

gama dmc sd

calibradoras lijadoras automáticas





TUS NECESIDADES, NUESTRAS SOLUCIONES



dmc sd 30



dmc sd 60



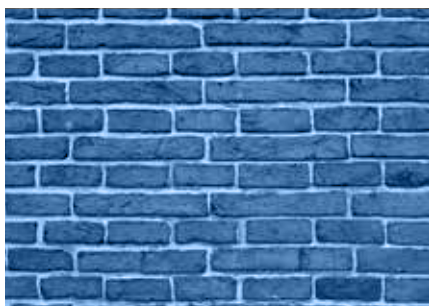
dmc sd 70



dmc sd 90

- 6
DMC SD 30
- 8
DMC SD 60
- 10
DMC SD 70
- 12
DMC SD 90

SOLID



Estructura portante **sólida y robusta** para elevada capacidad productiva.

Hasta 18,5 kW de potencia, para un **calibrado impecable**.

MADE IN ITALY



100% made in Italy
Más de 60 años de experiencia en la innovación tecnológica y en la producción de maquinarias que garantizan **altos estándares de fiabilidad y calidad**.

RELIABLE



Las características técnicas y de diseño garantizan un correcto funcionamiento y una **larga duración en el tiempo**.

FLEXIBLE



Amplia disponibilidad de grupos tecnológicos que aseguran en la **gama sd** flexibilidad y **versatilidad** para cada tipo de producción.

LEAN



El diseño, el concepto y los principios de programación se inspiran en una **producción eficiente y fluida** para permitir al cliente maximizar el resultado.

42

Controles máquinas

43

Datos técnicos

RESUMEN DE LA CARACTERÍSTICAS

VENTAJAS TECNOLÓGICAS



Fotocélula de oscilación de las bandas para una mayor duración de la banda.

Versiones disponibles

Disponible con anchuras de trabajo de 950 y 1100 mm, puede alojar de 1 a 2 grupos operadores para asegurar un alto grado de flexibilidad.



CS

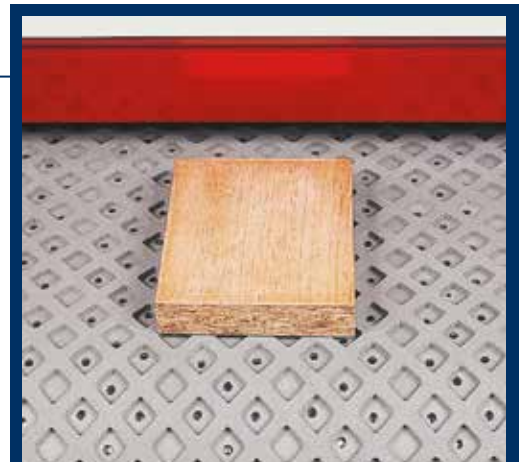


RCS



Secuenciador para la introducción del tablero para reducir los costes de gestión de la máquina.





*Alfombra en "rombos" de goma natural:
mejor tracción de la pieza y máxima estabilidad.*

*Amplia apertura de la mesa
de trabajo 4-170 mm
para importantes espesores
de trabajo.*

RESUMEN DE LA CARACTERÍSTICAS

VENTAJAS TECNOLÓGICAS



Control "PRO-SAND" con pantalla LCD con colores de 5,7" o 10,4".



Posicionador automático de la mesa: detección automática del espesor de la pieza para trabajos rápidos y precisos.



CS



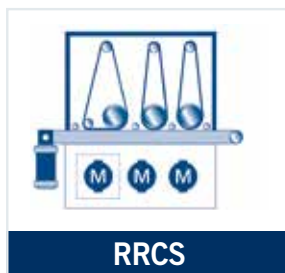
RR



RCS



RRR



RRCS

Versiones disponibles
Con cinco configuraciones de uno a cinco grupos operadores con ancho de trabajo de 1100 y 1350 mm.





Secuenciador para la introducción del tablero para reducir los costes de gestión de la máquina.



Eje cepillo "HPL", máxima eliminación en un solo paso.



Grupo satinador y grupo estructurador en la salida de la mesa para acabados exclusivos.



Grupo cepillo intercambiable en la salida de la mesa para una elevada flexibilidad de trabajo.



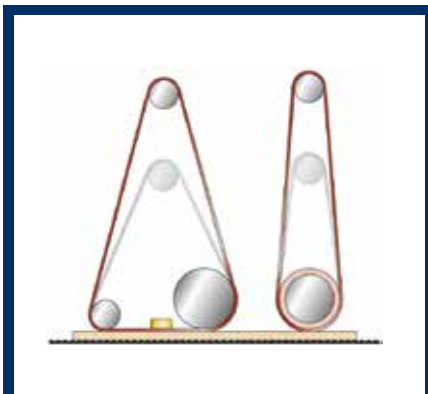
Centrado automático de la cinta para una mayor duración de la banda transportadora.



Vacío para un mayor agarre de la pieza.

RESUMEN DE LA CARACTERÍSTICAS

VENTAJAS TECNOLÓGICAS



Bandas largas: desarrollo 2620 mm para mayor productividad y un menor número de paros máquina.



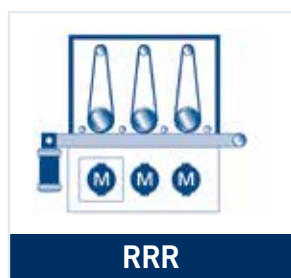
Diámetro rodillos 160 mm para las elaboraciones más pesadas.



RR



RCS



RRR



RRCS

Versiones disponibles
Con cuatro configuraciones de dos y tres grupos operadores con ancho de trabajo de 1350 mm.





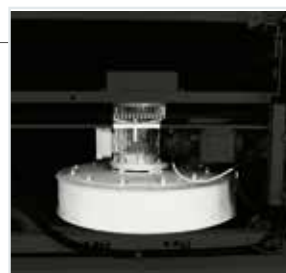
Fotocélula de oscilación de las bandas para una mayor duración de la banda.



Grupo satinador oscilante y grupo estructurador en salida de la mesa para acabados exclusivos.



Grupo cepillo intercambiable en salida de la mesa para una elevada flexibilidad de trabajo.

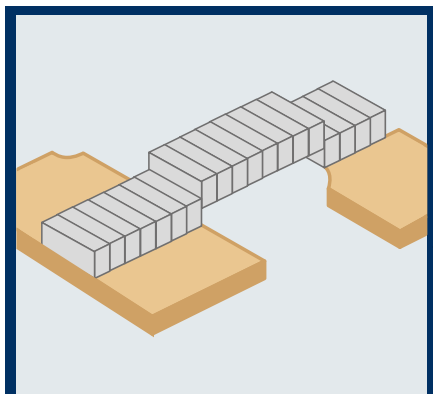


Mesa fija de 900 mm del suelo para una mayor versatilidad. (opción)

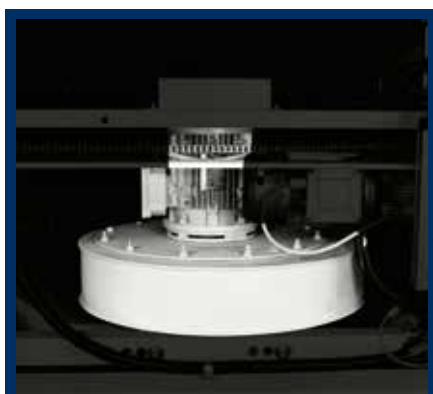
Electroventilador interior, reducción del espacio ocupado de la máquina y emisiones de ruido contenidas.

