a estrías de acero	-	-	O	O
Rodillos de arrastre en salida de acero en lugar de los recubiertos en goma	-	-	O	O
Regulación neumática de la presión de los rodillos de arrastre	-	-	O	O
Extensión en salida de la mesa regreso	-	-	O	O
Configuración máquina para el trabajo de materiales extra-madera	-	-	O	-

tupís
electrónicas y
programables
class ti 145ep
class ti 120e
class tf 130e



		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e
Longitud útil del eje tupí CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (160)	140 (180)	140 (180)
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	250	250	250
Diámetro máx. de la herramienta retráctil por debajo de la mesa a 90°	mm	300	320	300
Diámetro máx. de la herramienta para espigar CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (300)	300 (350)	300 (300)
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Tabla completa de datos técnicos a pág. 44



Grupo Tupi
robustez y
versatilidad



Guía Tupi
rapidez en la
puesta a punto



Control Electrónico
ventaja operativa



Versiones Máquina
especialización y
profesionalidad

Más calidad, más prestaciones, más fiabilidad.

tupís
manuales
class tf 130
class tf 130ps
class ti 120



		class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
Longitud útil del eje tupí CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (180)	140 (180)	140 (180)
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	250	250	250
Diámetro máx. de la herramienta retráctil por debajo de la mesa a 90°	mm	300	320	320
Diámetro máx. de la herramienta para espigar CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (350)	300 (350)	300 (350)
Potencia motores trifásicos a partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
<i>Tabla completa de datos técnicos a pág. 44</i>				



Grupo Tupí
robustez y
versatilidad



Guía Tupí
rapidez en la
puesta a punto



Versiones Máquina
especialización y
profesionalidad

Precisión y fiabilidad en el tiempo sin igual.

tupís grupos operadores

el máximo de la simplicidad

Guía tupí regulable

El posicionamiento de la mesa en entrada, que determina el desbaste, se obtiene mediante un pomo y se controla por medio de un índice en escala métrica.



robustez y versatilidad

Grupo tupí

Máxima estabilidad y rigidez del grupo tupí incluso en los trabajos más complejos, gracias al **grupo con una columna de gran tamaño realizada completamente en fundición.**

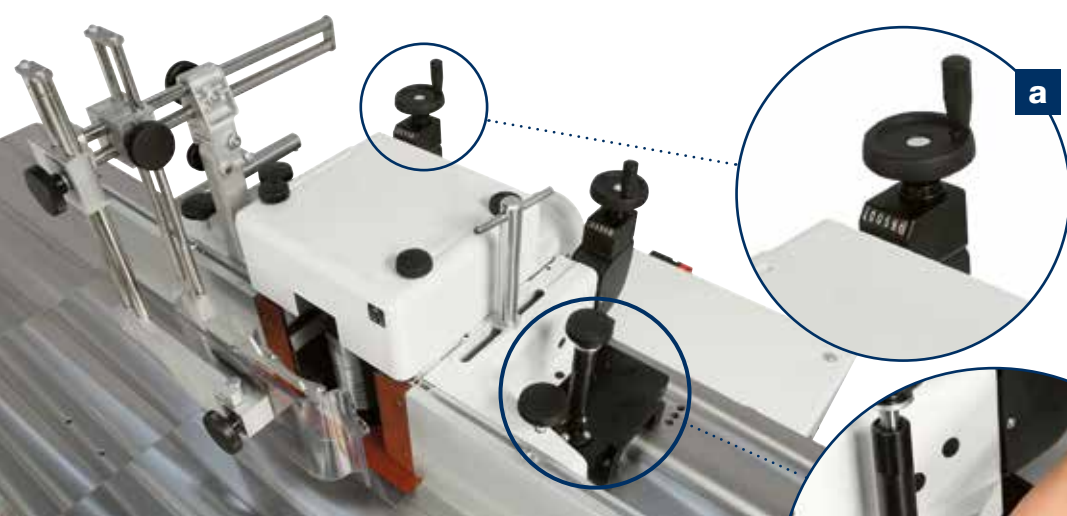
El eje tupí está cerrado en una "taza" en fundición a protección de los componentes mecánicos internos de las virutas y el polvo. Las 5 velocidades estándares son ideales para realizar cualquier tipo de trabajo, desde el perfilado al perfilado curvo, al espigado, con la posibilidad de montar herramientas de gran diámetro.



el mejor apoyo para la pieza

Mesa "Fast"

Asegura el apoyo del elemento que se está trabajando, incluso cerca de la herramienta, permitiendo la regulación con las herramientas montadas y la mejor calidad de acabado en el trabajo de piezas estrechas. La viruta sobrante elimina los inconvenientes de una eventual colisión con la herramienta.