RESUMEN DE LA CARACTERÍSTICAS

VENTAJAS TECNOLÓGICAS



Patín electrónico seccionado.



Electroventilador interior, reducción del espacio ocupado de la máquina y emisiones de ruido contenidas.



Versiones disponibles

Está disponible en doce versiones con dos o tres grupos operadores principales, donde se puede: insertar un grupo transversal o un grupo cepillo en primera posición, sustituir el grupo patín con un grupo superacabador y añadir una gama completa de dispositivos para la mesa de trabajo y los grupos prensores.



RR



RT



TT



RRR



RCS



RRT



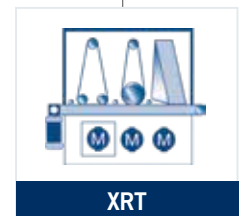
Grupo superacabador
con desarrollo de la
banda de 2620 mm.



Alfombra en "rombos" de goma natural:
mejor tracción de la pieza y máxima
estabilidad.



**Grupo transversal interior
extraíble** con desarrollo
de 5000mm.



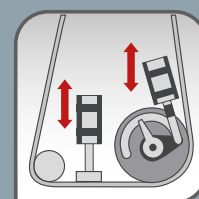
VERSIONES DISPONIBLES PRECONFIGURADAS PARA CADA TRABAJO

Las versiones disponibles permiten equipar la máquina para la ejecución de trabajos diversificados con el máximo nivel de acabado. La gama dmc sd representa la mejor opción para la pequeña y mediana empresa que necesita soluciones adecuadas para una respuesta inmediata a las demandas del mercado.

VERSIÓN A



On-off neumático de los rodillos

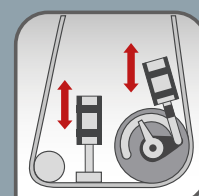


On-off neumático del grupo combinado

VERSIÓN B



On-off neumático de los rodillos

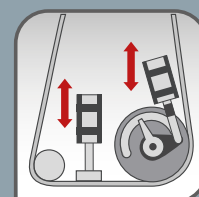


On-off neumático del grupo combinado

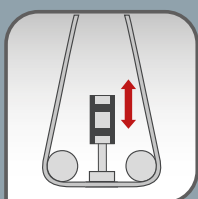
VERSIÓN C



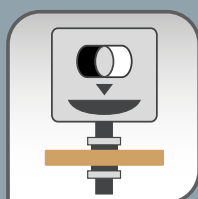
On-off neumático de los rodillos



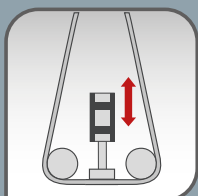
On-off neumático del grupo combinado



On-off neumático de los patines



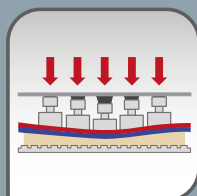
Posicionamiento electrónico del espesor de trabajo



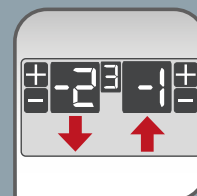
On-off neumático de los patines



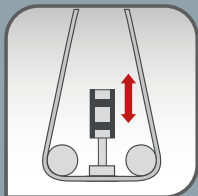
Posicionamiento electrónico del espesor de trabajo



Patín elástico seccionado



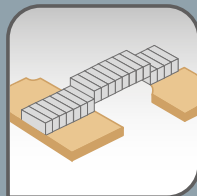
Control electrónico Logic 50



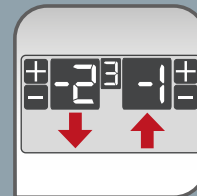
On-off neumático de los patines



Posicionamiento electrónico del espesor de trabajo



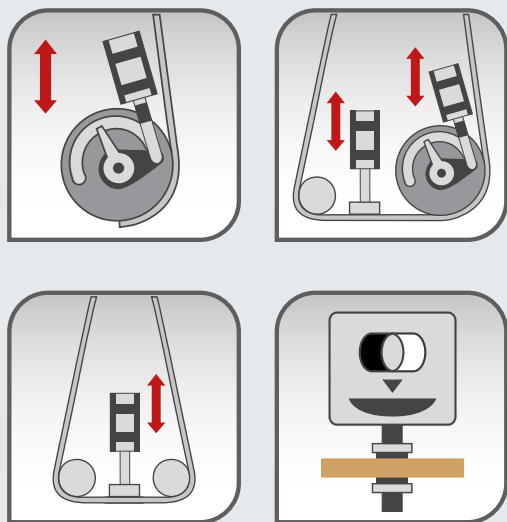
Patín electrónico seccionado



Control electrónico Logic 50

VERSIÓN A

PAQUETE IDÉAL PARA LA MADERA MACIZA



Calibrado y lijado genérico de **madera maciza**.

1. On-off neumático de los rodillos
2. On-off neumático del grupo combinado
3. On-off neumático de los patines
4. Posicionamiento electrónico del espesor de trabajo



ON-OFF NEUMÁTICO DEL GRUPO RODILLO

Permite excluir el rodillo del proceso de lijado manteniendo invariado el posicionamiento en la mesa de trabajo.



ON-OFF NEUMÁTICO DEL GRUPO COMBINADO

Permite excluir el rodillo, el patín o ambos del proceso de lijado manteniendo invariado el posicionamiento en la mesa de trabajo.



PATÍN RÍGIDO EXTRAÍBLE

El sistema de extracción rápida permite un fácil intercambio de los elementos y pasar rápidamente de un tipo de trabajo a otro. Posibilidad de añadir el patín semirrígido para el lijado de tableros rechapados (opcional).

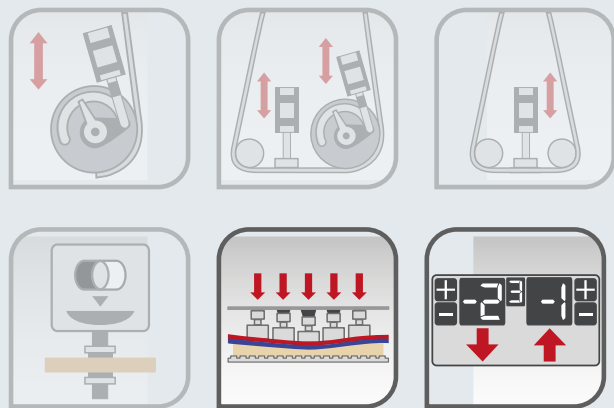


POSICIONADOR AUTOMÁTICO DE LA MESA

La detección automática del espesor de la pieza permite trabajos siempre precisos y sin riesgo de error por parte del operario. El sistema de regulación decimal permite además establecer la cuota de trabajo independientemente del espesor del material.

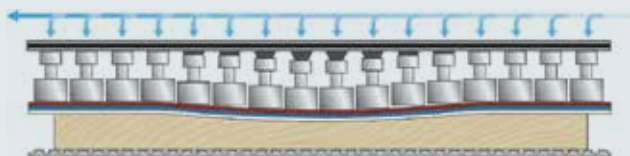
VERSIÓN B

PAQUETE IDÉAL PARA LA MADERA MACIZA Y RECHAPADA



Calibrado y lijado de **madera maciza y rechapada**.

1. On-off neumático de los rodillos
2. On-off neumático del grupo combinado
3. On-off neumático de los patines
4. Posicionamiento electrónico del espesor de trabajo
5. **Patín elástico seccionado**
6. **Control electrónico Logic 50**



PATÍN ELÁSTICO SECCIONADO

Gracias a su capacidad de adaptarse a las superficies irregulares, el patín puede ser utilizado en el trabajo de tableros rechapados, incluso si éstos no son perfectamente planos.



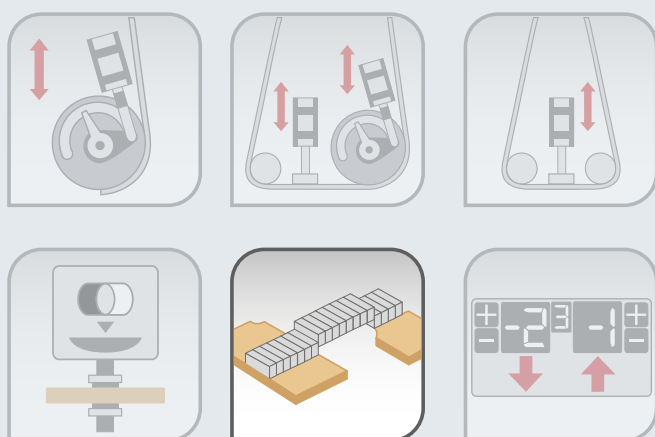
CONTROL "LOGIC 50"

Sencillo y funcional.

Gestiona y controla un patín seccionado además de la intervención de los patines interiores y de los rodillos, para máquinas con velocidad de avance variable.

VERSIÓN C

PAQUETE IDÉAL PARA LA MADERA MACIZA, RECHAPADA Y BARNIZADA



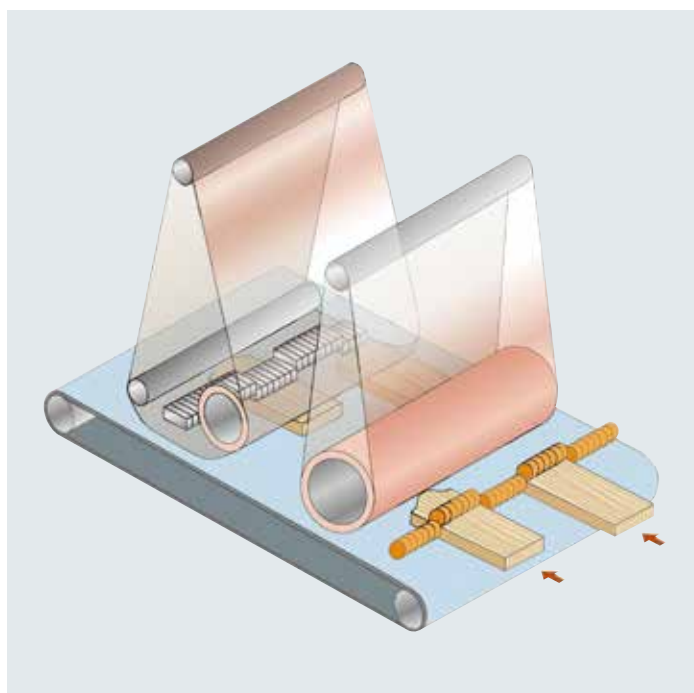
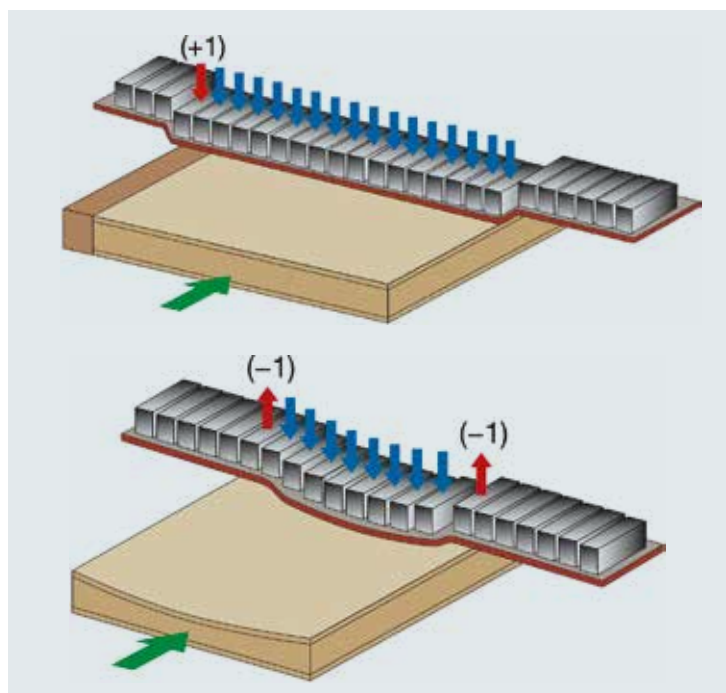
Calibrado y lijado de **madera maciza** y **rechapada** incluso sobre **tableros con estructura alveolar** de dimensiones irregulares y **lijado de barnices**.

1. On-off neumático de los rodillos
2. On-off neumático del grupo combinado
3. On-off neumático de los patines
4. Posicionamiento electrónico del espesor de trabajo
- 5. Patín seccionado electrónico**
6. Control electrónico Logic 50



**PATÍN SECCIONADO ELECTRÓNICO “MESAR”,
EL MEJOR ACABADO CON CUALQUIER TIPO DE MATERIAL**

Resultados de calidad superiores gracias a la particular conformación de los sectores que permiten intervenir suavemente pero también agresivamente, simplemente cambiando la presión de funcionamiento. La regulación de la posición del patín y la posibilidad de utilizar láminas de diversos espesores aumentan la versatilidad. La barrera de lectura reconoce el perfil de las piezas en entrada y gestiona en automático la intervención del patín electrónico evitando errores en el trabajo.



GRUPOS OPERADORES

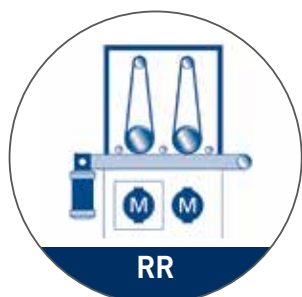
CONFIGURACIONES PRINCIPALES



VERSIÓN CS

El grupo combinado CS es el secreto de la gran versatilidad de dmc sd 30 y sd 60. Resultados de gran calidad con la posibilidad de utilizar el rodillo y el patín tanto en simultánea como independientemente el uno del otro.

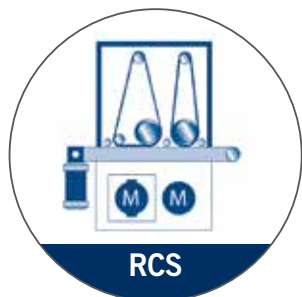
sd 30 sd 60



VERSIÓN RR

Dedicada a los clientes especializados en el calibrado con grandes eliminaciones de material o en el trabajo de piezas estrechas o con aperturas (bastidores de puertas y ventanas, marcos, bastidores). El rodillo lijador de gran tamaño garantiza un óptimo acabado incluso sobre superficies rechapadas y barnizadas.

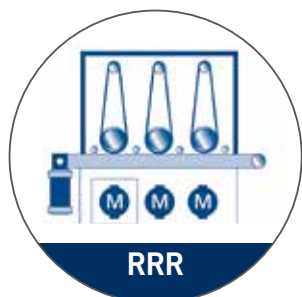
sd 60 sd 70 sd 90



VERSIÓN RCS

Garantiza una elevada flexibilidad y productividad asegurando un acabado al top en una sola pasada. Ideal para todos los trabajos típicos del artesano: de la madera maciza a los tableros rechapados. En los modelos con ancho de trabajo 1.100 mm, la disponibilidad del patín seccionado electrónico garantiza el trabajo incluso de tableros rechapados con estructura alveolar.