a

b

máxima velocidad y simplicidad en la puesta a punto

Guía tupí con programación mecánica

No más pasos de prueba gracias a los lectores digitales **(a)** que garantizan la precisión a la décima de milímetro en los posicionamientos de las dos mesas. Las manetas laterales **(b)** permiten quitar y reposicionar fácilmente la guía desde la mesa de trabajo.

automática y excluible

Guía tupí "Flex One"

Movimentación automática de la guía entera, según el diámetro de la herramienta. Práctico sistema de exclusión de la mesa de trabajo con reposicionamiento preciso.



trabajos con herramientas en el cabezal del eje con la guía "Flex"

La posibilidad de posicionar la guía detrás de la herramienta permite realizar fresados de cabeza con fresas de pequeño diámetro, típicas de pantógrafos o electroherramientas, todo en completa conformidad a la normativa CE.



inmediatamente en el lugar adecuado

Sistema "Flex"

Una maniobra simple para excluir y reposicionar en un instante y con precisión la guía de la mesa de trabajo con tanta seguridad que cualquier control resulta innecesario.



incisiones,
ranuras,
muecas

tupís versiones máquina



class tf 130ps

con carro deslizante frontal

Nacida para gestionar las operaciones de espigado con la máxima sencillez.



Versiones "LL" con extensiones laterales de la mesa

Ideales para los trabajos de elementos especialmente largos gracias a las extensiones de la mesa de trabajo. La barra de apoyo delantera móvil permite mover fácilmente elementos de gran tamaño en la mesa, y en especial, en los perfilados perimetrales.



Carro en la mesa para pequeños espigados

Ideal en los trabajos de espigados de piezas de pequeño tamaño para versiones sin carro deslizante. Permite trabajos inclinados en la mesa hasta $\pm 60^\circ$. Se instala y se quita fácilmente gracias al sistema de fijación en la mesa de trabajo.

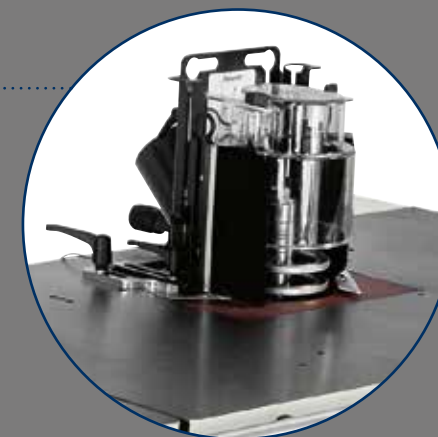


Versiónes "TL PRO-10"

El carro de avance manual, constituido por una estructura en fundición con deslizamiento sobre guías a recirculación de esferas, es capaz de garantizar un movimiento fluido combinado con la máxima precisión y estabilidad de trabajo.



En pocos segundos y sin dificultad la mesa para espigar "PRO-10" desaparece dejando la máquina lista para los trabajos de perfilado (a) o perfilado curvo (b).



Para la máxima seguridad y una mayor flexibilidad de las máquinas viene suministrada, de serie, una especial **campana tupí de protección** para trabajos de perfilado curvo.



Versiónes "TL"

Precisión y estabilidad durante el trabajo gracias al carro de avance manual formado por una estructura en fundición con deslizamiento mediante cojinetes axiales sobre barra templada y rectificada.

tupís controles electrónicos

Tabla a pag. 45

"Easy"

Máxima fiabilidad y sencillez de uso gracias a sus teclas de función y al control electrónico de hasta 8 ejes, con monitor LCD en color de 7" y formato 16:9. Gestión integrada y rápida de las funciones dedicadas que mejora la productividad y permite aprovechar fácilmente las potencialidades de la máquina.



"Ready"

La programación del trabajo se convierte en una tarea fácil y eficaz gracias al control electrónico con monitor LCD de 4". Modalidad de trabajo: manual, semiautomática y automática con 99 programas memorizables.