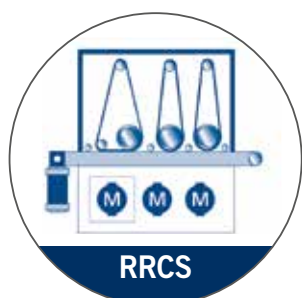
sd 30 sd 60 sd 70 sd 90



VERSIÓN RRR

Dedicada a los clientes especializados en el calibrado y lijado de madera maciza y de bastidores de puertas y ventanas. La configuración con 3 grupos garantiza el trabajo en una sola pasada.

sd 60 sd 70 sd 90



VERSIÓN RRCS

La configuración con 3 grupos garantiza alta flexibilidad y ahorro de tiempo y hace la máquina ideal para el calibrado y lijado de soportes de gran tamaño. En el sector del mueble (tableros rechapados y barnizados) se destaca en la realización de acabados de óptimo nivel gracias al patín seccionado electrónico "MESAR".

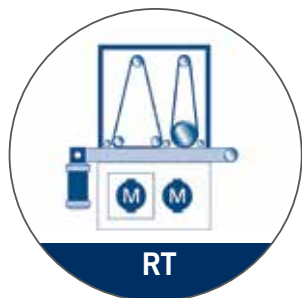
sd 60 sd 70 sd 90



Ejemplo versión RRCS

GRUPOS OPERADORES

CONFIGURACIONES PRINCIPALES

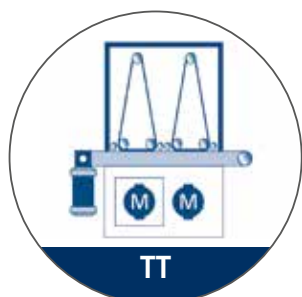


VERSIÓN RT

Garantiza alta flexibilidad y productividad asegurando un acabado óptimo en una sola pasada gracias al grupo superacabador.

Ideal para todos los trabajos típicos de la madera maciza, de los tableros rechapados y el lijado del fondo.

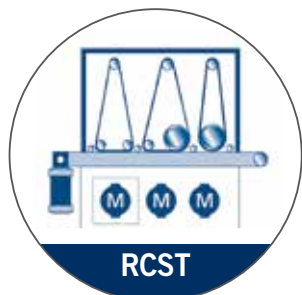
sd 90



VERSIÓN TT

Para todas las elaboraciones de tableros con fondo que requieren un alto grado de acabado, que puede ser alcanzado con el grupo superacabador.

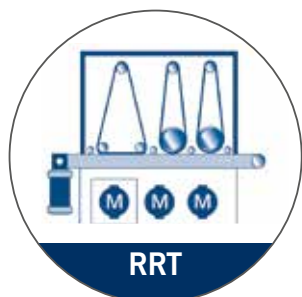
sd 90



VERSIÓN RCST

Esta versión, disponible con el grupo superacabador, es ideal para calibrar y lijar tableros de gran tamaño. En el sector del mueble (tableros rechapados y barnizados) se destaca en la realización de acabados prestigiosos.

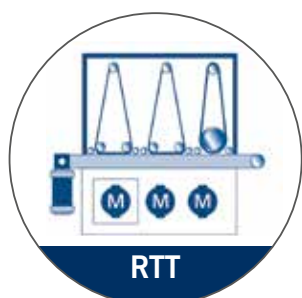
sd 90



VERSIÓN RRT

Para todas las elaboraciones de tableros brutos, rechapados y barnizados que requieren un alto nivel de acabado. Disponible con el grupo superacabador.

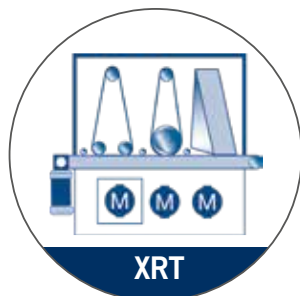
sd 90



VERSIÓN RTT

Esta configuración es perfecta para todos los procesos de lijado de tableros barnizados que, con el grupo superacabador, requieren altos estándares de acabado.

sd 90



VERSIÓN XRT

Para todos los trabajos de tableros barnizados que necesitan la precisión del patín seccionado electrónico y los más altos acabados hasta grano 1000.

sd 90



VERSIÓN XRCs

Para todos los procesos que exigen una actividad de prelijado y la precisión del patín electrónico.

sd 90



VERSIÓN XRR

Para todas las elaboraciones que demandan una actividad de prelijado. Ideal para aplicaciones de madera maciza.

sd 90



Ejemplo versión XRT

GRUPOS OPERADORES

LOS RODILLOS CALIBRADORES/ LIJADORES



Los rodillos están disponibles en diferentes diámetros de 120 a 320 mm, tanto en acero acanalado como con revestimiento en goma, para cada necesidad.

sd 30 sd 60 sd 70 sd 90

RODILLO REVESTIDO DE GOMA

La amplia gama de durezas disponible (de 85 a 20 Shore) asegura resultados sin igual en todos los tipos de trabajo, desde el calibrado con grandes eliminaciones de material hasta las operaciones de acabado sobre tableros rechapados o barnizados.

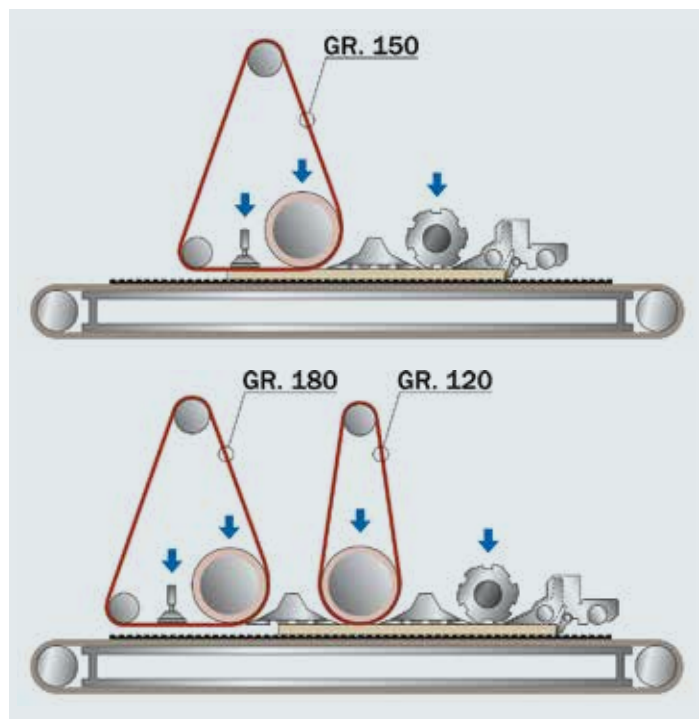
RODILLO EN ACERO ACANALADO

Ofrece la máxima precisión en las operaciones de calibrado sobre madera maciza, incluso con vetas y nudos diferenciados.



Diámetro	sd 30	sd 60	sd 70	sd 90
120 mm	•			
140 mm		•	•	
160 mm		•	•	
175 mm		•	•	•
250 mm		•	•	•
320 mm				•

GRUPOS OPERADORES DE CEPILLO



GRUPO CEPILLO

Un solo paso para ejecutar grandes eliminaciones con una potencia limitada; un grado de acabado igual al obtenido con el uso de 4 bandas abrasivas, gracias a la disposición helicoidal de las cuchillas en el grupo.

Fácil acceso permitido por la exclusión del rodillo frontal que simplifica las operaciones de mantenimiento (opcional). El sistema de martillos de contraste, la barra seccionada pesada y el micro de sobreespesor, aplicado al rodillo de presión, hacen el empleo del grupo cepillo HPL muy seguro incluso para el operario menos experto.

sd 60

sd 90





EJE CEPILLO “HPL”: MÁXIMA ELIMINACIÓN CON EL MÁXIMO AHORRO

Después del cepillado, la superficie del tablero necesita sólo un ligero acabado con grano 150 utilizando un sólo grupo operador, o bien con un grano 180 si se utilizan dos grupos operadores.

sd 60

sd 90



GRUPOS OPERADORES

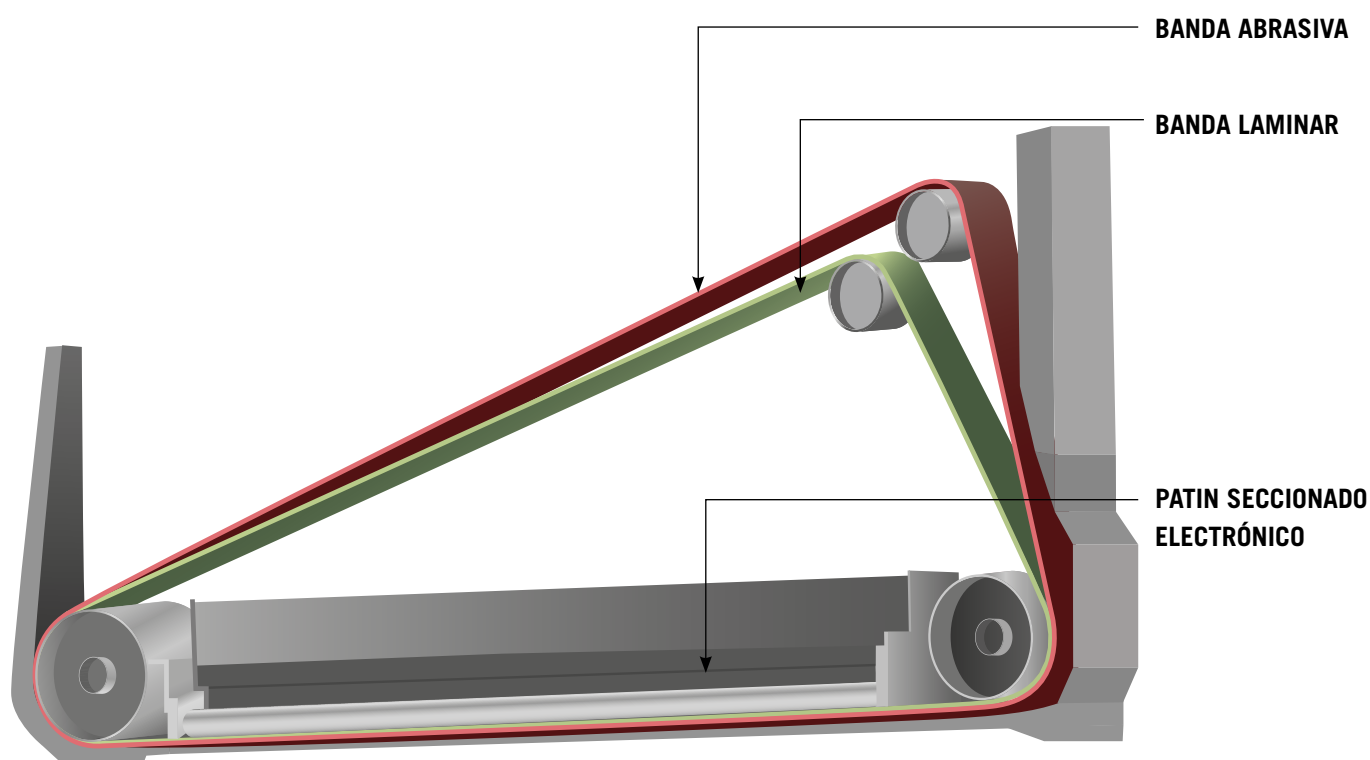
EL GRUPO TRANSVERSAL

GRUPO TRANSVERSAL: UN ACABADO EXCEPCIONAL EN SINERGIA CON EL LIJADO DEL GRUPO RODILLO O SUPERACABADOR

El grupo de lijado transversal puede ser usado como grupo de preparación para un lijado sucesivo, por ejemplo, para quitar el papel adhesivo o la masilla, o bien como grupo final para el lijado de superficies barnizadas que requieren un acabado de alta calidad (efectos brillantes u opacos).

El alto rendimiento del grupo transversal está garantizado por el patín seccionado electrónico, el desarrollo de la banda de 5000 mm y el sistema de limpieza que asegura una larga duración de la banda y un acabado homogéneo.

sd 90





GRUPOS OPERADORES

EL GRUPO SUPERACABADOR

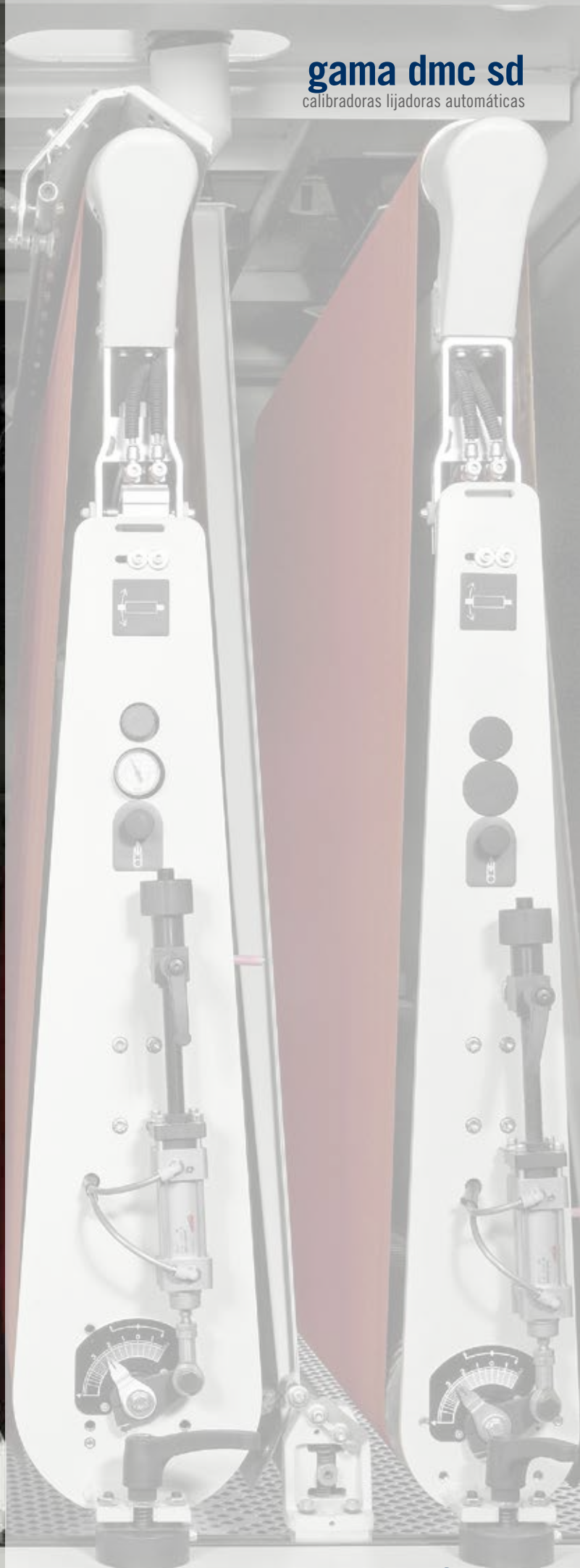
GRUPO SUPERACABADOR: ELEVADA CALIDAD DE TRABAJO

Acabado uniforme con la banda laminar que mejora el enfriamiento de la acción abrasiva y la capacidad de copiado del patín electrónico "MESAR".