Elevación
eje porta-
herramientas



Posicionamiento
guía entera para
perfilado

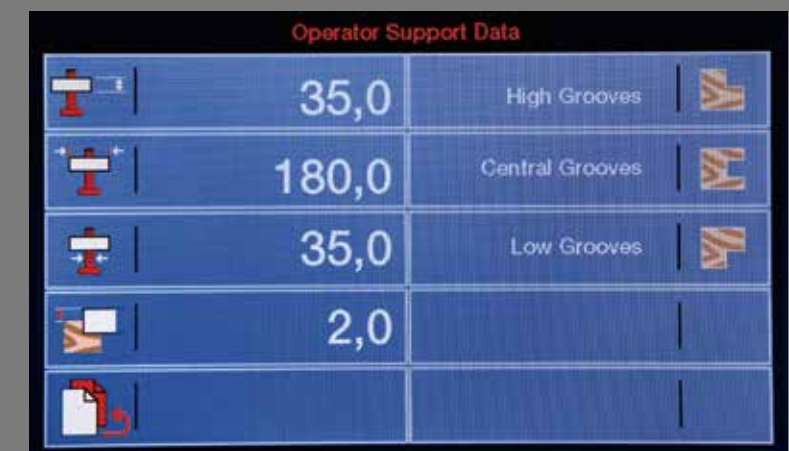


Inclinación
eje porta-
herramientas



Visualización de la
velocidad de rotación
herramienta

Para los trabajos más comunes es posible arreglar el tamaño del perfil deseado y seleccionar la herramienta a utilizar. Los controles crearán el programa dedicado para realizar las operaciones requeridas.



**Movimentaciones motorizadas
con indicadores digitales**
Máxima precisión y confort

Con el control "Easy" es posible gestionar de manera fácil también **el invertir para la regulación de la velocidad de rotación del eje tupí.** (opcional)



tupís principales dispositivos opcionales

Dispositivo de soporte para el arrastre

Máxima flexibilidad de empleo sin ocupar espacio de la mesa de trabajo gracias a la aplicación directa del dispositivo sobre la columna de soporte del cuadro de mandos colgante. Extrema sencillez de los posicionamientos mediante volantes equipados con indicador numérico.



Bloqueo rápido herramienta "T-Set"

Con el eje tupí intercambiable, permite el bloqueo y el desbloqueo de las herramientas con la simple utilización de una pistola de aire comprimido.

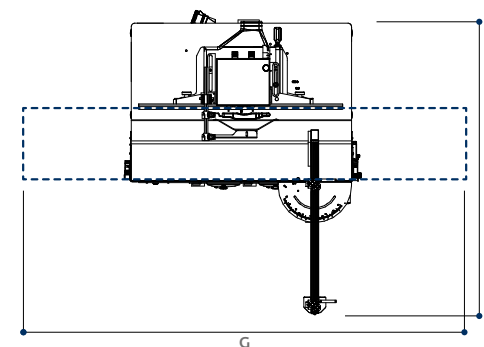
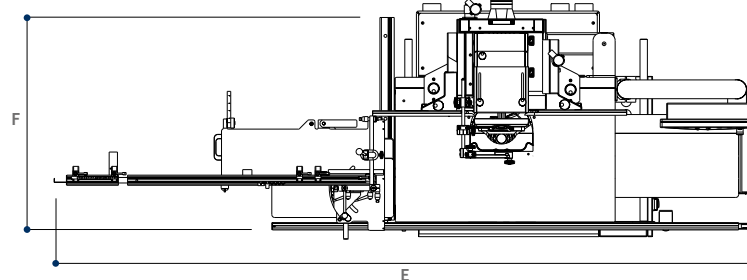
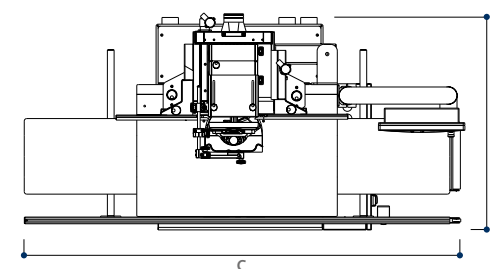
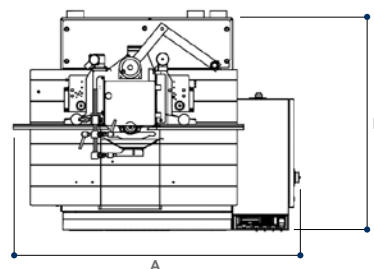


Trabajo de materiales extra-madera

PVC y otros materiales plásticos. Nylon, policarbonato y otros materiales sintéticos.

tupís tablas técnicas

S Estándar
O Opcional



DATOS TÉCNICOS		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
Dimensiones mesa de trabajo	mm	1200 x 780	1200 x 810	1200 x 730	1200 x 730	1080 x 760	1200 x 810
Inclinación eje tupí		-45,5° ÷ +45,5°	-45° ÷ +45°	-	-	-	-45° ÷ +45°
Longitud útil del eje tupí CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (160)	140 (180)	140 (180)	140 (180)	140 (180)	140 (180)
Velocidad de rotación eje tupí (a 50 Hz)	rpm	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000
Diámetro máx. de la herramienta para perfilar	mm	250	250	250	250	250	250
Diámetro máx. de la herramienta retráctil por debajo de la mesa a 90°	mm	300	320	300	300	320	320
Diámetro máx. de la herramienta para espigar CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (300)	300 (350)	300 (300)	300 (350)	300 (350)	300 (350)
otras características técnicas							
Motores trifásicos 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		-	S	-	-	-	S
Motores trifásicos 7 kW (9,5 hp) 50 Hz - 8 kW (11 hp) 60 Hz		S	O	S	S	S	O
Motores trifásicos 9 kW (12 hp) 50 Hz - 11 kW (15 hp) 60 Hz		O	O	O	O	-	O
Diámetro campanas de aspiración:							
- en la base	mm	100	2 x 80	120	120	120	2 x 80
- en la guía tupí	mm	120	120	120	120	120	120