El grupo es particularmente indicado para el superacabado de elementos de madera maciza, de tableros de MDF destinados a ennoblecimientos y de tableros barnizados (opaco y brillante) o ennoblecidos. Además, representa la elección ideal para todas las empresas que requieren los máximos niveles de acabado sobre tableros "hi-gloss".

sd 90





GRUPOS OPERADORES EN SALIDA



GRUPO SATINADOR

Asegura un perfecto acabado y uniformidad de la superficie del tablero antes de la fase de barnizado final.

sd 60

sd 70

sd 90





GRUPO ESTRUCTURADOR

Confiere al tablero un aspecto rústico o antiguo, especialmente indicado para muebles de estilo.

sd 60

sd 70

sd 90



GRUPOS OPERADORES EN SALIDA

GRUPO CEPILLO

El grupo cepillo intercambiable GSI ha sido creado para responder a las necesidades de flexibilidad y versatilidad productiva de los pequeños y medianos productores. El grupo, gracias a la oscilación y al diámetro de las herramientas de 200 mm, puede usar: rodillos estructuradores de acero o “tynex”, rodillo seccionados para el cepillado, rodillos de paño abrasivo Scotch-Brite para el acabado sobre la barniz o rodillos limpiadores. La sustitución de la herramienta requiere un tiempo máximo de 5 minutos para los operarios menos expertos.

sd 60 sd 70 sd 90





OTROS DISPOSITIVOS

PRENSORES A ZAPATA FLOTANTE

El mejor acabado en la madera maciza. El diseño especial de los prensos reduce notablemente la distancia entre los ejes de trabajo y garantiza una presión intensa y homogénea en el calibrado de madera maciza con grandes eliminaciones de material y en el lijado de piezas cortas, estrechas y no planas.

sd 60 sd 70 sd 90



DISPOSITIVO DE CENTRADO AUTOMÁTICO DE LA CINTA

Un sistema electro neumático mantiene constantemente la cinta en las condiciones de empleo ideales, sin que sea necesaria la intervención del operario.

sd 30 sd 60 sd 70 op. sd 90



SOPLADORES GIRATORIOS

Eliminan con mucha suavidad los restos de polvo de las piezas trabajadas; la intervención temporizada del grupo, activada por la entrada de la pieza en la máquina, reduce sensiblemente el consumo de aire comprimido.

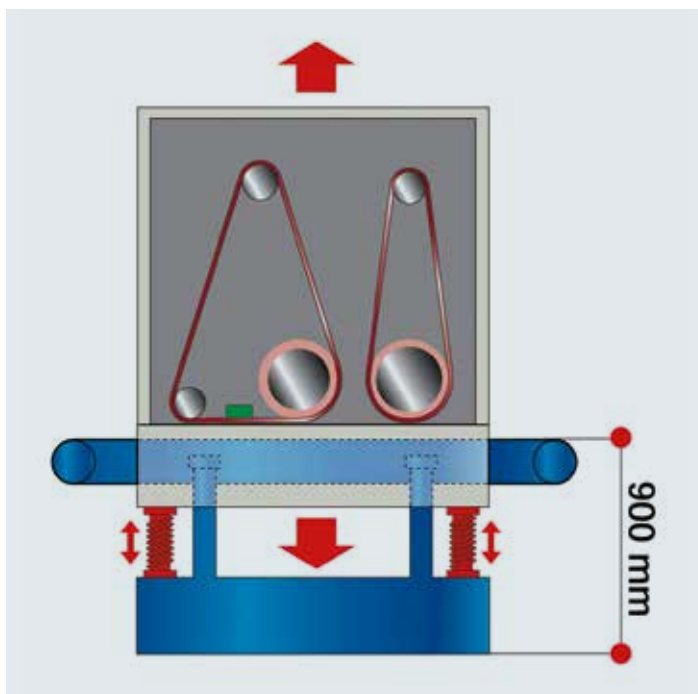
sd 60 sd 70 sd 90



SECUENCIADOR PARA LA INTRODUCCIÓN DE LOS TABLEROS

Fácil e intuitivo comunica al operario dónde y cuándo introducir el tablero optimizando el normal desgaste de la banda abrasiva con la consecuente mejor calidad de acabado y la reducción de los costes.

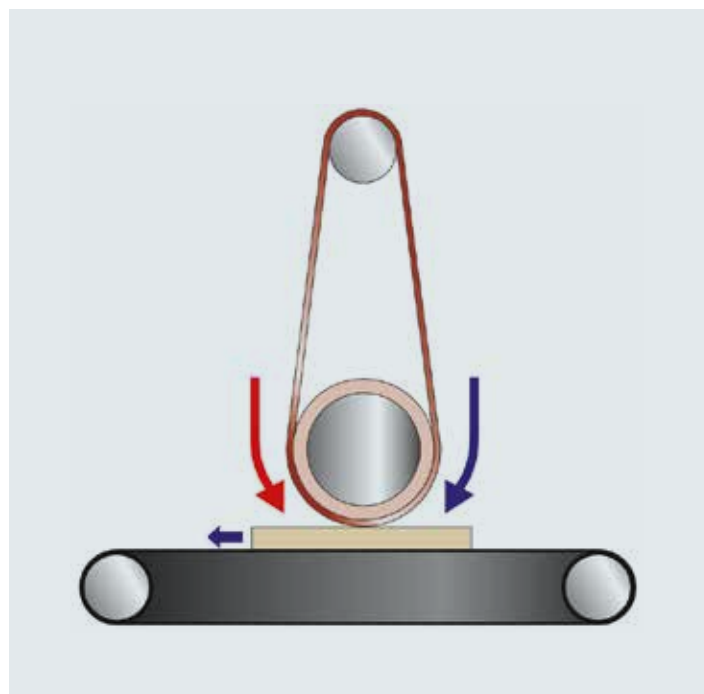
sd 30 sd 60 sd 70 sd 90



MESA CON ALTURA FIJA

Mayor practicidad de uso. La versión con mesa de trabajo con altura fija desde el suelo de 900 mm permite colocar en entrada o salida de la cinta, rodillos o transfer motorizados para facilitar el trabajo de piezas largas y pesadas.

sd 70 sd 90

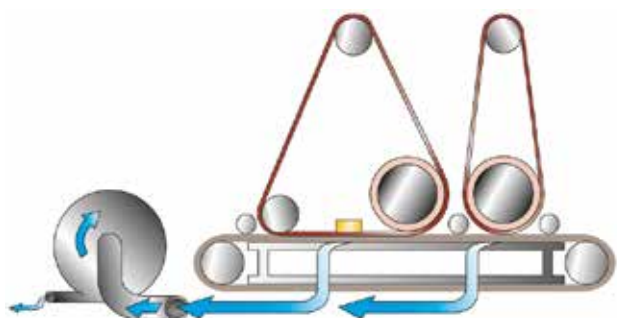


INVERSIÓN DEL SENTIDO DE ROTACIÓN DE LA BANDA ABRASIVA

Ideal para pinturas al agua. Con las campanas de aspiración dedicadas, es la solución ideal para el prelijado de la madera maciza, ya que permite cortar las fibras levantadas en el trabajo de calibrado.

sd 60 sd 70 sd 90

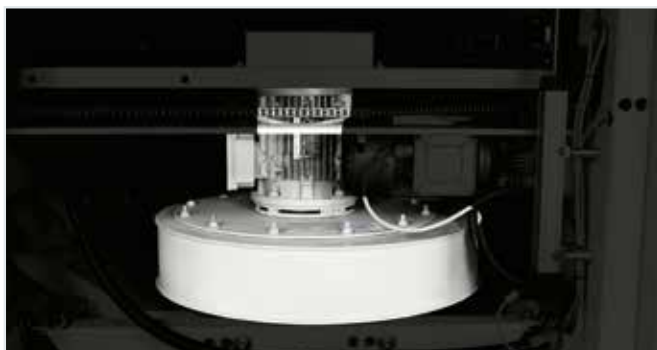
OTROS DISPOSITIVOS



MESA DE VACÍO CON ALFOMBRA EN “ROMBOS”

Sin desplazamiento de la pieza. Mejor tracción y máxima estabilidad gracias a la singular geometría del perfil en forma de rombo de la alfombra. Eficaz en el trabajo de piezas barnizadas o cortas y en el calibrado con grandes eliminaciones de material.

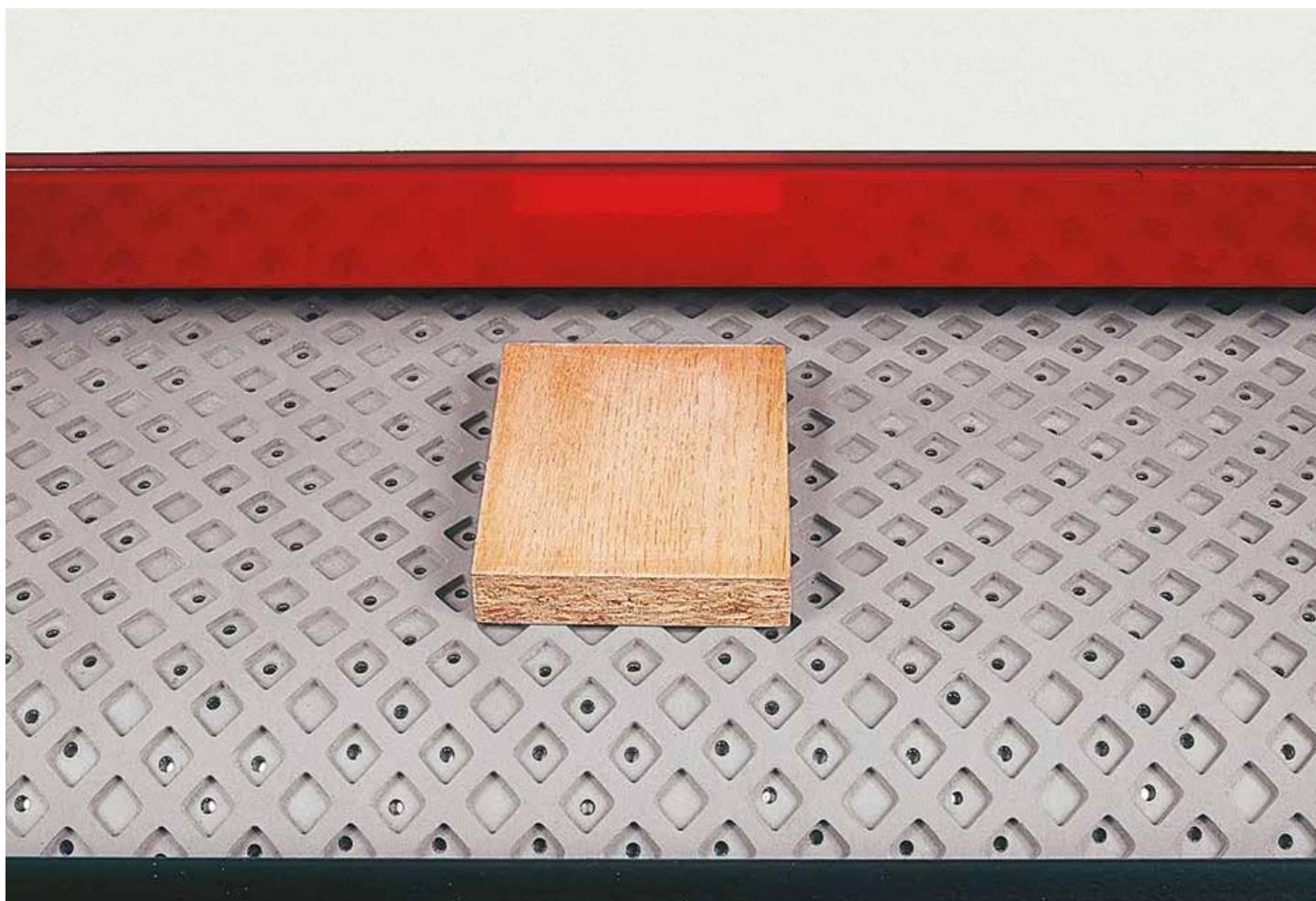
sd 60 sd 70 sd 90



ELECTROVENTILADOR INTERIOR: COMPACTIBILIDAD EXTREMA

Reducción del espacio ocupado de la máquina y emisiones de ruido contenidas gracias al dispositivo posicionado bajo de la mesa de trabajo.

sd 70 sd 90





OSCILACIÓN DE LAS BANDAS CON FOTOCÉLULA ELECTRÓNICA

La extrema precisión de este sistema garantiza la máxima regularidad de la oscilación: esto conlleva un riesgo menor de rotura de la banda y una mejor calidad de acabado.

sd 30

sd 60

sd 70

sd 90



SOPLADORES OSCILANTES TEMPORIZADOS

La intervención temporizada gestionada electrónicamente y sólo en presencia de la pieza, garantiza fiabilidad en el tiempo y reduce al mínimo el consumo de aire comprimido. Indispensable en el trabajo de piezas barnizadas.

sd 30

sd 60

sd 70

sd 90

CONTROLES MÁQUINAS



CONTROL "LOGIC SC"

La facilidad de no equivocarse. Simple e intuitivo, permite configurar en secuencia todos los parámetros de trabajo y ejecutarlos pulsando simplemente un botón. La posibilidad de memorizar diversos programas de trabajo y obtener los programas más utilizados de la máquina lo hace ideal incluso para los usuarios inexpertos.

sd 30 sd 60 sd 70 sd 90



CONTROL "PRO-SAND"

La tecnología a vuestro servicio.

Potente y fiable, el control gestiona mediante pantalla táctil todas las funcionalidades de la máquina, de manera rápida e intuitiva.