DIMENSIONES		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
A	mm	1655	1194	1324	1324	-	1194
B	mm	1265	1280	1010	1010	-	1280
C	mm	2600	2600	2600	2600	-	2600
D mín.	mm	1265	1300	1340	1340	-	1300
D máx.	mm	1575	1710	1650	1650	-	1710
E	mm	3780	3520	3551	3551	-	3197
F mín.	mm	1375	1300	1340	1340	-	1300
F máx.	mm	1685	1710	1650	1650	-	1710
G	mm	-	-	-	-	2080	-
H	mm	-	-	-	-	2740	-

PRINCIPALES DISPOSITIVOS OPCIONALES	class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
Versión "Ready"	S	-	-	-	-	-
Versión "Easy"	O	-	-	-	-	-
<i>class tf 130ps</i> con carro deslizante frontal	-	-	-	-	S	-
Cuadro de mandos colgante	O	-	O	O	-	-
Movimentaciones motorizadas con indicadores digitales	-	S	S	-	-	-
Guía tupí "Flex"	O	O	O	O	O	-
Guía tupí "Flex One"	O	-	-	-	-	-
Inverter para la regulación de la velocidad de rotación desde 900 hasta 10.000 rpm	O	-	-	-	-	-
Dispositivo de soporte para el arrastre con movimentaciones vertical y horizontal manuales	O	-	O	O	-	-
Guía tupí con programación mecánica	S	S	S	O	O	O
Mesas de trabajo en aluminio en lugar de aquellas en madera para guía de perfilado	O	O	O	O	O	O
Eje tupí intercambiable	S	O	O	O	O	O
Eje tupí con cabezal porta-brocas	O	O	O	O	O	O
Bloqueo rápido herramienta "T-Set"	O	-	O	O	O	-
Mesa con sector "Fast" a regulación manual	S	-	S	O	-	-
Versión "LL" mesa con 2 extensiones para el perfilado	O	O	O	O	-	O
Versión "TL" para espigar y perfilar	O	O	O	O	-	O
Versión "TL PRO-10" para espigar y perfilar	O	-	O	O	-	-
Mesa y campana de protección a espigar	-	-	-	-	S	-
Carro en la mesa fija para pequeños espigados	O	O	O	O	-	O
Configuración máquina para el trabajo de materiales extra-madera	O	-	O	O	O	-



LAS MÁS SÓLIDAS TECNOLOGÍAS PARA LA MADERA ESTÁN EN NUESTRO ADN

SCM. EN UNA SOLA MARCA, UN RICO PATRIMONIO DE CONOCIMIENTOS

Con más de sesenta y cinco años batiendo récords, SCM es el principal protagonista de la tecnología de la carpintería, fruto de la integración de los mejores conocimientos sobre máquinas e instalaciones para trabajar la madera, y está presente en todo el mundo gracias a la mayor red de distribución del sector.

65 años

3 principales polos de producción en Italia

300.000 metros cuadrados de centros y fábricas en el mundo

20.000 máquinas producidas anualmente

90% de exportaciones

20 filiales extranjeras

400 agentes y distribuidores

500 técnicos de asistencia

500 patentes registradas

En nuestro ADN también la fuerza de un gran Grupo.

SCM forma parte de Scm Group, líder mundial en máquinas y componentes industriales para el trabajo de una amplia gama de materiales.

SCM GROUP, UN EQUIPO DE EXCELENCIA CON LOS MEJORES CONOCIMIENTOS SOBRE MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Máquinas estándar, instalaciones integradas y servicios dedicados al proceso de trabajos de una amplia gama de materiales.



TECNOLOGÍAS PARA
TRABAJAR LA MADERA



TECNOLOGÍAS PARA MATERIALES
COMPUESTOS, ALUMINIO, PLÁSTICO,
VIDRIO, PIEDRA Y METAL

COMPONENTES INDUSTRIALES

Componentes tecnológicos para las máquinas y las instalaciones del grupo, de terceros y para la industria mecánica.



CABEZAL FRESADOR Y
COMPONENTES TECNOLÓGICOS



CUADROS
ELÉCTRICOS



CARPINTERÍA METÁLICA



FUNDICIONES DE HIERRO



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0590138H