- Pantalla LCD con colores de 5,7" o 10,4"

- 120 programas de trabajo

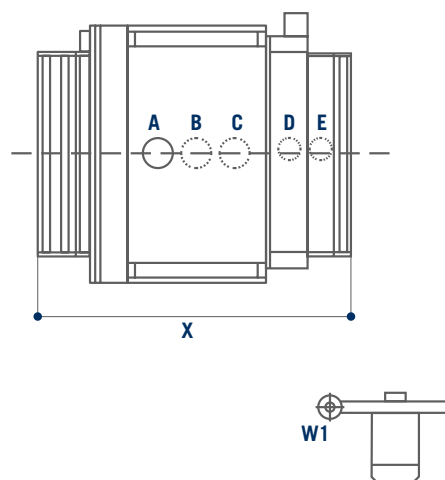
sd 60 sd 70 sd 90

DOTACIONES DE SERIE Y BAJO PEDIDO

	sd 30	sd 60	sd 70	sd 90
Ancho útil de trabajo	950 mm 1100 mm	1100 mm 1350 mm	1350 mm	1350 mm
Desarrollo de las bandas abrasivas	1900 mm	2150 mm	2620 mm	2620 mm
Grupos operadores principales	1-2	1-2-3	2-3	1-2-3
Máx. Potencia motor	18,5 kW	18,5 kW	18,5 kW	20 kW
Motores independientes	-	opc.	opc.	opc.
Diámetro rodillo (grupo CS)	140 mm	160 mm	160 mm	175 mm
Diámetro rodillo (grupo R)	120 mm	140 mm	160 mm	175 mm
		175 mm	175 mm	220 mm
		250 mm	250 mm	250 mm
				320 mm
Eje cepillo (HPL)	-	opc.	-	opc. 180 mm
Grupo satinador	-	opc.	opc.	opc.
Grupo estructurador	-	opc.	opc.	opc.
Patín seccionado electrónico	opc. 55 mm	opc. 55 mm	opc. 55 mm	opc. 55 mm
		30 mm	30 mm	30 mm
Grupo transversal	-	-	-	opc. 5000 mm
Grupo cepillo	/	opc. (1350)	opc.	opc.
Mesa de vacío	-	opc.	opc.	opc.
Mesa fija	-	-	opc.	opc.

DATOS TÉCNICOS

gama dmc sd
calibradoras lijadoras automáticas



DIÁMETRO CAMPANAS

	dmc sd 30	dmc sd 60	dmc sd 70	dmc sd 90	
	95-110	110-135	135	135	Ancho útil de trabajo
A	140	160	195	195	Primer grupo
B	140	160	195	195	Segundo grupo
C+		160	195	195	Tercer grupo
D		160	160	160	Grupo operador
E		160	160	160	Soplador giratorio
W1		66	-	-	Vacío interior
W2			150	150	Vacío exterior

DIMENSIONES MÁQUINA

	dmc sd 30	dmc sd 60	dmc sd 70	dmc sd 90	
	95-110	110-135	135	135	Ancho útil de trabajo
X	1820	1920	195	2190	Versión con 1 o 2 grupos
X	-	2190	195	2580	Versión con 3 grupos
Y	1500-1650	1650-1900	195	1900	Ancho de la máquina
Z	1960	2030	160	2390	Máquina con mesa móvil
Z	-	-	160	2390-2590	Máquina con mesa fija



LA ENERGÍA SÓLO CUANDO ES NECESARIA

SavEnergy permite activar las funciones sólo cuando son realmente necesarias. La máquina pasa automáticamente en stand-by cuándo no hay piezas a trabajar.

**EMPRESA CON EL
SISTEMA DE CALIDAD
CERTIFICADO POR DNV GL
= ISO 9001 =**

Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir la seguridad prevista de la certificación CE.

UNA RED DE 1.000 TÉCNICOS, 36.000 CÓDIGOS PARA UNA ASISTENCIA SIEMPRE LISTA Y CUALIFICADA.

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS,
UNA GESTIÓN EFICIENTE Y 6 SEDES DE
SUMINISTRO DE REPUESTOS EN TODO EL MUNDO,
UN APOYO CERCANO, SEGURO Y EFICAZ.



SERVICIO:

UN COMPROMISO CONTINUO PARA PROTEGER SU INVERSIÓN

SERVICIO

El servicio de SCM Group va más allá de la compra, garantizándole el rendimiento a largo plazo de su sistema de producción tecnológica y una total tranquilidad para su negocio.

UNA OFERTA INTEGRAL DE SERVICIOS POSTVENTA

- instalación y puesta en marcha de máquinas, celdas, líneas y sistemas
- programas de capacitación a medida
- soporte telefónico para reducir tiempos y costes cuando las máquinas no están en funcionamiento
- programas de mantenimiento preventivo para garantizar el rendimiento a largo plazo
- renovación completa de máquinas y plantas para actualizar el valor añadido de las inversiones
- actualizaciones personalizadas para modernizar las máquinas y las instalaciones y cumplir con los nuevos requisitos de producción

SERVICIO DE RECAMBIO

SCM Group cuenta con 140 profesionales de recambios en todo el mundo para poder responder a cualquier solicitud con envíos en tiempo real.



36,000 PIEZAS DE REPUESTO

Nuestro inventario de recambios tiene un valor de 12 millones de euros y cubre todas nuestras máquinas.



RECAMBIOS GARANTIZADOS

También garantizamos la disponibilidad de las piezas más difíciles de encontrar, con 3,5 millones de euros invertidos en recambios "críticos".



DISPONIBILIDAD INMEDIATA

Más del 90 % de los pedidos recibidos se realizan en el mismo día gracias a nuestro abundante inventario.



6 SUCURSALES EN TODO EL MUNDO

El servicio de repuestos cuenta con soporte mundial (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moscú, Atlanta, São Bento do Sul).



500 ENVÍOS AL DÍA



LAS MÁS SÓLIDAS TE LA MADERA ESTÁN EN

SCM. EN UNA SOLA MARCA, UN RICO PATRIMONIO DE CONOCIMIENTOS

Con más de sesenta y cinco años batiendo récords, SCM es el principal protagonista de la tecnología de la carpintería, fruto de la integración de los mejores conocimientos sobre máquinas e instalaciones para trabajar la madera, y está presente en todo el mundo gracias a la mayor red de distribución del sector.

65 años

3 principales polos de producción en Italia

300.000 metros cuadrados de centros y fábricas en el mundo

20.000 máquinas producidas anualmente

90% de exportaciones

20 filiales extranjeras

400 agentes y distribuidores

500 técnicos de asistencia

500 patentes registradas

En nuestro ADN también la fuerza de un gran Grupo. SCM forma parte de Scm Group, líder mundial en

SCM GROUP, UN EQUIPO DE EXCELENCIA CON LOS MEJORES CONOCIMIENTOS

INDUSTRIAL MACHINERY

Máquinas estándar, instalaciones integradas y servicios dedicados al proceso de trabajos de una amplia gama de materiales.



TECNOLOGÍAS
PARA TRABAJAR LA MADERA



TECNOLOGÍAS PARA MATERIALES
COMPUESTOS, ALUMINIO, PLÁSTICO,
VIDRIO, PIEDRA Y METAL

TECNOLOGÍAS PARA NUESTRO ADN



máquinas y componentes industriales para el trabajo de una amplia gama de materiales.

SOBRE MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componentes tecnológicos para las máquinas y las instalaciones del grupo, de terceros y para la industria mecánica.

HITECO

CABEZAL FRESADOR Y
COMPONENTES TECNOLÓGICOS

Les

CUADROS
ELÉCTRICOS

steelmec

CARPINTERÍA METÁLICA

scmfonderie

FUNDICIONES
DE HIERRO



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365647E